

Speedmaster SM 74

La inversión en innovación

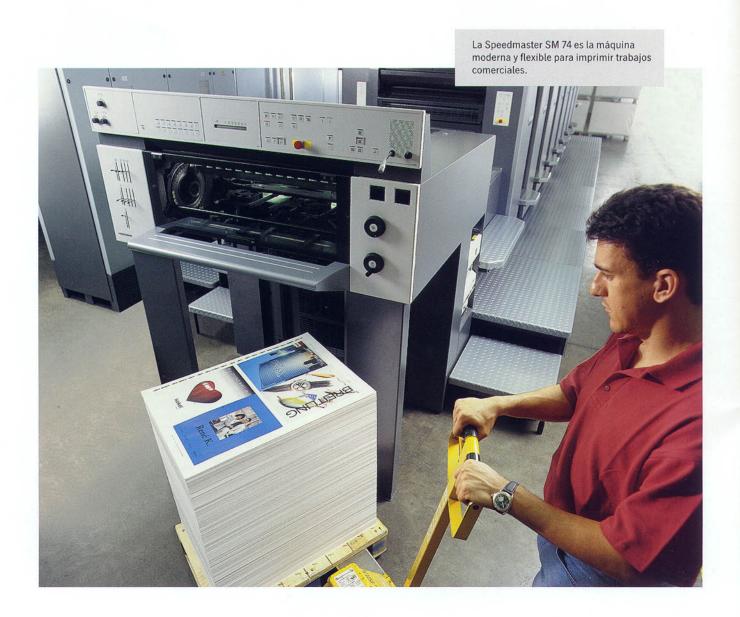




Sumario

- 4 La inversión en innovación
- 6 El CP2000 Center
- 8 Marcador y salida
- 10 El cuerpo impresor
- 12 Interioridades de una Speedmaster SM 74
 - · Configuraciones de la máquina
- 14 Datos técnicos
- 16 Heidelberg Perfecting
- 18 Secado y barnizado en línea
- 20 De uno a cuatro colores con salida de pila normal
- 22 Rentabilidad
- 24 Soluciones Heidelberg
- 25 La Speedmaster SM 74 en el flujo de trabajo

Speedmaster SM 74 – La inversión en innovación • El nuevo diseño de la Speedmaster SM 74 es la expresión de las innovaciones de la nueva generación drupa 2000. Ha sido concebida para empresarios que buscan flexibilidad y productividad para hacer realidad sus ideas.



Los requerimientos a las imprentas de trabajos comerciales solo van en un sentido: en aumento. Las mejores oportunidades las tendrá el impresor que resulte inconfundible para sus clientes. Por ejemplo, porque puede ofrecer casi cualquier tipo de pedido a un precio muy favorable. O porque manipula a la perfección los datos digitales y consigue con ello tiempos de producción más cortos. Que la calidad de impresión ha de ser la correcta, no hace falta ni comentarlo. Cada imprenta tiene sus propios puntos fuertes. Quien quiera sacar partido de ellos necesita una máquina de imprimir que sea flexible. La Speedmaster SM 74 reúne todas las condiciones para poder reaccionar a los requerimientos futuros del mercado. Su amplia automatización contribuye a que incluso las tiradas muy cortas resulten rentables y la rapidez y estabilidad de las tiradas a que los pedidos grandes den buenos resultados. La combinación de ambas características supone una capacidad adicional para elaborar nuevos pedidos y más flexibilidad para poder reaccionar a los deseos de los clientes. Y la amplia gama de modelos de la Uno y Dos Colores a la Diez Colores ofrece soluciones adecuadas para la mayoría de requerimientos en la impresión de trabajos comerciales, p. ej. One Pass Productivity con la tecnología de inversión Heidelberg.

