



HEIDELBERG
Speedmaster

HEIDELBERG
Speedmaster

PREPRESS

PRESS

POSTPRESS

Speedmaster SM 52

Con Speed hacia el futuro

HEIDELBERG



Contenido

Con Speed hacia el futuro

- 4 Calidad y versatilidad para clientes exigentes
- 6 El CP2000 Center
- 8 El marcador
- 10 Dispositivo de inversión completamente automático
- 12 Esquema de una Speedmaster SM 52
- 14 Configuraciones de la máquina y datos técnicos
- 15 El cuerpo impresor
- 18 Barnizado y secado en línea
- 20 Las variantes de la salida
- 22 Rentabilidad
- 24 Soluciones Heidelberg
- 25 La Speedmaster SM 52 en el flujo de trabajo

Calidad y versatilidad para clientes exigentes •

La Heidelberg Speedmaster SM 52 sienta los estándares más elevados. Con más de 10.000 cuerpos impresores vendidos, constituye la máquina de alto nivel de más éxito para la impresión de trabajos comerciales de gran calidad en el formato 35 x 50 cm.



Sobradamente acreditados – los cuerpos impresores de la Speedmaster SM 52.

Tirajes más bajos y, al mismo tiempo, requisitos de calidad más altos; plazos de entrega menores y, a la vez, mayor atención a los costes: los requerimientos a las imprentas en el ámbito de los trabajos comerciales no dejan de aumentar. Quien el día de hoy quiera asegurarse el éxito económico del mañana necesita tecnologías innovadoras. Con la Speedmaster SM 52, usted estará apostando por una tecnología punta que brinda óptimo rendimiento y calidad y ofrece una aplicación de lo más versátil. Calidad extra en los tirajes más grandes, rentabilidad en los tirajes cortos, ganancias gracias a sus breves tiempos de preparación, fiabilidad de producción mediante la tecnología más moderna: la Speedmaster SM 52 le permite reaccionar con rapidez y flexibilidad a los crecientes y variables requerimientos del mercado.

Los requerimientos de nuestros clientes son de diversa naturaleza. Por esta razón, la Speedmaster SM 52 ofrece una gran variedad de modelos que hacen posible adaptar la máquina a las necesidades individuales. Se puede adquirir con diversos equipamientos y en Uno hasta Seis Colores.

Todas las características de construcción, el enlace a la preimpresión o el cómodo mando de máquina CP2000 Center están ajustados a las necesidades que surgen en el día a día y a una aplicación variada.

La Speedmaster SM 52 sienta altos criterios en su categoría de formatos.

La Speedmaster SM 52 –
tecnología innovadora para
su éxito.



- SM 52 – Tecnología**
- La máquina más versátil en la clase de formato 35 x 50 cm
 - Sistema de barnizado en línea Heidelberg e inversión Heidelberg totalmente automática opcional
 - Novedosas soluciones de detalle para una mayor productividad
 - Eficacia en las aplicaciones exigentes
 - Gran calidad, breves tiempos de preparación, elevada rentabilidad
 - Integración del flujo de trabajo sobre la base de estándares abiertos y con garantía de futuro para obtener cortos tiempos de pasada

- SM 52 – Flexibilidad**
- Rápido cambio de trabajo y de formato
 - Amplia gama de pedidos
 - Automatización para Short Run Color y Print on Demand
 - Óptimamente apropiada para el flujo de trabajo digital

- SM 52 – Productividad**
- Gran disponibilidad de la máquina
 - Estable calidad de impresión y marcha del pliego, incluso a altas velocidades
 - Mínima maculatura, alta calidad con tiempos de preparación breves
 - Elevados tirajes mediante la automatización y la integración del flujo de trabajo

- SM 52 – Fácil manejo**
- Mando de máquina CP2000 Center
 - Fácil manejo vía pantalla táctil Touch Screen
 - Menú claramente estructurado
 - Enlace a la preimpresión digital por medio de PrepressInterface

CP2000 Center – Tecnología al servicio de las personas • El CP2000 Center facilita el manejo de la máquina gracias a su menú claramente estructurado. Con ayuda de la pantalla táctil Touch Screen se controlan las funciones de la máquina: fácil, precisa y rápidamente.

• El CP 2000 Center – alta tecnología que facilita el manejo de la máquina gracias a su clara estructura.



