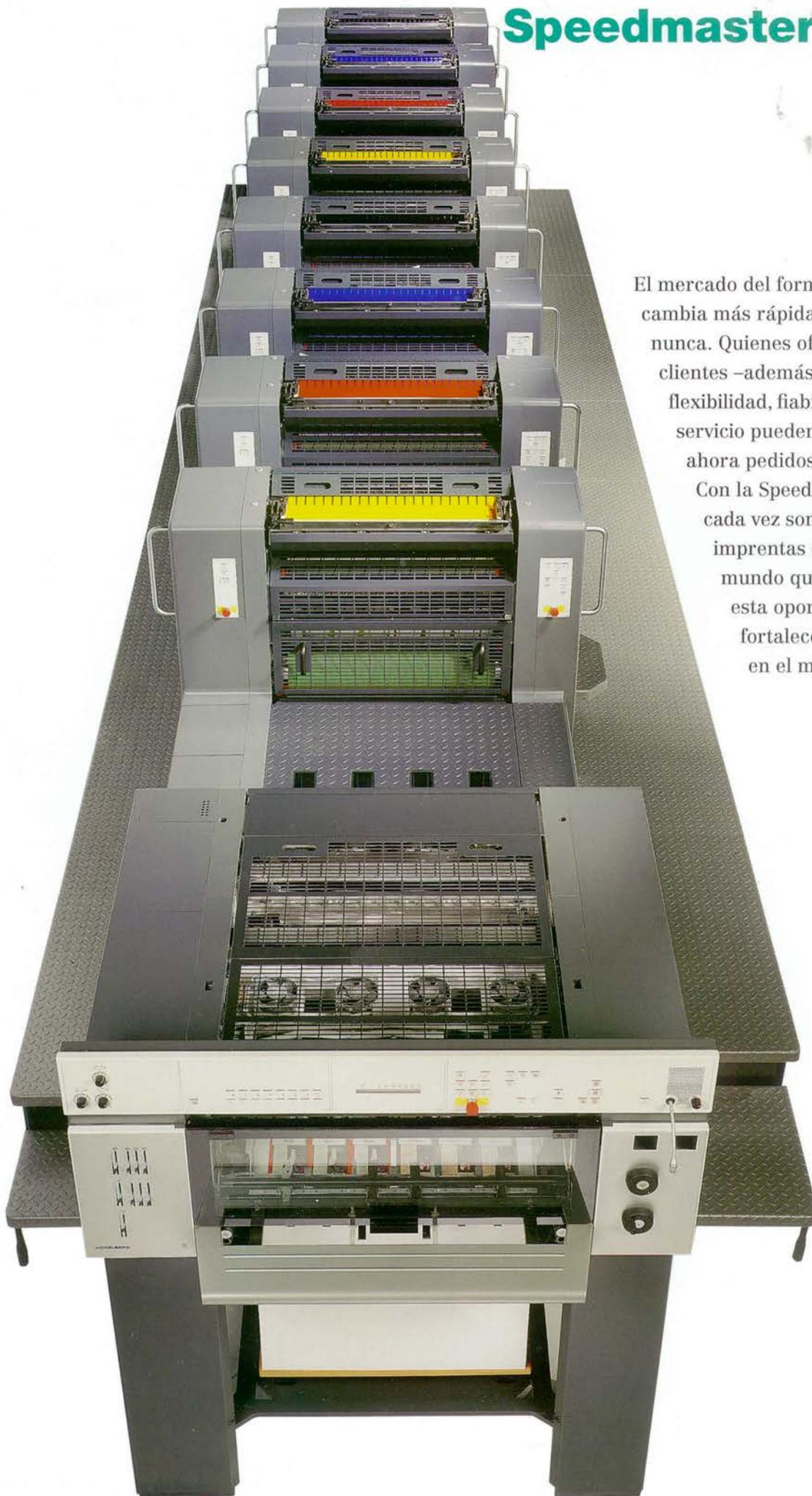


SPEEDMASTER SM 74



HEIDELBERG

Speedmaster SM 74 -



El mercado del formato mediano cambia más rápidamente que nunca. Quienes ofrecen a sus clientes –además de calidad– flexibilidad, fiabilidad y servicio pueden conseguir ahora pedidos adicionales. Con la Speedmaster SM 74 cada vez son más las imprentas de todo el mundo que aprovechan esta oportunidad y fortalecen su posición en el mercado.

Versátiles como el mercado



Nuevos desafíos

Las excepcionales características y la gran flexibilidad de las aplicaciones de la línea Speedmaster SM 74 se adaptan perfectamente a los requerimientos actuales del mercado de impresos. Los plazos de entrega apretados exigen tiempos de pasada más breves, la presión de los precios obliga a racionalizar al máximo las vías de producción y la buena "imagen" exige altos estándares de calidad. Además de ello, la gran rapidez de la preimpresión digital sigue reforzando la tendencia a los tirajes cortos. En esta gama de aplicaciones, los usuarios de los más diversos mercados y entornos de producción consiguen cada vez más pedidos para sus Speedmaster SM 74.

Gracias a una rapidísima puesta a punto, en la gama de tirajes cortos estas máquinas están predestinadas a la producción de típicos pedidos de ocho páginas, etiquetas o envases ligeros. Y, al

mismo tiempo, la gran velocidad de producción hace que los modelos SM 74 brinden también la capacidad requerida por las tiradas altas. El ya de por sí extenso campo de aplicaciones de la SM 74 se hace todavía más amplio mediante la utilización opcional en tiro y retiro o el barnizado en línea con el secado infrarrojo Heidelberg DryStar.

Nuevas oportunidades

Con sus características de rendimiento en una amplia gama de aplicaciones definidas por la rentabilidad y la calidad, los más de 10.000 cuerpos impresores SM 74 instalados en cuatro años en el mundo entero logran grandes éxitos para sus usuarios. Gracias a los nuevos modelos como la Ocho Colores con tecnología 4+4 y a las amplias opciones de equipamiento, el formato mediano se convierte en un mercado atractivo en pleno crecimiento.

Sistema abierto

La preimpresión digital optimiza la impresión con la Speedmaster SM 74. La utilización de la rápida SM 74 se traduce casi en todas partes en un incremento de la demanda de planchas. Con la preimpresión digital, al usuario se le abre la posibilidad de integrar los pasos de preparación gráfica en un proceso continuo.

Sumario

	Página
Tecnología	
Mando de la máquina	4
Marcador	6
Cuerpos impresores	8
Grupos entintador y humectador	10
Salida	12
Sinopsis de aplicaciones	14
Aplicaciones	
One Pass Productivity	16
Cuatro más cuatro	17
Acabado	18
Salida de pila normal	20
Más rendimiento	22
Un concepto flexible	24
Workflow	25
Competentemente unidos	26
Modelos	28

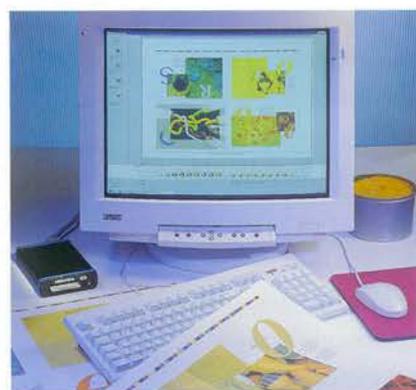
Abierto al workflow digital: El mando de máquina



La impresión con la Speedmaster SM 74 no tiene nada de convencional. Todos los modelos están abiertos al enlace digital en el proceso global de producción. Sobre la base del CPTronic y el mando de la tinta y del registro CPC 1-04.