Con la generación drupa 2000, la SM 74 se ha hecho aún más productiva. El CP2000 Center facilita el manejo de toda la máquina desde la pantalla y dispone, además,

de numerosas nuevas funciones. La transmisión en línea de los datos de preajuste con PresetLink es otro componente que integra a la SM 74 sin fisuras en el flujo de trabajo digital. El dispositivo de inversión completamente automático en las máquinas más largas aumenta aún más la comodidad de la tecnología de inversión de Heidelberg. La alineación lateral automática de la pila y el grupo humectador Alcolor Vario son opciones que aligeran la labor del operario durante la producción.

De usted depende cómo aprovechar la flexible productividad de la Speedmaster SM 74. La rentabilidad que ofrece le sorprenderá de manera positiva. Confíe plenamente en la proverbial fiabilidad Heidelberg y en la competencia de Heidelberg en todos los sectores de preimpresión, impresión y acabado.

CP2000 Center – el mando inteligente de la máquina • El CP2000 Center permite manejar la innovadora tecnología de la SM 74 con sencillez y claridad. Es la interfaz abierta en el flujo de trabajo digital para aumentar la productividad y la rentabilidad. Las nuevas funciones permiten acelerar aún más el cambio de pedido.

Con el CP2000 Center podrá dominar la máquina. La clara estructura del menú de la superficie de usuario informa continuamente al impresor sobre el estado de la máquina y la evolución de los procesos. Desde la pantalla táctil inclinable se efectúa el control central de toda la máquina: fácil, exacta y rápidamente.

Los símbolos, textos y la codificación de los colores sirven de guía para el usuario. Desde la pantalla, el impresor podrá acceder directamente al manual de instrucciones por medio de la ayuda en línea.

El CP2000 Center ofrece, además, un gran número de nuevas funciones: el paquete de funciones Color Fast Solution acelera la reacción del grupo entintador y reduce la maculatura cuando se producen frecuentes cambios de pedido. Un inteligente programa de premojado y posmojado, el reajuste automático del volumen de mojado cuando se modifica el entintado y la indicación del estado de la máquina contribuyen, en igual medida, a que la maculatura se reduzca claramente.

Hasta 250 pedidos pueden almacenarse para efectuar rápidos preajustes en los pedidos repetidos. Y mientras la máquina imprime, se puede preparar completamente el pedido siguiente.

Los módulos de software permiten ampliar las funciones en cada momento

- · PresetLink permite tomar los valores de recubrimiento de superficie procedentes de preimpresión de PrepressInterface, que se basa en el estándar abierto
- · ManagementGate registra datos de la máquina como el contador de tiraje, la velocidad y el número y duración de los procesos de lavado. Se puede realizar el enlace al software específico, a los clientesinformática o a Heidelberg DataControl. Management-Gate puede utilizarse también para transmitir los datos del pedido a la máquina.
- · MemoryPlus amplía el almacenamiento de pedidos de 250 a varios miles.
- OnlineAssistance transmite por módem, en el marco de un contrato de Asistencia Técnica, los datos de servicio de la máquina a la Representación Heidelberg, que puede reaccionar, así, más rápida y específica-
- · Cualquier componente de sistema, p.ej. ImageControl o PrepressInterface, puede ser conectado en todo momento.



CP2000 Center

- Color Fast Solution: nuevas funciones para el rápido ajuste de la tinta y una menor maculatura
- Superficie de usuario de la pantalla táctil de clara visualización con funciones de ayuda integradas
- · Almacenamiento de hasta 250 pedidos
- Módulos de software para la ampliación individual de las funciones
- Integración en la imprenta conectada en red: toma de los datos de preimpresión, diálogo con el software del sector y DataControl

Marcador y salida – Fiable producción con diversos soportes de impresión . Del papel fino al cartonaje ligero – el marcador de cinta de aspiración y la conducción de pliegos Venturi en la salida elaboran la amplia gama de soportes de impresión de los trabajos comerciales sin necesidad de grandes ajustes.