La tecnología punta no tiene por qué ser complicada. Con el CP2000 Center, manejar la máquina resulta sorprendentemente fácil. El claro diseño de la superficie de usuario informa continuamente al impresor sobre el estado de la máquina y la evolución de los procesos. El control centralizado de las funciones más importantes –p.ej., el color y el registro, el dispositivo de lavado y la conversión del dispositivo automático de inversión– se efectúan en la pantalla inclinable Touch Screen.

Los símbolos, los textos y la codificación de los colores sirven de guía al usuario. El impresor tiene acceso directo en la pantalla, por medio de la ayuda en línea, al manual de instrucciones.

La pantalla táctil Touch Screen mejora la comodidad de manejo de la máquina.



En la salida de las máquinas Un y Dos Colores se pueden realizar, a través de CPTronic, ajustes para el registro diagonal, lateral y circunferencial.

El usuario dispone de numerosas y útiles nuevas funciones: Colour Fast Solution acelera la reacción del grupo entintador y el exacto posicionamiento de las zonas de entintado. Un inteligente programa de premojado y postmojado, el reajuste del volumen de mojado cuando hay grandes modificaciones y el indicador de estado de la máquina contribuyen a reducir claramente la maculatura.

Se pueden almacenar datos de hasta 250 pedidos para efectuar un rápido preajuste en los pedidos repetidos. Y mientras se realiza el tiraje puede irse preparando el pedido siguiente.

En los modelos Cuatro, Cinco y Seis Colores, el CP2000 Center está incluido en el equipamiento estándar. Los modelos Uno y Dos Colores siguen suministrándose con el acreditado mando de la máquina CPTronic y, si se solicita, con CPC 1-04.

Módulos Software

- La estructura modular permite la ampliación de las funciones en cualquier momento.
- CP2000 PresetLink posibilita la captación en línea de los valores de recubrimiento de superficie procedentes de la preimpresión a través del Plate Image Reader o de PrepressInterface para realizar el preajuste de la máquina.
- CP2000 ManagementGate se encarga de registrar datos de la máquina como el estado de los contadores y los procesos de lavado; existe la posibilidad también de enlazarse al software específico del ramo, a los clientes-informática o al Heidelberg DataControl y puede utilizarse para transmitir los datos del pedido o para obtener datos de la máquina.