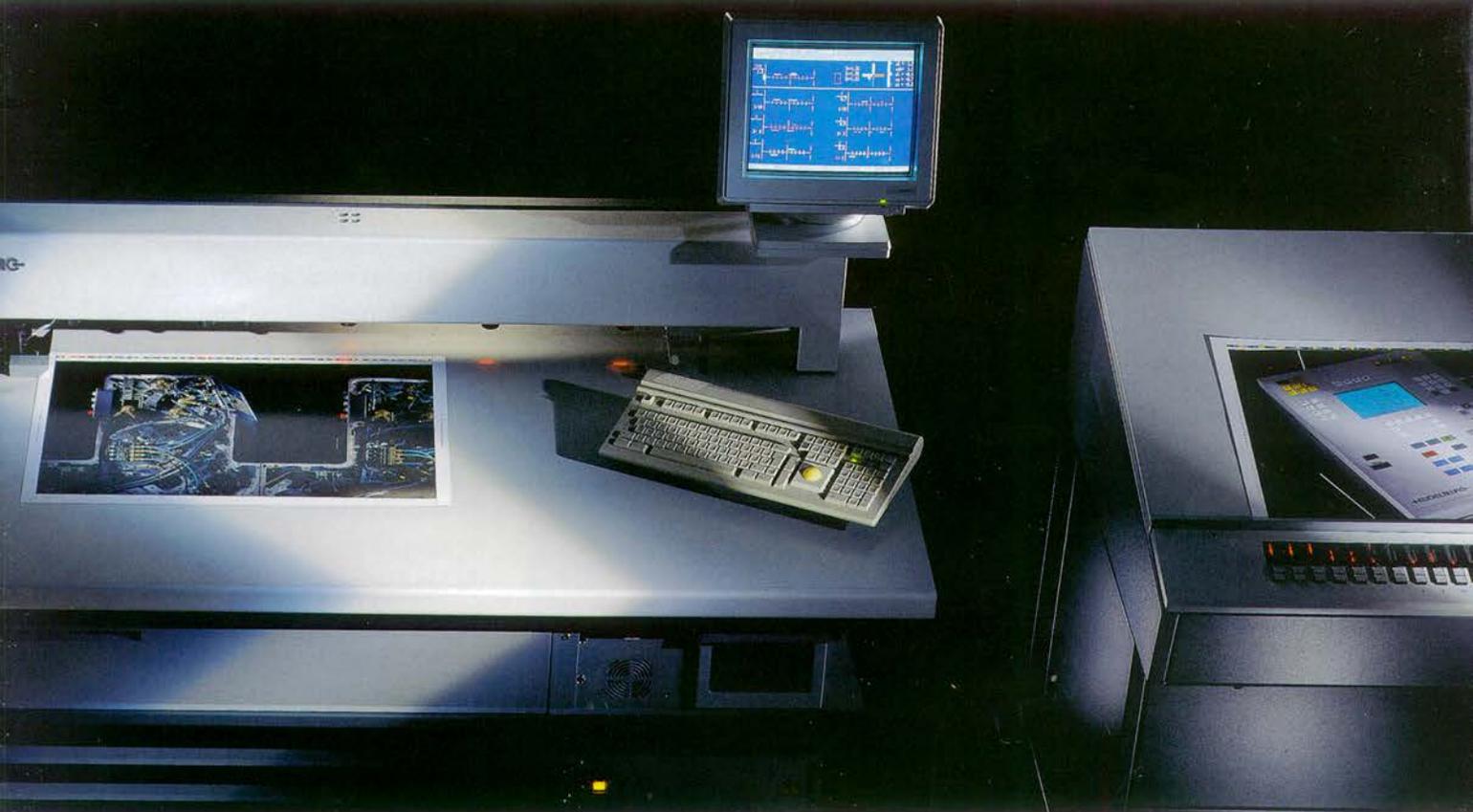
El mando digital de la Speedmaster SM 74 posibilita la integración de la máquina en el amplio sistema de Producción e Información DataControl. Una vez registrados, los datos del

pedido pueden solicitarse para la preimpresión, la impresión y el acabado. Se descartan así las introducciones múltiples y las fuentes de errores y resulta posible llevar a cabo ajustes automáticos de máquina como, por ejemplo, el preajuste del entintado por zonas a través del mando de la tinta y el registro CPC 1-04. La Heidelberg Prepress Interface CPC 32 – CIP3 calcula en la preimpresión los valores de recubrimiento de superficie a partir de los juegos de datos digitales de un determinado pedido.



Para el preajuste del entintado en la máquina de imprimir, la Heidelberg Prepress Interface CPC 32 – CIP3 calcula los valores de recubrimiento de superficie a partir del juego de datos digitales.

El sistema modular CPC para el mando digital del entintado y de la calidad, el mando de máquina CPTronic y el sistema de Producción e Información DataControl permiten abrir la Speedmaster SM 74 al workflow digital en el proceso de impresión.



Estos valores se introducen en el puesto de mando CPC mediante DataControl o flash card y se convierten en pasos de mando para los cilindros dosificadores de tinta. Así se consigue un preajuste del entintado con precisión digital. El mando digital de la Speedmaster SM 74 constituye la premisa de una amplia automatización de preajustes y procesos de preparación y lavado. La rapidez y la calidad de impresión brindan la clave del éxito a los usuarios.

Con la SM 74, la ventaja es automática

Mando de la tinta y el registro con CPC 1-04

Prepress Interface CPC 32 – CIP3

Programa de preentintado para ahorrar maculatura con CPC 1-04

Sujeción automática de la plancha con Autoplate

Regulación automática de los registros con Autoregister CPC 42

Lavado automático de los cilindros portamantilla y de impresión

Lavado automático de los rodillos entintadores y humectadores

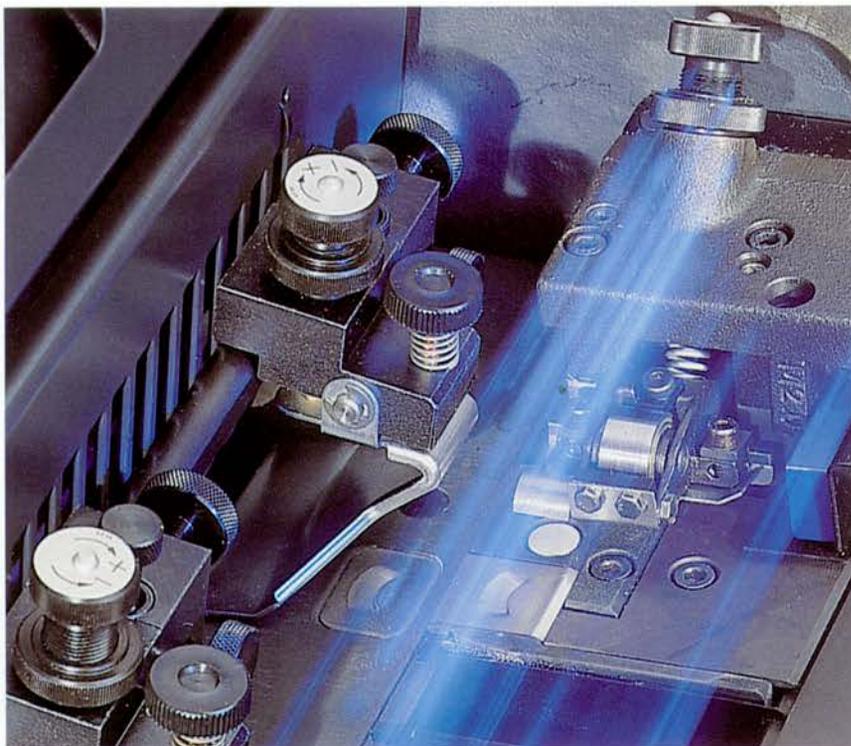
Regulación automática de la llegada del pliego

Telemando guías tracción, borde de pinzas y altura guías cubrición

Telemando del ajuste de la presión mediante CPTronic

Programa automático de pruebas progresivas de color con CPTronic

Rápido y fiable: El marcador



El posicionamiento de la guía de tracción se realiza automáticamente después de introducir el formato en el pupitre de mando central.

Las características del marcador de la Speedmaster SM 74 son una rápida puesta a punto, una fiable separación y conducción de pliegos así como el exacto registro de marcado para los más diversos materiales.