El marcador

El marcador de cinta de aspiración está equipado con el acreditado cabezal aspirador con aspiradores de elevación y arrastre separados. La ventaja que ello representa es que la necesidad de ajuste es menor, el pliego se transporta con mayor fiabilidad y el mantenimiento es fácil.

Al cambiar el soporte de impresión, muchos de los laboriosos ajustes se realizan automáticamente, lo cual ahorra un tiempo considerable. Las guías de tracción se desplazan automáticamente al formato deseado, el ajuste de la altura de las guías de cubrición se realiza a motor y

el control inductivo de pliego doble toma los valores de soporte de impresión del CP2000 Center.

En el control de llegada del pliego, unos sensores situados en el marcador controlan permanentemente la alineación lateral del mismo, su momento de llegada a las guías delanteras y la alineación respecto a la dirección de marcha. El operario es avisado por medio de dispositivos acústicos y sonoros de posibles errores. La regulación automática de la llegada del pliego corrige automáticamente posibles fallos en el momento de la llegada. Se reducen, así, las paradas y se garantiza un exacto registro



de marcado. Opcionalmente, el marcador puede disponer de la nueva alineación lateral automática de la pila en combinación con la plancha portapilas.

La plancha portapilas no necesita reajustarse manualmente porque el recorrido de tracción se mantiene siempre constante. En este dispositivo, los topes laterales se desplazan automáticamente a formato.

El marcador puede equiparse con carro o plancha portapilas. Además está a disposición un dispositivo adosado de preapilado para efectuar el preapilado externamente a la máquina.

La salida

La salida de pila alta está equipada con conducción de pliegos Venturi: el pliego impreso se desliza sobre un cojín neumático hasta la salida. El riesgo de que se produzcan marcas, incluso en trabajos de cara y retiración difíciles, se minimiza. La forma optimizada del desenrollador de pliegos proporciona una gran fuerza de succión, lo que permite un mejor desenrollado del pliego. El freno de pliegos combina una buena acción de frenada con el fácil ajuste y la poca necesidad de espacio.

En función de las necesidades existen tres variantes de salida:

La salida de pila normal en los modelos Un, Dos y Cuatro Colores es económica y ocupa poco espacio. Ofrece la posibilidad opcional para numerar, perforar e imprimir adicionalmente.

La salida de pila alta permite integrar fácilmente un secador y alojar pilas más altas en caso de tirajes más largos.

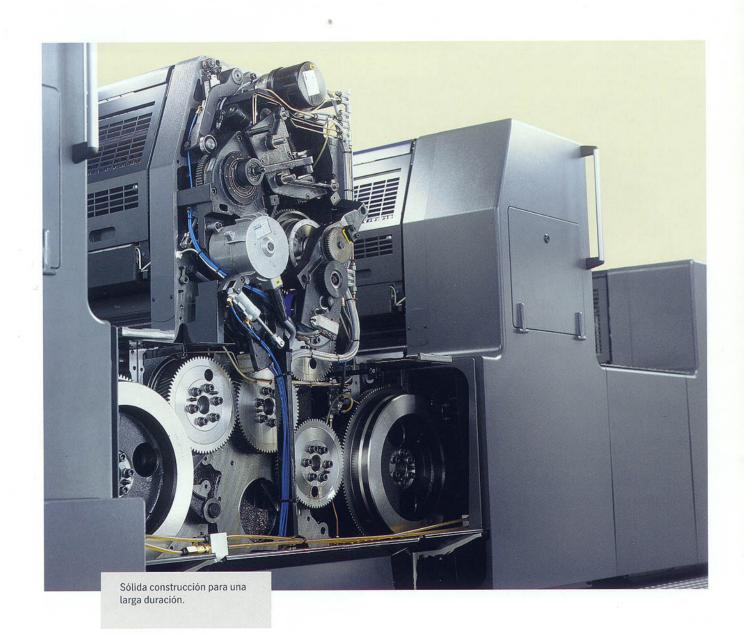
La salida prolongada tiene espacio para alojar tres módulos de secado. En combinación con el cuerpo barnizador es posible, así, aumentar la productividad, incluso aplicando grandes cantidades de barniz.