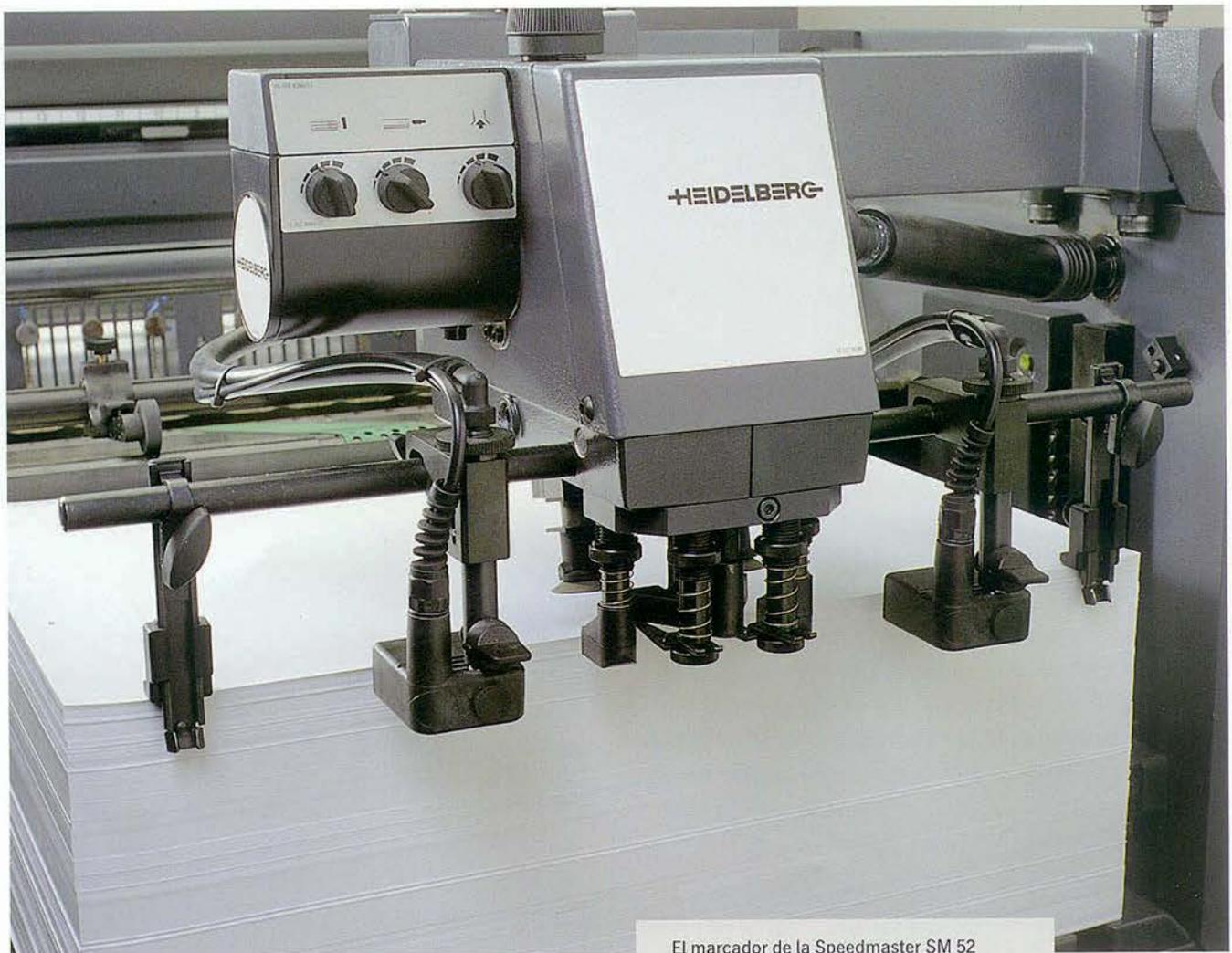
Otros módulos

- CP2000 MemoryPlus amplía la memoria a varios miles de pedidos.
- En el marco de un contrato de servicio, CP2000 OnlineAssistance transmite por módem datos de servicio procedentes de la máquina a la Representación Heidelberg, que puede, así, reaccionar de forma más rápida y selectiva.

CP2000 Center

- Entorno de usuario Touch Screen de clara visualización con función de ayuda integrada
- Nuevas funciones para aumentar la reacción del grupo entintador: Color Fast Solution
- Almacenamiento de hasta 250 pedidos
- Módulos de software para ampliaciones de funciones individuales
- Integración en la red de la imprenta: obtención de datos de preimpresión, diálogo con el software del ramo y DataControl

El marcador – El ajuste no es problema • Del papel fino al cartonaje ligero: la Speedmaster SM 52 garantiza un cambio rápido y sin esfuerzos del material y del formato. Con sólo apretar un botón se ajustan las guías laterales y el espesor del soporte de impresión. Se ahorra así un tiempo que puede transformarse directamente en mayor productividad.



El marcador de la Speedmaster SM 52 ofrece una marcha fiable con los más diversos soportes de impresión.

El marcador

El marcador dispone de un cabezal aspirador con aspiradores de elevación y arrastre combinados que separan fiablemente los pliegos, incluso a la máxima velocidad. Una combinación de separadores especialmente desarrollados, con sopladores de canto delantero adaptados a ellos, logra también una suave marcha de los pliegos al trabajar con materiales extremos. Unas células electrónicas controlan permanentemente la llegada del pliego a las guías delanteras y la alineación del pliego respecto al sentido de la marcha. El maquinista recibe una señal cuando se producen desviaciones respecto a la marcha óptima del pliego, con lo que pueden ser corregidas de inmediato.

El largo de escalerilla de 100 mm ofrece ventajas para trabajar con formatos pequeños. Hasta el formato mínimo de 105 x 145 mm, el marcador de escalerilla se puede utilizar sin dispositivo adicional. El marcado de pliegos sueltos permite la elaboración de sobres con solapas problemáticas sin dispositivo adicional.

Al cambiar el soporte de impresión, muchos de los engorrosos ajustes son realizados automáticamente a través del mando de la máquina. El cambio de formato y de material se realiza, así, sin esfuerzos, porque tanto el marcador como la salida pueden reajustarse rápida y fácilmente sin necesidad de herramientas. Las guías de tracción y el árbol portador de las seis guías delanteras se ajustan desde el pupitre de mando. Gracias al descenso y ascenso motorizado de la pila, el trabajo del impresor al realizar el cambio de pila se hace más llevadero.