El cabezal aspirador, diseñado y dimensionado para brindar un alto rendimiento, se apoya sólidamente en las paredes laterales y va guiado con precisión. Los aspiradores de elevación dobles garantizan la estable sujeción de los pliegos. Una breve parada de los aspiradores de arrastre durante la entrega del pliego de los aspiradores de elevación a los de arrastre incrementa la fiabilidad.

La mesa de cintas de aspiración con marco de varillas garantiza una segura conducción y, al



Cintas de aspiración transportan suavemente los pliegos a las guías delanteras. El teclado sensitivo permite mandar las funciones de la máquina desde el marcador.

cambiar de formato, acorta los tiempos de reajuste. El aire aspirado, que actúa desde abajo y conduce el pliego, reduce el peligro de maculado al voltear rápidamente los tirajes cortos y se traduce en una suave marcha del papel. Las paredes laterales corridas del marcador, unidas fijamente a la máquina, garantizan también una gran suavidad de marcha de los pliegos, incluso a altas velocidades. Gracias al vacío generado, la aspiración del pliego en el sector de guías delanteras conduce con seguridad a las guías incluso los materiales ondulados.

Los ajustes finos del marcador en dependencia del formato y del espesor del papel que solían exigir hasta ahora un tiempo considerable se mandan por ordenador. Después de la introducción del formato en el pupitre de mando central CPTronic, las guías de tracción se desplazan automáticamente a la posición preseleccionada. El ajuste de la altura de las guías de cubrición se realiza también centralizadamente, a través de CPTronic, mediante la introducción del espesor del material. El control electrónico de pliegos dobles y la regulación automática de la llegada del pliego forman parte del amplio equipamiento de serie de la Speedmaster SM 74.

- Marcha fiable de los pliegos
- Rápido reajuste
- Cabezal aspirador de alta eficacia
- Telemando de las guías de tracción
- Regulación automática de la llegada del pliego
- Exacto registro de marcado



La regulación automática de la llegada del pliego reconoce a tiempo los pliegos que llegan a las guías delanteras demasiado pronto, demasiado tarde o torcidos. CPTronic calcula la diferencia respecto al momento óptimo y corrige automáticamente la escalerilla de pliegos. Según requerimientos, el marcador puede equiparse con un carro de pila o con plancha portapilas que permite elaborar directamente el papel desde la paleta.

Con una fiable separación de los pliegos y una marcha suave hasta la máxima velocidad de producción, el marcador brinda el exacto registro de marcado de la Speedmaster SM 74.

Calidad de impresión alta y constante: Los cuerpos impresores



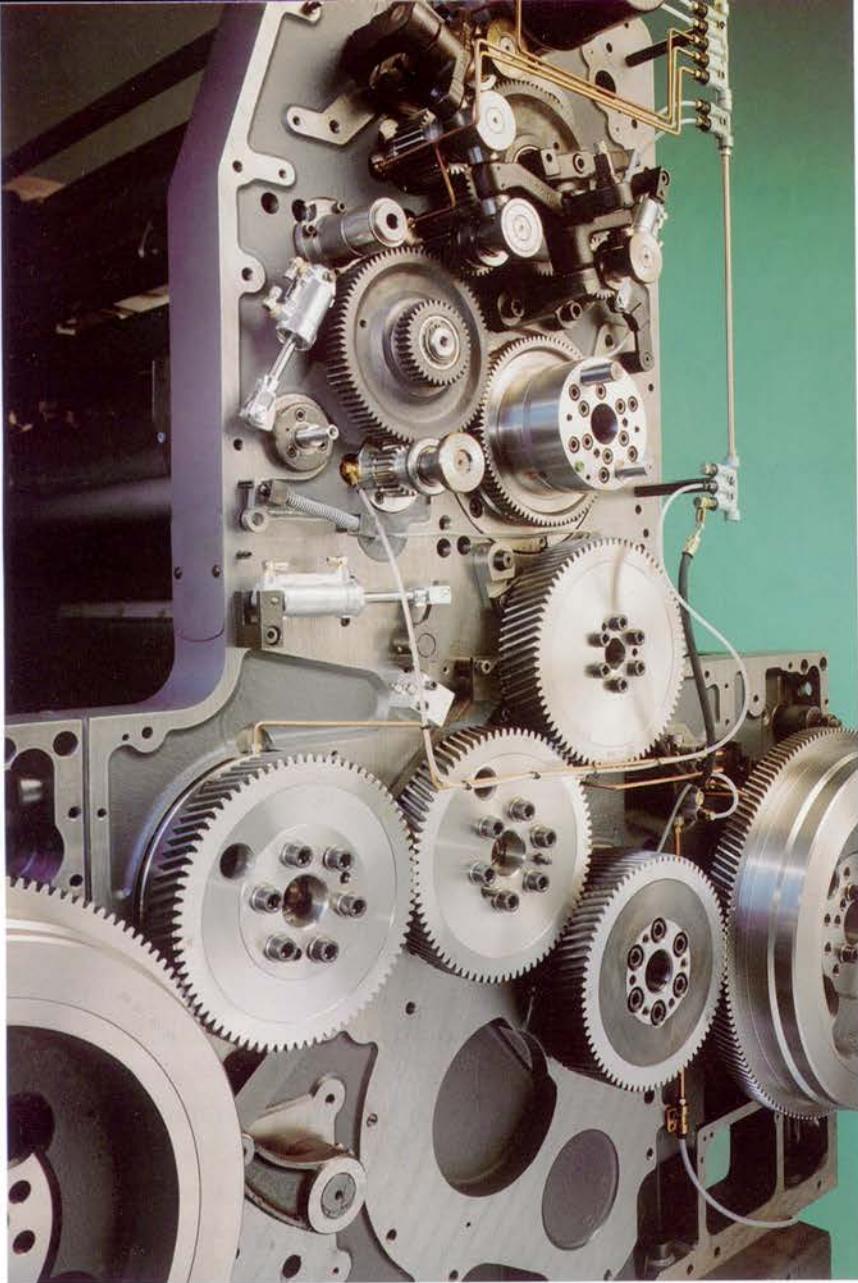
El Autoplate va incluido de serie en el paquete de automatización de las Speedmaster SM 74 y posibilita el cambio de planchas sin herramientas, con gran exactitud de sujeción.

Los modernos cuerpos impresores se caracterizan por el mando electrónico de sus funciones. El Heidelberg Autoplate, los registros lateral, circunferencial y diagonal telemandados así como los dispositivos de lavado programables para los rodillos entintadores y mojadores, el cilindro portamantilla y el cilindro de impresión se suministran de serie. Con el Autoplate, la plancha se cambia y se sujeta automáticamente, sin herramientas, en menos de un minuto. Con alta precisión y sin deformaciones, gracias a un perfil de mordaza.

Así se satisface también la principal premisa para lograr un registro rápido y exacto. Las correcciones finas que puedan resultar necesarias se llevan a cabo en el puesto de mando CPC, a través de los ajustes circunferencial, lateral y diagonal del cilindro portaplanchas, o se regulan automáticamente mediante el Autoregister CPC 42. A ello hay que añadir las ventajas del sistema de construcción en línea Speedmaster que aseguran el máximo rendimiento y calidad de impresión.



Los pernos de registro aseguran el posicionamiento exacto de la plancha sobre el cilindro.



- Sujeción automática y exacta de las planchas
- Telemando de los registros lateral, circunferencial y diagonal mediante CPC
- Dispositivos automáticos de lavado

La selección de materiales y la calidad de fabricación confieren a los cuerpos impresores una precisión duradera y aseguran una fiable calidad de impresión.

Los dispositivos automáticos de lavado de los cilindros portamantilla y de impresión reducen tiempos y ahorran producto de lavado.

En los cuerpos impresores, los cilindros y tambores de entrega con soportes de alta precisión aseguran la perfecta marcha concéntrica duradera. Macizas paredes laterales y superficies de anillos-guía rectificadas aseguran la máxima suavidad de marcha a todas las velocidades.