Para todas las salidas de pila alta están disponibles los secadores Heidelberg DryStar 2000 para tinta y barniz, especialmente adaptados a la conducción del pliego.

Marcador y salida:

- · Marcador de cinta de aspiración y sistema automatizado para el frecuente cambio de materiales y formatos
- · Regulación automática de la llegada del pliego
- · Conducción de pliegos Venturi en la pila de salida alta
- · Freno de pliegos con cintas estrechas de aspiración
- · Variantes individuales de equipamiento
- · Secador adaptado DryStar 2000 disponible

El cuerpo impresor – Precisión hasta en el detalle • La innovadora tecnología y la sólida construcción de los cuerpos impresores de la SM 74 garantizan durante mucho tiempo unos resultados de impresión excelentes y, por lo tanto, una alta estabilidad de su valor.





Cuerpo impresor

Los cuerpos impresores de la Speedmaster SM 74 son garantía de precisión y de larga duración. La estable construcción, el dentado helicoidal y los anillos-guía forman parte de las características esenciales que aseguran durante largo tiempo una alta calidad de impresión y, por lo tanto, un alto valor de reventa.

La SM 74 es, además, rápida. Los registros circunferencial, lateral y diagonal, al igual que el dispositivo de lavado automático de serie para el cilindro portaplanchas y portamantillas, se controlan a distancia desde el CP2000 Center. AutoPlate sujeta las planchas en cada cuerpo impresor en menos de un minuto. La gran precisión de este sistema de cambio de planchas da especialmente buenos resultados en combinación con planchas CTP que se exponen a registro. En consecuencia se necesita menos tiempo hasta obtener el registro perfecto.

Grupo entintador-humectador

Ofrecer máxima calidad en los trabajos comerciales es, hoy en día, una característica importante para la competitividad de una imprenta. La Speedmaster SM 74 facilita la tarea de conseguir la calidad que se requiere. El grupo humectador continuo Alcolor de serie aplica una fina y uniforme película humectadora en la plancha con lo que aumenta la brillantez de las imágenes. La novedad es la opción Vario, cuya función es eliminar motas de la plancha durante el tiraje y contribuir, así, a evitar maculatura.

El grupo entintador de la SM 74 es conocido por la constancia de tinta y la fiabilidad de su proceso. El nuevo paquete de funciones CP2000 Color Fast Solution

aumenta la rapidez de reacción cuando se producen modificaciones del perfil de tinta. Tanto el grupo entintador como el humectador disponen de compensación de velocidad. La Speedmaster SM 74 garantiza, pues, una calidad alta que se adquiere rápidamente y se mantiene con facilidad. Con el nuevo sistema opcional de cartuchos InkLine, manejarla es aún más fácil. Para las máquinas de uno y dos colores sin telemando de la tinta, los tinteros de cuchilla segmentados por láser representan la alternativa más económica.

Cuando el rendimiento es elevado, como en el caso de trabajo por turnos, el sistema opcional de regulación de la temperatura del grupo entintador refrigera el grupo entintador para mantener estables las condiciones de impresión. De esta manera se consiguen unas condiciones óptimas para imprimir de forma estandarizada. Para efectuar un rápido inicio de la producción, el sistema de regulación de la temperatura del grupo entintador puede efectuar un precalentamiento mediante los tres distribuidores huecos y el rodillo del tintero. Este sistema de regulación de la temperatura es especialmente importante en el offset con reducción de alcohol o sin agua y en la impresión ultravioleta. El cambiador de calor está alojado en el armario combinado CombiStar, que ocupa poco espacio, junto con la preparación de la solución de mojado.