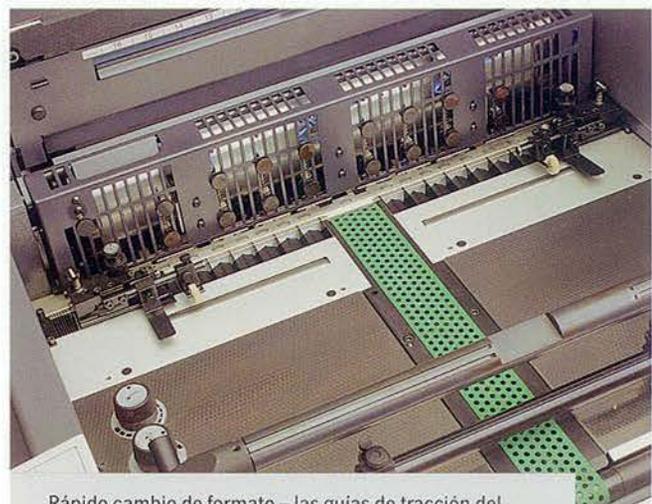
El cabezal aspirador del marcador separa los pliegos con aspiradores de elevación y de arrastre combinados de forma fiable, incluso a 15.000 pliegos por hora.

Increíblemente fácil y rápida – la producción de sobres se puede hacer con la Speedmaster SM 52 sin necesidad de dispositivo adicional.



El marcador

- Marcador de cinta de aspiración
- Cabezal aspirador con aspiradores de elevación y arrastre combinados
- Cambio de material y formato sin esfuerzo
- Largo de escalerilla de 100 mm
- Fácil manipulación incluso de soportes de impresión muy finos
- Control de la llegada del pliego
- Producción de sobres sin equipamiento especial



Rápido cambio de formato – las guías de tracción del marcador pueden situarse por telemando en cualquier posición entre el formato mínimo y máximo.

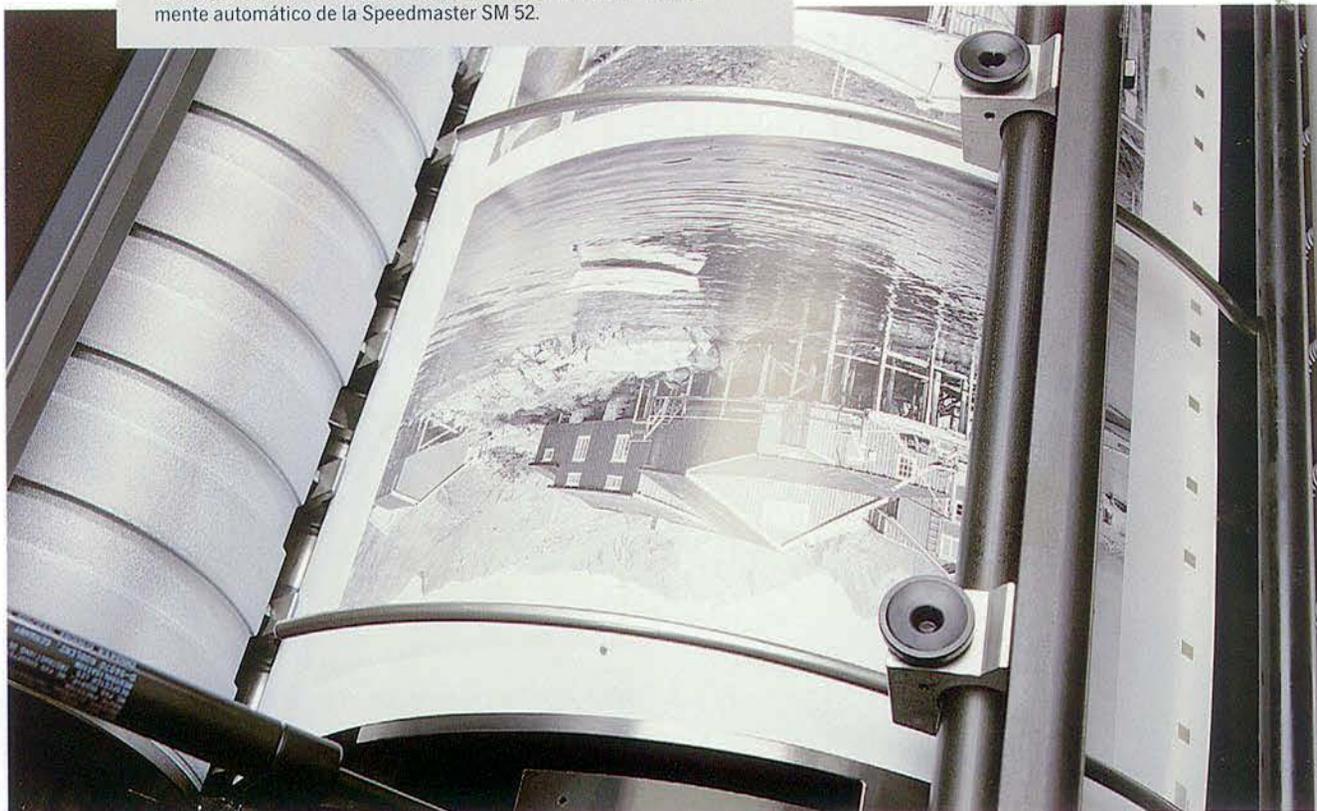
Dispositivo de inversión completamente automático – Calidad sin compromisos en ambos lados •