Todos los cilindros portaplanchas y de impresión van cromados. La flexibilidad de los modelos Speedmaster SM 74 puede aumentarse aún más gracias al equipamiento opcional con uno o dos dispositivos de inversión. En las páginas 16-17 encontrará más información al respecto.



Con estas marcas, el Autoregister CPC 42 controla el registro de la máquina para la corrección automática en la puesta a punto y durante el tiraje.



Rápido equilibrio con tiraje estable: Los grupos entintador y humectador



En la puesta a punto, los tinteros CPC posibilitan un preajuste del entintado mandado por ordenador. Durante el tiraje, el entintado se mantiene estable y reproducible.

y, en los tirajes altos, la estabilidad del entintado asegura ventajas en lo referente a la calidad. El grupo entintador de alto rendimiento de la Speedmaster SM 74, con un almacenaje optimizado, satisface los máximos requerimientos en calidad de impresión y comodidad de manejo. El pre-

entintado programado (una función del CPC) reduce radicalmente la maculatura de arranque al cambiar de pedido. El mojado se integra también en dicha función, con lo que el equilibrio tinta-agua se consigue en un tiempo mínimo.

La Speedmaster SM 74 demuestra su verdadera eficacia cuando cambian los requerimientos y las cifras de tirada. Y sus grupos entintadores y humectadores contribuyen decisivamente a ello. Al cambiar frecuentemente de pedido, la rápida consecución del equilibrio tinta-agua brinda al usuario una ganancia de tiempo

Con Heidelberg Alcolor, el equilibrio tinta-agua se alcanza rápidamente y se reducen los tiempos de puesta a punto.

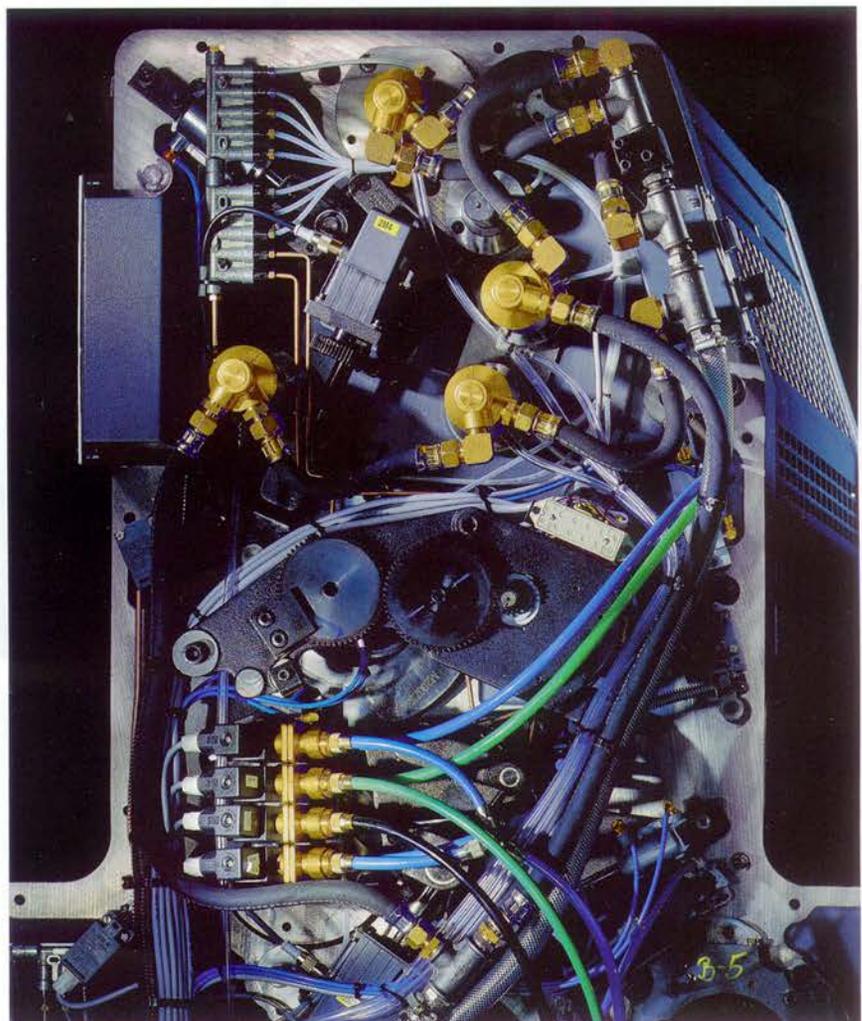


- Entintado exacto y reproducible
- Rápido equilibrio tinta-agua
- Óptima capacidad de almacenamiento y reacción
- Regulación de temperatura (opcional)

El entintado con compensación de velocidad por medio del CPC garantiza una conducción de tinta muy uniforme en los cambios de velocidad. Heidelberg Alcolor, el grupo humectador continuo mandado digitalmente, lleva también compensación de velocidad y mantiene estable el alto nivel de calidad de impresión, incluso en las formas críticas. Los grupos entintador y humectador van unidos por medio de un rodillo intermedio acoplable y desacoplable al grupo entintador. En las formas con un mínimo recubrimiento de superficie y gran espesor de la capa de tinta, el rodillo intermedio puede separarse del grupo entintador. Esta separación contrarresta una posible emulsificación de la tinta.

En todos los cuerpos impresores, el rodillo de tintero y tres distribuidores de tinta van preparados para la conexión de una eficaz regulación de temperatura del grupo entintador. De este modo se consigue en él una tempera-

tura uniforme durante todo el turno de trabajo, incluso a temperaturas críticas. Al trabajar en varios turnos o al recurrir al offset sin agua, la regulación de temperatura del grupo entintador ayuda a conseguir una conducción constante de la tinta.



La regulación de temperatura del grupo entintador mediante el rodillo del tintero y tres distribuidores facilita una conducción de tinta constante en la utilización permanente y en el offset sin agua.

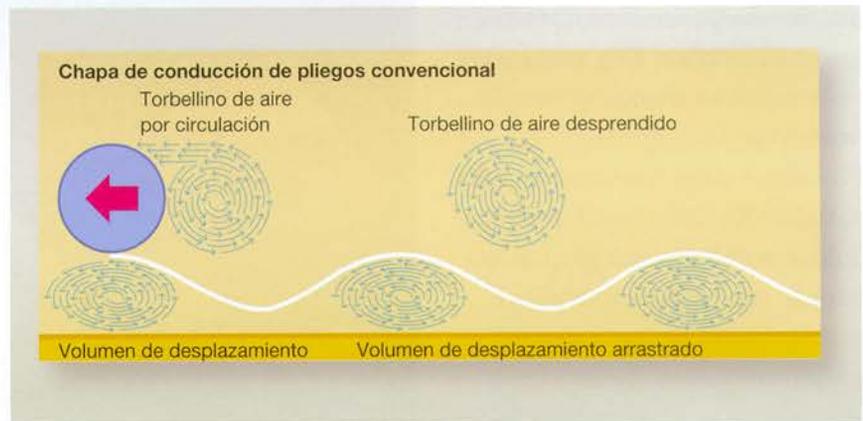
Una buena conducción hasta la salida

La alta velocidad de producción de la Speedmaster SM 74 rentabiliza también los grandes tirajes. La capacidad de pila de la salida de pila alta y la conducción optimizada de los pliegos se traducen en un alto rendimiento. Las chapas de conducción Heidelberg (patentadas) con toberas de soplado generan en el ascenso de pliegos de la salida un cojín neumático estabilizador y protector por debajo del pliego.

Sobre este cojín neumático se conducen óptimamente a la salida hasta los papeles más delicados. Tanto en la impresión de cara como en la retirada. El desenrollador de pliegos y los igualapliegos pueden activarse por pulsador y, al igual que el freno de pliegos regulable, van integrados en el concepto de manejo del CPTronic. Junto con el claro diseño del puesto de mando en el frontal de la salida se consigue, de este modo, la máxima comodidad de manejo.