Cuerpo impresor

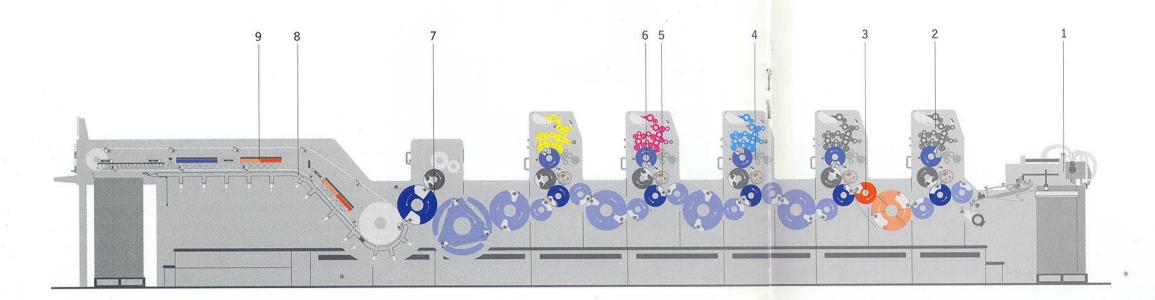
· amplia automatización para acelerar el cambio de

Grupo entintador-humectador

- · gran estabilidad
- · Alcolor Vario opcional
- · más opciones para el uso industrial: InkLine y sistema de regulación de la temperatura del grupo entintador

12 Speedmaster SM 74 Interioridades Speedmaster SM 74 Interioridades Datos técnicos Speedmaster SM 74 Interioridades

Interioridades de una Speedmaster SM 74



| Configuraciones | do máquino n | ara la Chandi | mactor CM 74 |
|-----------------|--------------|---------------|----------------|
| | | ara ta Speedi | Haster SIVI /4 |

| Equipamiento | SM 74-1 | SM 74-2 SM 74-2-P | SM 74-2-H SM 74-2-P-H | SM 74-4 SM 74-4-P | SM 74-4-H SM 74-4-P-H | SM 74-5 SM 74-5-P | SM 74-6 SM 74-6-P | SM 74-8 SM 74-8-P | SM 74-10 SM 74-10-P |
|--|---------|----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| CP2000 Center con telemando de la tinta | | | • | • | • | | | | • |
| PrepressInterface | | • | • | • | • | | | • | • |
| Marcador de cintas de aspiración | • | | | • | • | | • | | • |
| Aire de soplado con compensación de velocidad en el cabezal aspirador | | | • | | | | • | | |
| Alineación lateral automática de la pila | | | | • | • | • | • | • | • |
| Grupo humectador continuo Alcolor | | | • | • | • | | • | (•) | • |
| Grupo humectador continuo Alcolor Vario | | • | • | • | • | | • | • | • |
| InkLine | | | | | • | • | • | 101 | • |
| Regulación de temperatura del grupo entintador | • | • | • | | • | | | • | |
| Heidelberg AutoPlate | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Heidelberg Perfecting | | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Dispositivo de inversión automático* | | • | • | • 5 | • | 1 . | • | • | • |
| Camisa cambiable del cilindro de impresión tras el dispositivo de inversión* | | | • | • | • | | • | | |
| Sistema de barnizado Heidelberg | | | • | | • | • | • | • | |
| Sistema cambiable de racletas de cámara | | | • | | | • | • | • | |
| Salida de pila normal | • | • | | • | | | | | |
| Salida de pila alta con conducción de pliegos Venturi | | | | | • | • | • | • | • |
| Secador DryStar | | <u> </u> | • | | 1000001 | • | • | • | • (1) |
| Armario central de suministro de aire | | | | 141 | • | | • | | |