La flexibilidad de la Speedmaster SM 52 con dispositivo de inversión completamente automático aumenta la eficacia y la rentabilidad de su imprenta.



Sencilla y precisa conversión pulsando simplemente un botón – el tambor almacén y las levas de pinzas se colocan en la posición precisa mediante mando neumático.

Perfecta calidad de impresión en ambas caras en One Pass Productivity, posible gracias al dispositivo de inversión completamente automático de la Speedmaster SM 52.



Heidelberg Perfecting, el dispositivo de inversión de la línea Speedmaster, confecciona un producto impreso por ambas caras en una sola pasada. En la mayor de las calidades de impresión en cara y retiración, la One Pass Productivity –imprimiendo hasta 15.000 pliegos por hora a dos caras– reduce los tiempos de pasada de los pedidos, elevando, así, la productividad y las ganancias.

Desde su introducción, la Speedmaster SM 52 es la única máquina en su clase de formato con un dispositivo de inversión completamente automático. El concepto de la impresión opcional en cara y retiración se ha acreditado desde entonces en más de 1.000 imprentas. La conversión se desarrolla sin necesidad de ajustes manuales con toda precisión y completamente automática a través del mando de la máquina. Después de la inversión, unas camisas especiales mejoradas y cambiabiles contrarrestan la acumulación de tinta en tiro y retiro.

Marcha del pliego

Unas ventosas dispuestas excéntricamente tensan el pliego en el borde trasero en sentido lateral y circunferencial antes de ser entregado a registro por las pinzas del cilindro de inversión. Esto significa una seguridad de funcionamiento especialmente alta cuando se utilizan diversos soportes de impresión, al igual que una tolerancia elevada frente a las desviaciones de formato. Los revestimientos cromados con textura para el tambor de entrega I y III garantizan, gracias a la estructura especial de su superficie, un transporte suave del pliego entre los cuerpos impresores.

Heidelberg Perfecting

- Único dispositivo de inversión convertible completamente automático en la clase de formatos 35 x 50 cm
- Tensión del pliego en sentido lateral y circunferencial
- Camisas cambiabiles del cilindro de impresión

Construcción en línea desde la máquina Un Color hasta la Seis Colores – todas las ventajas recapituladas



1 El marcador

- Marcador de cinta de aspiración
- Cabezal aspirador con aspiradores de elevación y arrastre combinados
- Cambio de material y formato sin esfuerzo
- Largo de escalerilla de 100 mm
- Fácil manipulación incluso con soportes de impresión muy finos
- Control de la llegada del pliego
- Producción de sobres sin equipamiento especial

2 Heidelberg Perfecting

- Único dispositivo de inversión convertible completamente automático en la clase de formatos 35 x 50 cm
- Tensión del pliego en sentido lateral y circunferencial
- Camisas cambiables del cilindro de impresión

3 El cuerpo impresor

- Sólida construcción
- Concepto de telemando y automatización integrado a través del mando de máquina
- Grupo humectador continuo Alcolor
- Sistema de regulación de la temperatura del grupo entintador
- Dispositivo automático de lavado del grupo entintador
- Dispositivo automático de lavado del cilindro de impresión y portamantilla

4 Sistema de barnizado en línea

- Sistema de dos rodillos Heidelberg que permite la aplicación directa del barniz
- CP2000 Center garantiza un manejo sencillo y centralizado
- Suave marcha del pliego mediante cilindro de impresión y tambor de transferencia de doble tamaño
- Unidad de barnizado elevable que permite una excelente accesibilidad y una marcha suave del pliego al imprimir sin barnizar
- Salida prolongada de pila alta con Heidelberg DryStar 2000 Combination para un óptimo secado
- Ajuste del registro diagonal, circunferencial y lateral mediante CP2000 Center