La salida de pila alta va preparada para alojar un secador modular. Para la aplicación de barnices de dispersión con aprovechamiento simultáneo de las altas velocidades de la máquina se recomienda la utilización de una salida prolongada. Además de un trayecto de secado prolongado entre cuerpo barnizador y depósito de los pliegos, esta salida brinda también la posibilidad de utilizar dos secadores modulares del modelo Heidelberg DryStar así como un secador de aire de circulación.

Los torbellinos de aire incontrolado sobre el pliego y por debajo de él inestabilizan su conducción.



Las chapas de conducción de pliegos patentadas por Heidelberg suavizan y optimizan la marcha del pliego en la salida de pila alta para depositarlo sin contacto.





- Chapas de conducción de pliegos Heidelberg (patentadas) para conducirlos óptimamente
- Mando CPTronic para desenrollador de pliegos, igualapliegos y freno de pliegos
- Preparación para secador
- Salida prolongada suministrable
- Serie de secadores Heidelberg DryStar adaptados
- Salida de pila normal suministrable para máquinas Uno, Dos y Cuatro Colores



Tecnología punta para imprimir racionalmente

Breve puesta a punto

El Autoplate posibilita un rápido y exacto cambio de planchas. El lavado automático de los rodillos así como de los cilindros portamantilla y de impresión reduce los tiempos de preparación. El ajuste automático de la presión y de las guías de cubrición, delanteras y de tracción acelera los cambios de soporte de impresión. Con el mando CPC de la tinta y del registro y con los grupos humectadores Alcolor se llega selectivamente al pliego bueno.

Rápido tiraje

El manejo centralizado de la máquina y los grupos adicionales desde el puesto de mando CPTronic asegura al impresor una alta velocidad de tiraje. En función del pedido y del modelo utilizado, las velocidades de máquina de hasta 15.000 p/h pueden alcanzarse fiablemente, tanto en la genuina impresión de cara como en cara y retiración. El compacto marcador de cintas de aspiración con un cabezal aspirador de gran eficacia y la salida de pila alta con conducción de pliego asistida por aire soplado van dimensionados para una alta velocidad permanente.

Alto rendimiento

El rápido reajuste, la rápida puesta a punto, la alta velocidad de impresión y el seguro manejo se traducen en los excepcionales niveles de rendimiento de los modelos Speedmaster SM 74. Incluso en tirajes cortos y con frecuentes cambios de material y diversas colocaciones de colores. El mando digital así como el control y el diagnóstico de la máquina brindan al impresor una rápida capacidad de reacción y una eliminación selectiva de perturbaciones.

Calidad de impresión fiable

La Speedmaster SM 74 combina las acreditadas características constructivas de Heidelberg con nuevas soluciones en los detalles a fin de conseguir rápidamente una calidad de impresión fiable: construcción en línea con desarrollo controlado de cilindros, eficaces grupos entintadores con rodillo de tintero de giro continuo, grupos humectadores Alcolor mandados por programa, nuevos revestimientos de cilindro para lograr una calidad punta incluso en cara y retiración.

Especificaciones técnicas

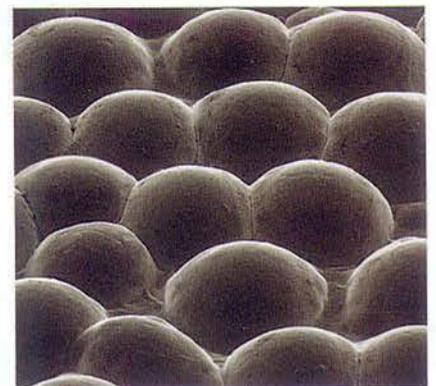
Pliego		Cilindro portamantilla	
Borde de pinzas	8-10 mm	Rebaje cilindro portamantilla	2,3 mm
Soporte impresión desde papel ligero (unos 0,03 mm) hasta 0,6 mm		Largo x ancho mantilla armada	627 x 772 mm
Pliego máx.	530 x 740 mm	Espesor mantilla	1,95 mm
Pliego mín. cara con marcador estándar	210 x 280 mm	Pliego suplemento	550 x 750 mm
Pliego mín. cara con marcador plancha portapilas	280 x 280 mm	Alturas pila	
Pliego mín. cara/retiración	300 x 280 mm	Marcador estándar	945 mm
Formato máx. impresión incluso en cara/retiración	510 x 740 mm	Salida de pila normal	500 mm
		Salida de pila alta	1.000 mm
Cilindro portaplanchas		Planchas	
Rebaje cilindro portaplanchas	0,15 mm	Largo x ancho	605 x 745 mm
Distancia canto delantero plancha/entrada impresión	59,5 mm	Espesor	0,25-0,30 mm
		Velocidad máxima tiraje (en función del pedido)	
		Uno a Seis Colores, incluso en cara/retiración	15.000 p/h
		Máquinas con 2 dispositivos de inversión	13.000 p/h
		Modelos Ocho Colores, incluso con 2 dispositivos de inversión	12.000 p/h

One Pass Productivity



Una producción más rápida y a costes más favorables gracias a la supresión de la segunda pasada en la SM 74-8-P.

Gracias al alto nivel de automatización y al depurado concepto de manejo de los modelos Speedmaster, los usuarios consiguen en la práctica tiempos de puesta a punto que apenas pueden reducirse. Y buscan la ventaja frente a la competencia en nuevos conceptos de producción. Heidelberg les ofrece la solución con la One Pass Productivity. Para las empresas con una amplia gama de pedidos, el objetivo es elaborar el producto acabado en una pasada de máquina. La tecnología de inversión Heidelberg les abre esta posibilidad hasta llegar a la producción en color 4+4 – con la SM 74-8-P.

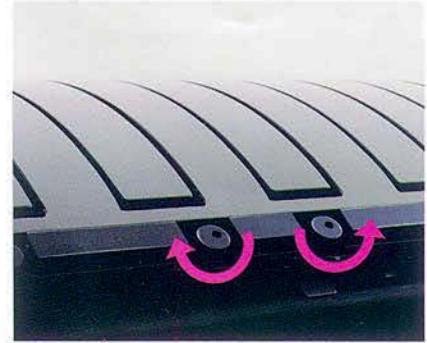


Los revestimientos de cilindro de impresión de superficie cromada pueden cambiarse y aseguran la calidad de impresión en tiro y retiro.

- Máxima flexibilidad de máquina
- Calidad de impresión de cara y retiración casi idénticas

Gracias a las tecnologías innovadoras, la impresión de cara y retiración combinadas de la Speedmaster SM 74 alcanza una gama de aplicaciones mucho más amplia que nunca. Los revestimientos de cilindro de impresión, de acabado especial, y las chapas de conducción de pliegos patentadas y apoyadas por aire soplado en la salida de pila alta hacen realidad en la práctica cotidiana un tiro y retiro con una novísima dimensión de calidad.

El CPTronic manda y controla la conversión del dispositivo de inversión. Esta conversión, asistida electrónicamente e hidráulicamente, requiere pocas operaciones y se lleva a cabo en un minuto. La calidad ahora conseguida en cara y retiración crea nuevas posibilidades de aplicación. Los breves tiempos de elaboración debidos a la supresión de la segunda pasada por la máquina posibilitan un desarrollo extraordinariamente racional del pedido.

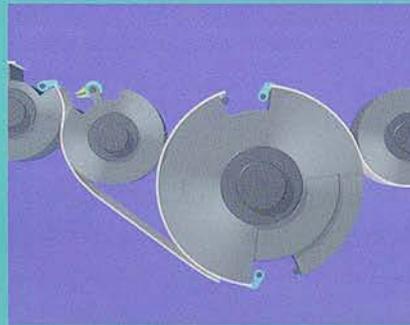


En la impresión de cara y retiración combinadas, los aspiradores giratorios alisan el borde trasero del pliego sobre el tambor almacén antes de la inversión.