[•] opcional • estándar • en máquinas con sistema de inversión

- 1 Marcador de cinta de aspiración: muchas funciones están automatizadas para permitir un rápido cambio del soporte de impresión. Las novedades son la alineación opcional lateral de la pila y el control de escalerilla
- 2 Grupo entintador: alta constancia de tinta y preajuste de las zonas de entintado a través del CP2000 Center y PrepressInterface. Dispositivo automático de lavado de los rodillos entintadores.
- 3 Dispositivo de inversión: el transporte del pliego a registro y la entrega controlada del pliego permiten la máxima seguridad de producción en la impresión de cara y retiración. Las camisas cambiables del cilindro de impresión y los revestimientos cromados con textura garantizan una calidad de impresión alta y duradera en ambas caras.
- 4 Grupo humectador: el grupo humectador continuo con compensación de velocidad Heidelberg Alcolor está ahora a disposición con la opción Vario para eliminar las motas.
- 5 Dispositivo de lavado de los cilindros portamantilla y de impresión: lavado simultáneo, mandado por programa de todos los cuerpos impresores.
- 6 AutoPlate: sujeción automática y a registro de la plancha en menos de un minuto en cada cuerpo impresor.
- 7 Sistema barnizador: cambio sencillo del sistema de dos rodillos al sistema opcional de racletas de cámara.
- 8 Chapa de conducción de pliegos: la chapa de conducción de pliegos Venturi crea un cojín de aire por debajo del pliego y permite transportarlo sin marcas.
- 9 Secador DryStar 2000: diversas variantes para distintas aplicaciones adaptadas a la marcha del pliego.

Datos técnicos

| Pliego | |
|---|--|
| Margen de pinzas | 8 – 10 mm |
| Espesor soporte de impresión | del papel ligero (unos 0,03 mm) hasta 0,6 mm |
| Pliego máximo | 530 x 740 mm |
| Pliego mínimo cara con marcador estándar | 210 x 280 mm |
| Pliego mínimo cara con mar- cador de plancha portapilas | 280 x 280 mm |
| Pliego mínimo cara con marcador de plancha portapilas y alineación lateral automática de la pila | 295 x 280 mm |
| Pliego mínimo cara-retiración | 300 x 280 mm |
| Formato máximo también en cara-retiración | 510 x 740 mm |
| Cilindro portaplanchas | |
| Rebaje cilindro portaplanchas | 0,15 mm |
| Distancia entre canto delantero de la plancha de impresión hasta entrada de impresión | 59,5 mm |
| Rebaje cilindro portamantilla de barnizado | 3,2 mm |
| Distancia entre canto delantero de la plancha de barnizado hasta la entrada de impresión | 47,6 mm |
| Cilindro portamantilla | |
| Rebaje cilindro portamantilla | 2,3 mm |

627 x 772 mm

550 x 750 mm

1,95 mm

Largo x ancho

mantilla armada

Espesor mantilla

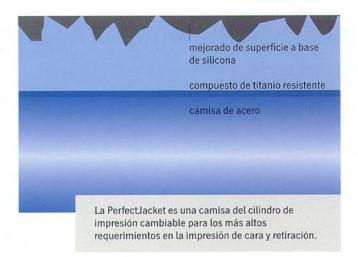
Pliego suplemento

| Alturas pila | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Altura pila marcador estándar | 945 mm |
| Altura pila salida de pila norma | l 500 mm |
| Altura pila salida de pila alta | 1000 mm |
| Planchas | |
| Largo x ancho | 605 x 745 mm |
| Espesor | 0,25-0,30 mm |
| Velocidad máxima de impres | sión (en función del pedido |
| 1–8 colores, también en | |
| cara-retiración | 15.000 pliegos/h |
| SM 74-8+L | 15.000 pliegos/h |
| SM 74-8-P+L | |
| SM 74-10 | |
| SM 74-10-P | 13,000 pliegos/h |



Heidelberg Perfecting – Calidad sin compromisos en ambas caras . One Pass Productivity significa producir rentablemente pliegos completos en una pasada. El sistema de inversión Heidelberg sienta nuevas bases en la impresión de trabajos comerciales al ofrecer una calidad de impresión casi idéntica en ambas caras - ahora hasta 5+5.