5 La salida

- Variantes individuales de equipamiento: salida de pila normal y salida alta
- Salida de pila normal con dispositivos numerador, perforador y de impresión adicional opcionales
- Salida alta con DryStar 2000 Ink
- Cambio rápido y sin esfuerzos del formato mediante reajuste sin herramientas

Configuraciones de la máquina

Equipamiento	Speedmaster SM 52				
	52-1	52-2	52-4	52-5	52-6
Mando de la máquina					
CPTronic	•	•			
Telemando del registro y de la línea CPC 1-04		•			
CP2000 Center			•	•	•
QualityControl			•	•	•
ImageControl			•	•	•
QualityProof			•	•	•
Plate Image Reader			•	•	•
PrepressInterface			•	•	•
Marcador					
Guías de tracción telemandadas*	•	•	•	•	•
Pulverizadores					
Mediprint T-Tech	•	•	•	•	•
Grafix Alphatronic 200		•	•	•	•
Cuerpo impresor					
Heidelberg AutoPlate con sistema de registro	•	•	•	•	•
Dispositivo de lavado de los cilindros de impresión y de los cilindros portamantilla mandado por programa	•	•	•	•	•
Regulación de temperatura del grupo entintador	•	•	•	•	•
Dispositivo de inversión completamente automatizado		•	•	•	•
Salida					
Salida de pila normal con perforación, numeración, impresión adicional	•	•	•	•	•
Salida alta, Heidelberg DryStar 2000 Ink					
Secador infrarrojo			•	•	•
Cuerpo barnizador con salida alta prolongada y Heidelberg DryStar 2000 Combination*			•	•	

* disponible

Datos técnicos

Soporte de impresión		Cuerpo barnizador Speedmaster SM 52	
Espesor	Papel fino hasta 0,4 mm	Superficie máx. de barnizado	360 x 520 mm
Formatos		Entrada de impresión	34 mm
Pliego mín.	105 x 145 mm	Ajustes a distancia del registro/sistema barnizador	
Pliego máx.	370 x 520 mm	Registro circunferencial	+3,73 / -1,77 mm
Altura pila marcador		Registro lateral	+/- 3,95 mm
	840 mm	Registro diagonal	+/- 1 mm
Velocidad			
Máxima	15.000 pliegos/h		
Altura pila salida			
Salida pila normal	460 mm		
Pila alta	620 mm		

El cuerpo impresor – La garantía de la calidad de impresión Heidelberg • La tecnología de futuro y la sólida construcción de los diversos cuerpos impresores de la Speedmaster SM 52 aseguran unos resultados de impresión insuperables durante largo tiempo y, por tanto, un alto mantenimiento del valor de la máquina.

La construcción en línea desde la máquina Un Color hasta la Seis Colores garantiza las mismas condiciones de impresión en todos los lugares.





Brillante calidad de impresión gracias al óptimo flujo de tinta.



Grupo humectador continuo Alcolor: la película humectadora, finamente dosificada, aumenta la brillantez y reduce el tiempo de secado.

El cuerpo impresor

Los cuerpos impresores de la línea Heidelberg Speedmaster: precisión optimizada por ordenador hasta en el mínimo detalle. Las estables paredes laterales y los engranajes de dentado helicoidal proporcionan una máxima suavidad de marcha. Precisión de cuerpo impresor a cuerpo impresor: la construcción en línea garantiza las mismas condiciones de impresión en todas partes.

La amplia automatización es lo que caracteriza los cuerpos impresores de la Speedmaster SM 52. Disponen de dispositivos de lavado automáticos para el cilindro de impresión y portamantillas y para el grupo entintador. Con lo que el ahorro de tiempo y de producto de lavado es más que notable.

Mediante AutoPlate, el cambio de plancha en cada cuerpo impresor se puede hacer en menos de un minuto. La sujeción de la plancha con AutoPlate es sencilla, a registro y no requiere herramientas. El dispositivo combinado para la sujeción de las planchas garantiza la utilización de planchas de aluminio y de plástico. A través del mando de la máquina se controlan los registros circunferencial, lateral y diagonal.

Grupo entintador y humectador

El grupo entintador de la Speedmaster SM 52 brinda un óptimo flujo de tinta y, además, suficientes reservas gracias a la gran capacidad de almacenamiento.