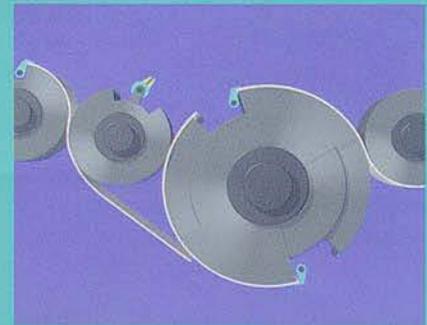
Tecnología cuatro sobre cuatro



Para muchas imprentas de trabajos comerciales, la impresión 4+4 ya es hoy día la forma de producción más rentable. Se descarta la segunda pasada así como el almacenamiento intermedio y el reapilado, con sus respectivos tiempos de espera, y es posible armonizar simultáneamente ambas caras del pliego. Ahora y con la tecnología 4+4 de Heidelberg, las imprentas pueden combinar estas ventajas con una



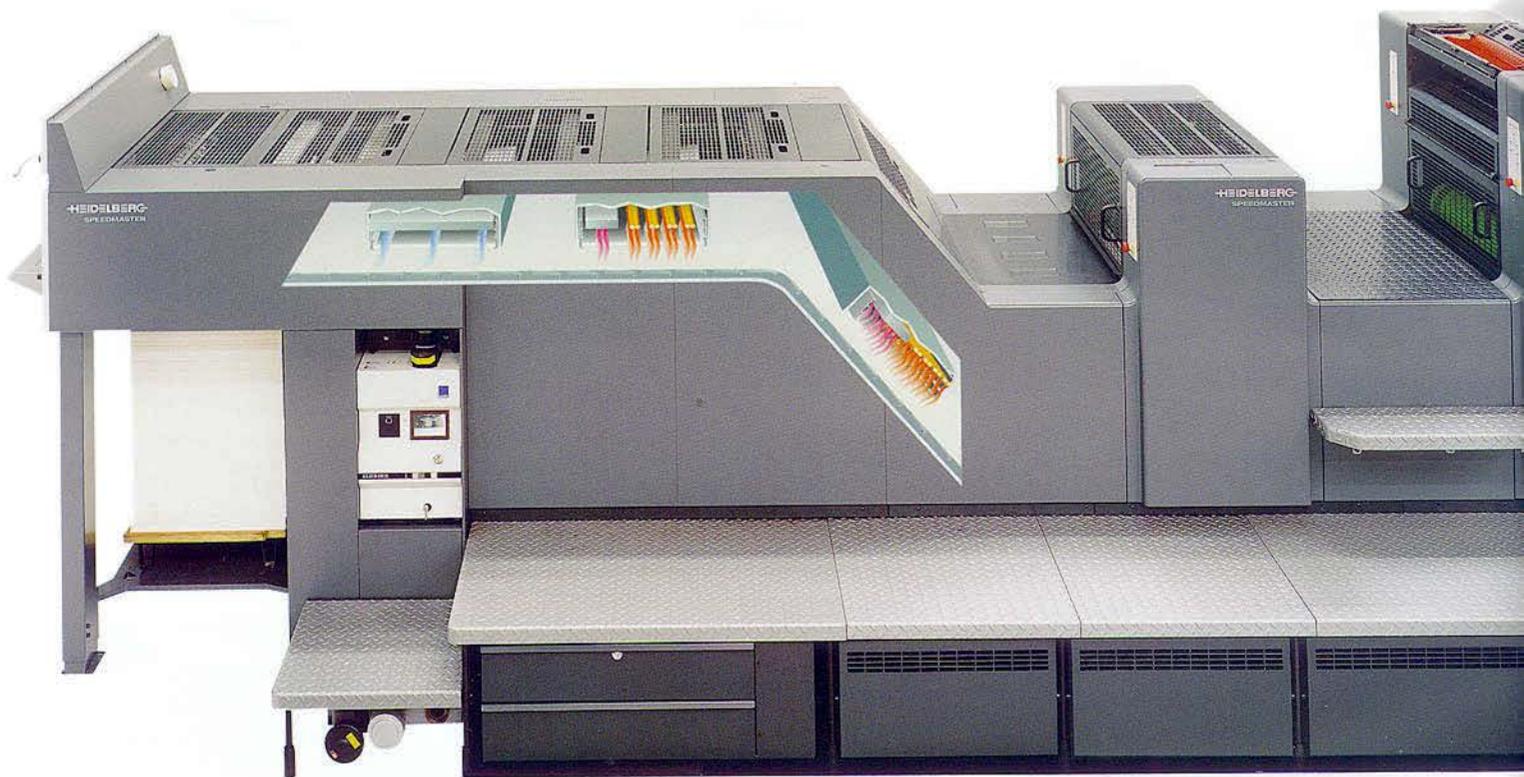
alta calidad, sin concesiones. El núcleo de la tecnología lo constituyen la inversión Heidelberg, con su óptimo registro, y las camisas de cilindro de impresión cambiables que aseguran una calidad prácticamente idéntica en anverso y reverso. A ello hay que añadir –de serie– la regulación de temperatura del grupo entintador y el paquete de automatización Speedmaster que incrementan la productividad y disponibilidad.



Las pinzas del tambor de inversión de los modelos Speedmaster SM 74 con tecnología cuatro más cuatro recogen el pliego del tambor almacén por su extremo trasero para invertirlo a registro. El pliego se conduce fiable y armónicamente en todas las fases de la inversión.

Con CPC 32, la SM 74-8-P se integra en el workflow digital del futuro. Y, por lo demás, demuestra también su rentabilidad en la genuina impresión de cara a 5, 6 o 7 colores y barniz.

Estándares para el acabado: Sistema de barnizado y secadores infrarrojos DryStar

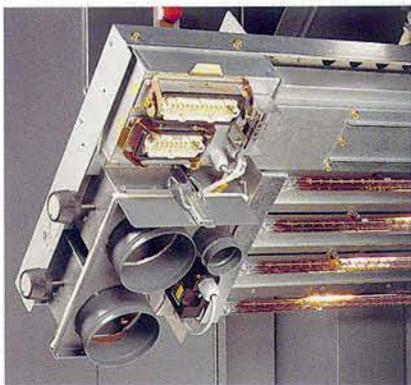


La salida prolongada brinda espacio para la utilización de dos secadores infrarrojos DryStar y un secador de aire de circulación. De este modo resulta posible el barnizado en línea, con una producción y una calidad todavía mayores.

La protección y el mejor efecto publicitario de los impresos junto con una producción extraordinariamente rentable son el resultado de un barnizado de calidad aplicado en línea. El sistema de barnizado Heidelberg ofrece óptimas premisas al respecto, haciendo realidad un barnizado saturado y uniforme a todo lo ancho del pliego, con reservas o en grandes fondos, para satisfacer también los más altos requerimientos. El trayecto recorrido por el barniz al agua desde la bandeja hasta el pliego es breve, con lo que se descarta un secado en los rodillos. Una unidad de abastecimiento de

barniz –de fácil manejo– asegura la circulación continua y un suministro uniforme. El telemando de los registros circunferencial y lateral garantiza también breves tiempos de puesta a punto y una gran comodidad de manejo para el cuerpo barnizador. A través de las mordazas puede efectuarse asimismo una corrección adicional del registro diagonal. Por regla general, barnizar en línea significa también secar. Aquí, las altas velocidades de tirada y los crecientes requerimientos de calidad exigen también soluciones armonizadas. La respuesta son los nuevos secadores infrarrojos Heidelberg DryStar.

- Posibilidad de alta aplicación de barniz
- Impresos de mayor valor
- Mejor protección de los impresos para un acabado más rápido
- Se dispone de una serie de secadores Heidelberg DryStar especialmente adaptada



Los secadores infrarrojos Heidelberg DryStar en el ascenso de los pliegos salientes van adaptados al cuerpo barnizador y a la conducción de pliegos de la Speedmaster SM 74.

La marcha del pliego a través de las chapas de conducción patentadas, con toberas sopladoras, y los secadores Heidelberg DryStar van perfectamente armonizados. Sólo esta combinación garantiza la estabilización de la marcha del pliego, sin aleteos, y un extraordinario secado, incluso a altas velocidades.