Rápidamente y con precisión absoluta - con Heidelberg Perfecting imprimirá el pliego a dos caras en una pasada. Con la máxima calidad en cara y retiración, One Pass Productivity reduce los tiempos de producción al imprimir hasta 15.000 pliegos a dos caras en una hora, lo que aumenta la productividad y, por tanto, sus beneficios. Como novedad se presenta la posibilidad de conversión automática de la inversión controlada por el maquinista desde la pantalla táctil del CP2000 Center.

Las camisas cambiables del cilindro de impresión tras la inversión permiten que la calidad de impresión sea casi idéntica en ambas caras del pliego. Para los requerimientos especiales de las máquinas largas con inversión como las Ocho o Diez Colores se dispone de las nuevas PerfectJackets. La superficie de estas camisas posee una capa adicional de silicona repelente a la tinta que permite aumentar la calidad de impresión y la productividad y reduce los tiempos de lavado.

Los revestimientos cromados con textura en los tambores de entrega son también nuevos. Las superficies mejoradas protegen aún más el transporte del pliego entre los cuerpos impresores y facilitan el lavado de los cilindros.

La inversión de 3 tambores de la SM 74 entrega el pliego a registro en un cierre de pinzas, lo cual aumenta la seguridad de funcionamiento cuando se utilizan diferentes materiales y eleva la tolerancia frente a posibles divergencias de formato. Para mantener exacta la precisión del registro, el borde trasero del pliego es aspirado en el tambor almacén y orientado en dirección circunferencial y lateral.

En los pliegos impresos por ambas caras es decisivo para la calidad que el pliego sea transportado hasta la pila de salida con el mínimo contacto posible. Las chapas de conducción de pliegos con toberas Venturi en la salida de pila alta de la SM 74 hacen que esto en la práctica cotidiana sea posible, incluso en las aplicaciones más exigentes como la impresión de cara y retiración con gran aplicación de tinta.

La perfecta conjunción entre todas estas tecnologías es lo que contribuye a imprimir en cara y retiración con máxima calidad y con una gran facilidad.

Heidelberg Perfecting

- · Precisa inversión de 3 tambores
- Tensado del pliego en sentido lateral y circunferencial
- · Convertible automáticamente desde el CP2000 Center (a partir de la Cinco Colores en el equipamiento de
- · Camisas cambiables del cilindro de impresión y PerfectJackets
- · Revestimientos cromados nuevos con textura
- · Conducción de pliegos Venturi sin contacto en la salida de pila alta
- Sistema eficaz hasta 5+5

Secado y barnizado en línea – Soluciones brillantes y rápido acabado · Barniz de protección o brillante y secado infrarrojo: una combinación de éxito para un rápido acabado o effectos especiales inline.





Cada vez hay más imprentas que utilizan las ventajas del barnizado en línea: secado más rápido antes del acabado y posibilidades de diseño opcionales para los clientes. El sistema de barnizado de la SM 74 le facilita la tarea: está incluido en el concepto de manejo del CP2000 y ofrece la posibilidad de escoger entre dos procedimientos de aplicación del barniz.

El sistema de serie de dos rodillos permite aplicar volúmenes de barniz entre normales y elevados en los barnizados por zonas, sobre toda la superficie o con reservas. El volumen de barniz se puede ajustar fácil y progresivamente. Mediante el ajuste por control remoto de los registros circunferencial y lateral desde el CP2000 Center se facilita el ajuste de los trabajos de registro con planchas fotopolímeras o mantillas armadas.

Un sistema opcional de racletas de cámara asegura la alta reproducibilidad y estabilidad con cualquier volumen de barniz y con líneas finas y complicados barnizados por zonas. De esta manera es posible conseguir en tirajes largos que la aplicación de barniz sea uniforme. Los carriles tensores combinados aceptan también planchas de relieve. El cambio de racleta de cámara a sistema de dos rodillos no supone, tampoco, ningún problema.