En las máquinas Un Color y Dos Colores, el impresor ajusta el entintado a través de tinteros provistos de cuchillas segmentadas por láser. Las máquinas Cuatro, Cinco y Seis Colores van equipadas de serie con el telemando del entintado y del registro del CP2000 Center. El tintero CP

para el ajuste exactamente reproducible de las zonas de entintado constituye uno de los elementos básicos del CP2000 Center.

El sistema opcional de regulación de la temperatura del grupo entintador proporciona las condiciones estables y una conducción constante de la tinta en el trabajo en varios turnos, así como condiciones óptimas para la impresión estandarizada. La regulación de la temperatura del grupo entintador es un elemento imprescindible para la impresión offset sin agua, la impresión sin alcohol o con alcohol reducido y para todas las aplicaciones con rayos ultravioleta.

Todos los modelos de la Speedmaster SM 52 están equipados con el acreditado grupo humectador continuo Heidelberg Alcolor. La conexión del grupo humectador con el entintador a través de un rodillo intermedio acoplable y desacoplable es una de las importantes características del grupo humectador continuo Alcolor. Una ventaja esencial del grupo entintador de gran volumen es su gran capacidad de almacenamiento, lo que da como resultado una estabilidad óptima de color, una elevada seguridad de producción y una excelente calidad de impresión. El grupo humectador continuo Heidelberg Alcolor dispone de compensación de velocidad. La fina y uniforme película de mojado proporciona un crecimiento mínimo de punto, más brillantez de la imagen y una alta calidad de impresión.

Cambio de plancha en menos de un minuto:
Heidelberg AutoPlate lo hace posible.



El dispositivo de lavado automático de los rodillos
entintadores ofrece, junto a un programa estándar,
otros programas programables por el usuario.



En las máquinas Un y Dos Colores, el impresor controla
el entintado mediante tinteros mecánicos con cuchillas
segmentadas por láser.



Las máquinas Cuatro, Cinco y Seis Colores están
equipadas de serie con el telemando de la tinta y del
registro del CP2000 Center.

El cuerpo impresor

- Sólida construcción
- Concepto de telemando y automatización integrado a través del mando de máquina
- Grupo humectador continuo Alcolor
- Sistema de regulación de la temperatura del grupo entintador
- Dispositivo automático de lavado del grupo entintador
- Dispositivo automático de lavado del cilindro de impresión y portamantilla

Barnizado y secado en línea – Acabados de alto nivel y rápido manipulado • El sistema de barnizado con combinación de secado integrada en la salida alta prolongada le brinda al impresor una mayor seguridad de producción, una rentabilidad óptima y una mayor fidelidad de los clientes al aumentar la gama de pedidos.



La unidad de barnizado, elevable en 250 mm, garantiza una suave marcha del pliego y una óptima accesibilidad.



Tecnología punta incluso para la vista: la unidad compacta de alimentación de barniz ha sido integrada de un modo accesible en la máquina.



Tecnología selecta: la salida prolongada de pila alta con secador DryStar 2000 Combination integrado.

El sistema de barnizado de la Speedmaster SM 52 sienta nuevas bases de calidad en los acabados de alta calidad en el formato 35 x 50 cm. La unidad de barnizado con el acreditado sistema de dos rodillos de Heidelberg garantiza una dosificación uniforme del barniz a lo largo de todo el pliego. Gracias a la fácil dosificación de la cantidad de barniz a aplicar y a la sujeción a registro de la plancha de barnizado es posible realizar también los más exigentes barnizados por zonas. La velocidad del rodillo de inmersión, la presión del rodillo dosificador sobre el cilindro de la mantilla de barnizado y la presión de impresión se pueden regular cómodamente a través del CP2000 Center.

También el registro circunferencial, lateral y diagonal se ajustan con el mando de registro en el CP2000 Center. Mientras se realizan ajustes del registro lateral y circunfe-

rencial en el cilindro de la mantilla de barnizado, el ajuste del registro diagonal tiene lugar a través del tambor de transporte de doble tamaño del cuerpo barnizador.

En caso necesario, la unidad de barnizado puede elevarse 250 mm, lo que permite una marcha suave del pliego al imprimir sin barnizar. La excelente accesibilidad a la zona de los cilindros disminuye, a su vez, de forma notable los tiempos de preparación.