Para reducir el consumo de energía, los radiadores infrarrojos pueden ajustarse a la mitad del formato de pliego. La temperatura de la superficie de los pliegos entrantes se mide, sin contacto, por medio de un sensor y se regula la potencia de los radiadores a fin de mantener la temperatura de pila preseleccionada. En el secado, el aire

saturado de humedad se sustituye por encima mismo del pliego para poder evacuarlo selectivamente. Todos los grupos de abastecimiento destinados al secador Heidelberg DryStar van alojados en un armario compacto. Las máquinas Speedmaster SM 74 pueden prepararse en fábrica para la utilización de tintas ultravioleta.



Una pasada y listos. En muchas aplicaciones, este objetivo se hace realidad de forma racional gracias al barnizado en línea y al secado infrarrojo.

Compacta, rápida y versátil: La salida de pila normal



La Speedmaster SM 74 con salida de pila normal se caracteriza por el mínimo espacio requerido y su amplia gama de aplicaciones.

Los modelos Uno, Dos y Cuatro Colores con salida de pila normal simbolizan un rendimiento y flexibilidad máximos en un espacio mínimo. Concebidos para tiradas relativamente bajas, brindan también el equipamiento completo con el paquete de automatización Speedmaster SM 74 y la acostumbrada velocidad máxima de 15.000 pliegos por hora.

Con su diseño extraordinariamente compacto, estos modelos forman una línea de producción autónoma para la pujante im-

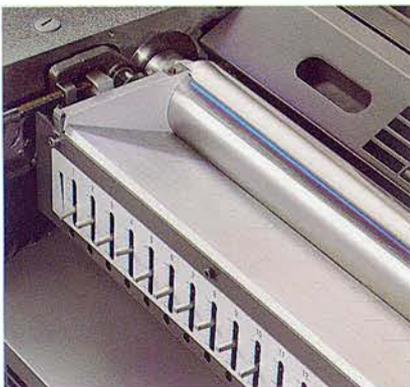
prenta de trabajos comerciales que, en muchas ocasiones, ha de servir una amplia gama de pedidos y satisfacer altos estándares de calidad con limitaciones de espacio.

Aquí, precisamente, es donde la flexibilidad de producción exigida en los trabajos comerciales confiere una gran importancia al dispositivo de inversión. Y la salida de pila normal ofrece otra ventaja fundamental: con los correspondientes accesorios resulta posible numerar, perforar e imprimir adicionalmente. La rentabilidad de este sistema de salida llama la atención, sobre todo, cuando predominan las tiradas cortas. El dispositivo non-stop (de serie) resulta ideal para trabajar sin interrupciones. Los carros de pila, utilizables tanto en la salida como en el marcador, permiten llevar a cabo rápidamente una segunda pasada, sin reapilar.



- Mínimo requerimiento de espacio
- Versatilidad gracias a la numeración, perforación e impresión adicional
- Opcionalmente tinteros segmentados por láser para un exacto ajuste manual del entintado, sin efectos en zonas contiguas

Todos los modelos con pila de salida normal pueden equiparse, si se desea, para la flexible utilización del dispositivo numerador y perforador.



Las máquinas Uno y Dos Colores pueden suministrarse con tinteros segmentados por láser que brindan una gran exactitud en el ajuste manual del perfil de tinta.

En estos modelos, el desenrollador de pliegos y el freno de pliegos regulable van integrados también en el concepto de mando CPTronic. Las máquinas Uno y Dos Colores pueden equiparse a precios muy favorables con los tinteros segmentados por rayo láser que permiten el ajuste manual del perfil de tinta exacto, sin efectos en las zonas contiguas.

Más rendimiento para el formato mediano



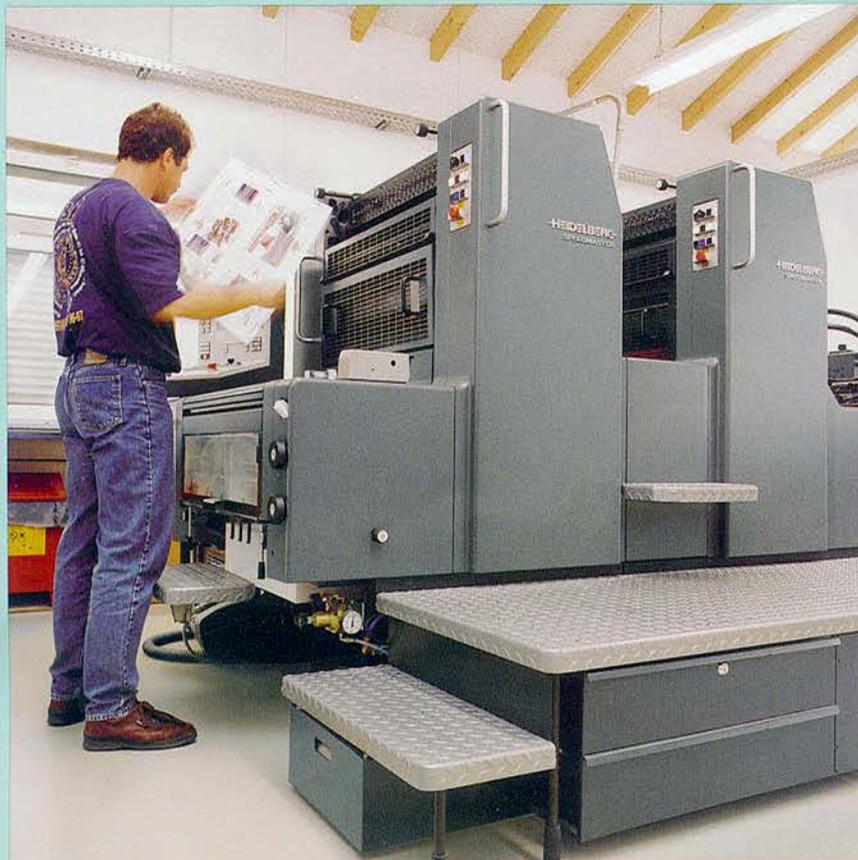
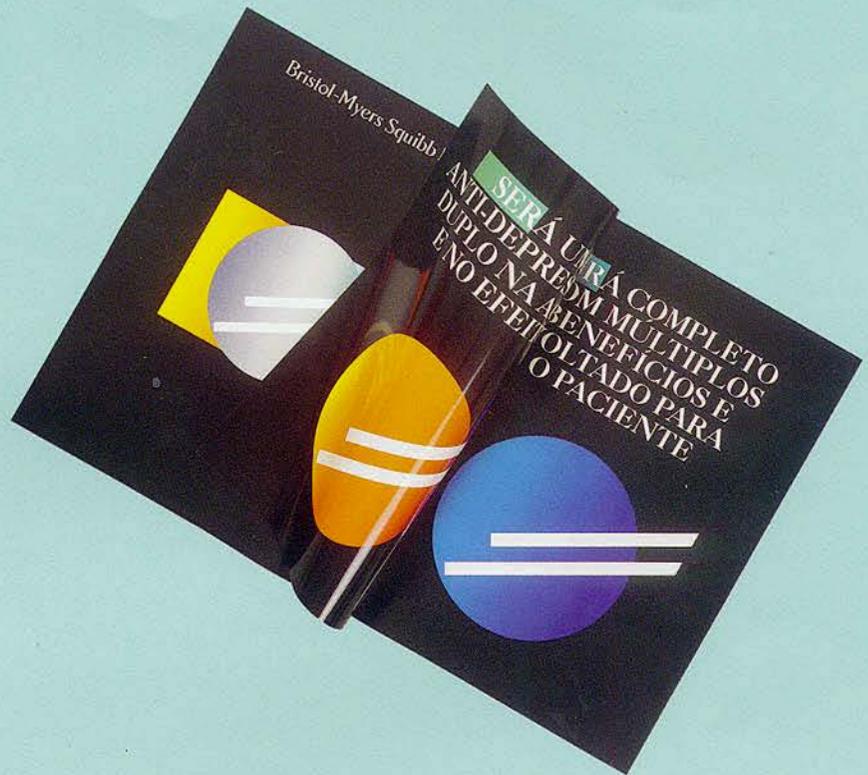
Una automatización estudiada a fondo y el concepto global de manejo potencian la eficacia del trabajo cotidiano en todos los modelos Speedmaster.