Los secadores DryStar2000 están ajustados de forma óptima a la marcha del pliego. Para diferentes aplicaciones, se encuentra a disposición en las versiones secador infrarrojo de tintas, secador de barnices con aire caliente adicional y como combinación de secadores para la salida prolongada.

Sistema barnizador y secado DryStar2000

- · Sistema de dos rodillos para barnizados normales hasta elevados, de fácil dosificación
- · Sistema de racletas de cámara opcional
- · Salida prolongada con combinación de secado DryStar 2000 opcional
- · Preparación para ultravioletas disponible

El versátil concepto de ahorro – De Uno a Cuatro Colores con salida de pila normal · Económicas, versátiles y ahorran espacio: una auténtica alternativa. También los modelos Speedmaster SM 74 con salida de pila normal son garantía de productividad y fiabilidad.

Las máquinas de uno hasta cuatro colores con salida de pila normal ofrecen un ahorro significativo en los costes de inversión. Disponen de una altura de pila menor y necesitan, por esta razón, un 20% menos de espacio. Son ideales sobre todo para imprimir pequeños tirajes, como marca la tendencia del mercado. Las máquinas ofrecen la posibilidad opcional de numerar, perforar e imprimir adicionalmente.

Los carros portapilas pueden utilizarse tanto en el marcador como en la salida, lo cual facilita una segunda pasada.

Otra rentable solución es el ajuste manual mediante palanca de las zonas de entintado en los tinteros de cuchilla segmentados por láser de los modelos Un y Dos Colores. El ajuste de dichas zonas puede comprobarse, así, simplemente observando las palancas de ajuste. Y, además, no tiene efectos en las zonas contiguas. Estas máquinas están equipadas con un pupitre de mando compacto y de diseño claro situado en la salida que dispone de los mismos símbolos que el CP2000 Center. La pila y el pupitre de mando están siempre a la vista.

Las máquinas de uno hasta cuatro colores con salida de pila normal son una auténtica alternativa a la que merece la pena dedicar unos momentos de reflexión.



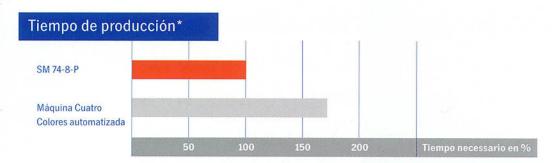




En el compacto pupitre de mando en la salida de pila normal, el impresor tiene todas las funciones importantes de la máquina y el telemando del registro a la vista.

La rentabilidad es la suma de todas las ventajas • Con la Speedmaster SM 74, el impresor dispone de una máquina cuya relación precio-rendimiento es excelente. Al mismo tiempo, la SM 74 es tan versátil como los requerimientos actuales en la impresión de trabajos comerciales.

La Heidelberg Speedmaster SM 74 no es por nada la máquina de imprimir líder en el mercado en el formato 50 x 70 cm. La tecnología más moderna en combinación con las características de construcción acreditadas y los altos estándares de calidad Heidelberg siguen convenciendo a cada vez más clientes del mundo entero. Con una amplia gama de modelos, la Speedmaster SM 74 ofrece la máquina a medida y adaptada a cada impresor en función de sus necesidades de producción y de la combinación de sus trabajos. Su gran comodidad de manejo y alto grado de automatización hacen que trabajar con esta compleja tecnología punta resulte una tarea fácil. Pero la automatización no es el único factor que determina la rentabilidad de la máquina. Sobre todo, la SM 74 destaca por la estabilidad de su calidad de impresión incluso cuando el volumen de ocupación de la máquina es elevado, día a día, semana tras semana, año tras año. Su gran flexibilidad la convierte en una máquina ideal para casi cualquier pedido. Tiempos de preparación breves, pasadas rápidas, secado y barnizado en línea para un rápido acabado... tiempo que podrá utilizar para suministrar a sus clientes just-in-time.



^{*}Ejemplo: páginas interiores de catálogo, 4+4 colores de la gama, 20.000 pliegos.