Las imprentas tienen que reaccionar a su manera frente a los nuevos desafíos que conlleva la transformación del mercado. Y la Speedmaster SM 74 es aquí el núcleo de la reorientación.

Las empresas que trabajan tradicionalmente con una fuerte orientación hacia el formato mediano y conocen la calidad y la flexibilidad exigidas ven en la SM 74 –altamente automatizada– la posibilidad de incrementar de forma decisiva su rendimiento. Además de ello, el concepto de manejo por un solo operario permite a numerosas imprentas aumentar su capacidad de producción con el personal disponible.



La rápida puesta a punto, el incremento de la productividad de tiraje y la flexibilidad de aplicaciones de los modelos SM 74 llevan a otras empresas que trabajaban predominantemente en formatos distintos a beneficiarse ahora de las oportunidades que brinda el formato mediano. Según la situación de partida, la Speedmaster SM 74 es en ellas el paso calculable a un nuevo segmento de mercado o una forma de redondear racionalmente sus posibilidades de trabajo. La Speedmaster SM 74 demuestra en la práctica cómo la moderna tecnología permite beneficiarse de las posibilidades del formato mediano.



Tecnología punta para los más distintos entornos de producción: la diversidad de modelos de la línea SM 74 satisface los requerimientos de las imprentas versátiles.

Un concepto flexible para triunfar



La diversidad de modelos y las características de la serie SM 74 permiten acceder al mercado, cambiar de pedidos, subir de categoría, redondear ofertas y modernizar la empresa, abriendo las más diversas perspectivas para triunfar.

Los usuarios de la Speedmaster SM 74 se benefician de la flexibilidad de su máquina para reaccionar rápidamente a las modificaciones del mercado. Trátase de trabajos comerciales en tirajes cortos y altos o de etiquetas, con la SM 74 producirá rápida y rentablemente la máxima calidad.

Los modelos convertibles y las máquinas con sistema de barnizado en línea brindan a sus usuarios la más amplia gama de aplicaciones. Con gran comodidad de manejo, cambio de planchas mediante pulsador, dispositivos automáticos de lavado y un concepto de mando unitario, la SM 74 se integra perfectamente en un entorno formado por máquinas Speedmaster.

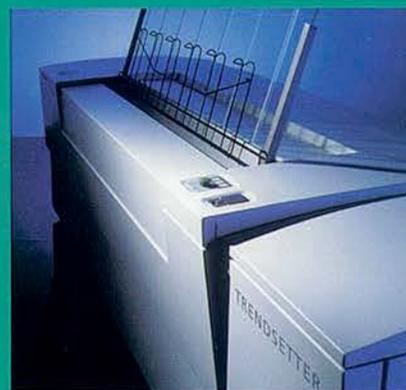
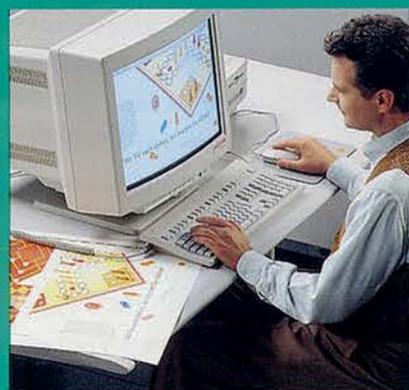
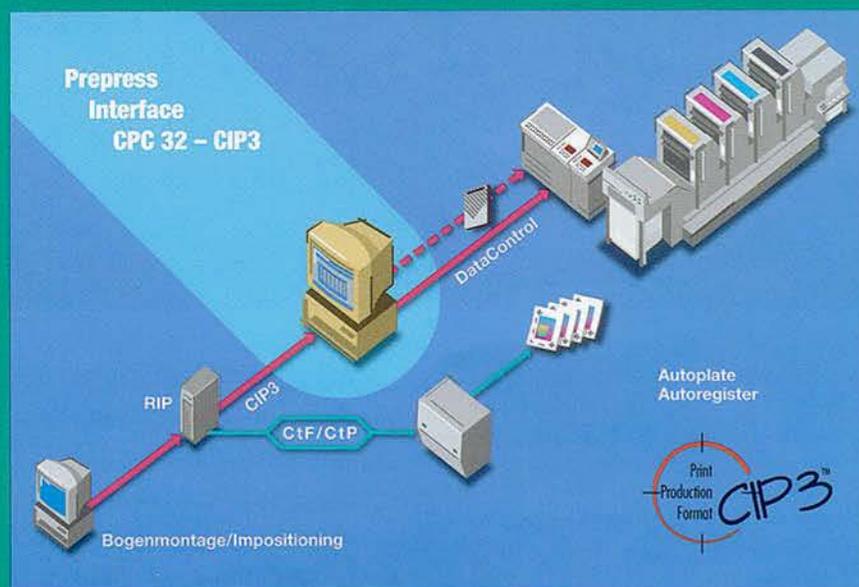


Preimpresión e impresión van integrándose paulatinamente. El mando digital de las máquinas Speedmaster SM 74 facilita un ventajoso enlace con el workflow digital de la preimpresión electrónica.

La impresión en el workflow

La digitalización es, sobre todo, la que determina la impresión como proceso ininterrumpido desde la preimpresión hasta el acabado. Al mismo tiempo, el cliente espera un suministro competente de una sola fuente. Quien reconoce estas señales y apuesta por su propia preimpresión se beneficia de ello al imprimir con la Speedmaster SM 74.

El mando digital de la máquina permite también el enlace a la preimpresión a posteriori, por ejemplo para el preajuste del entintado con la Prepress Interface CPC 32 – CIP3. La imposición digital, el cálculo de los valores de recubrimiento de superficie y una exacta filmación del pliego completo en película o plancha aprovechan los potenciales de productividad en la interface entre preimpresión e impresión. De este modo, la Speedmaster SM 74 puede desplegar todo su rendimiento.



Modelos y equipamientos

Los modelos Speedmaster SM 74 se suministran con los equipamientos de serie u opcionales siguientes

		Mando y diagnóstico digital de máquina CP Tronic	Telemando de la tinta y del registro CPC 1-04	Prepress Interface CPC 32-CIP3 (sólo con CPC 1-04)	Dispositivo de inversión automatizado	Autoplate	Autoregister CPC 42	Dispositivo automático de lavado para mantilla, cilindro de impresión y rodillos entintadores/humectadores	Regulación de temperatura del grupo entintador	Salida prolongada	Numeración, impresión adicional, perforación	Armario central de abastecimiento de aire
Un Color salida de pila normal		•				•		•	•		•	
Dos Colores salida de pila normal		•	•	•	•	•		•	•		•	
Dos Colores salida de pila alta		•	•	•	•	•		•	•			•
Dos Colores con cuerpo barnizador		•	•	•	•	•		•	•	•		•
Cuatro Colores salida de pila normal		•	•	•	•	•	•	•	•		•	
Cuatro Colores salida de pila alta		•	•	•	•	•	•	•	•			•
Cuatro Colores con cuerpo barnizador		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
Cinco Colores salida de pila alta		•	•	•	•	•	•	•	•			•
Cinco Colores con cuerpo barnizador		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
Seis Colores salida de pila alta		•	•	•	•	•	•	•	•			•
Seis Colores con cuerpo barnizador		•	•	•	•	•	•	•	•	•		•
Ocho Colores salida de pila alta		•	•	•	•	•	•	•	•			•

Heidelberger Druckmaschinen AG
 Kurfürsten-Anlage 52-60
 D-69115 Heidelberg
 Germany
 Tel: +49-(0)62 21-92-0
 Fax: +49-(0)62 21-92-69 99
 www.heidelberg.com

HEIDELBERG