El secador Heidelberg DryStar 2000 Combination, integrado en la salida prolongada de pila alta, permite un secado estable incluso a altas velocidades. El sistema se compone de dos secadores a modo de módulos que se insertan sin necesidad de herramientas. Las chapas de conducción de pliegos bajo los secadores son refrigeradas por agua y todos los grupos de secado están integrados en la salida alta en poco espacio. Si se desea, la Speedmaster SM 52 puede prepararse para aplicar tintas y barnices ultravioletas.

El barnizado de grandes fondos y escotaduras de gran calidad, la impresión y barnizado en una sola pasada y los mínimos tiempos de preparación garantizan la máxima rentabilidad y flexibilidad en esta clase de formato.

Sistema de barnizado en línea

- Sistema de dos rodillos Heidelberg que permite la aplicación directa del barniz
- CP2000 Center garantiza un manejo sencillo y centralizado
- Suave marcha del pliego mediante tambor de transferencia de doble tamaño y cilindro de impresión
- Unidad de barnizado elevable que permite una excelente accesibilidad y una marcha suave del pliego al imprimir sin barnizar
- Salida prolongada de pila alta con Heidelberg DryStar 2000 Combination para un óptimo secado
- Ajuste del registro diagonal, circunferencial y lateral mediante CP2000 Center

Las variantes de la salida – reajuste sin herramientas y rápido cambio de la pila • las variantes de la salida de la Speedmaster SM 52 garantizan un alto rendimiento.

La salida de pila normal puede suministrarse opcionalmente con dispositivo de numeración, perforación e impresión adicional.



La salida

La salida resuelve sin el menor problema los frecuentes cambios de formato y material al poderse ajustar rápidamente y sin herramientas. El desenrollador de pliegos basculable, los frenos de pliegos y los tubos de soplado logran una buena conducción del pliego y un depósito exacto. El aire soplado puede dosificarse finamente sobre toda la salida. Pinzas a resorte (por separado) en los puentes de pinzas del sistema de salida transportan los pliegos con suavidad y fiabilidad, incluso a la máxima velocidad.



Todos los grupos están integrados bajo la salida de pila alta y ocupan poco espacio.

Cuando la cartera de pedidos está bien definida, las configuraciones selectivas de la máquina se amortizan muy rápidamente. Por esta razón, la Speedmaster SM 52 se suministra con dos variantes de salida diferentes: la salida de pila normal y la salida de pila alta.

La salida de pila normal ocupa poco espacio y puede suministrarse tanto con dispositivo numerador y perforador como con dispositivo de impresión adicional.

Gracias a su alta producción, la Speedmaster SM 52 resulta también interesante para muchos usuarios en los tirajes más altos del pequeño formato. En esta aplicación, la salida alta para las Cuatro, Cinco y Seis Colores brinda claras ventajas de producción. En comparación con la salida normal, reduce en más de un tercio la frecuencia de los cambios de pila. La salida alta resulta aún más racional en el servicio non-stop. Cuando se hace necesaria una segunda pasada o cuando hay que proceder a un rápido acabado, el secado infrarrojo con DryStar 2000 Ink reduce eficazmente los tiempos de pasada del pedido. El secador se manda centralizadamente desde el pupitre de la máquina.

La temperatura de la superficie del pliego se mide sin contacto y la potencia de secado se regula automáticamente. Una chapa de conducción de pliegos refrigerada por agua protege la salida de un posible sobrecalentamiento.

La salida

- Variantes individuales de equipamiento: salida de pila normal y salida alta
- Salida de pila normal con dispositivos numerador, perforador y de impresión adicional opcionales
- Salida alta con DryStar 2000 Ink
- Cambio rápido y sin esfuerzos del formato mediante reajuste sin herramientas

La suma de todas las ventajas – rentabilidad que sale a cuenta • La Speedmaster SM 52 puede ajustarse a las necesidades y requisitos futuros del mercado: es, pues, una máquina de hoy para el mañana.

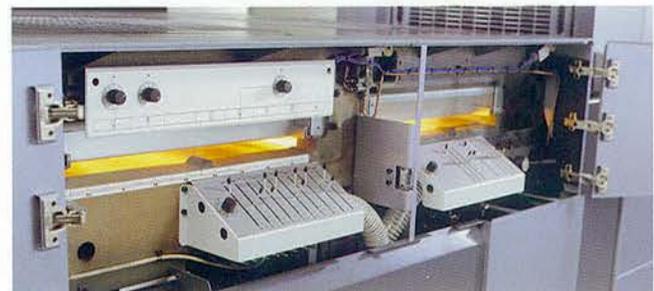
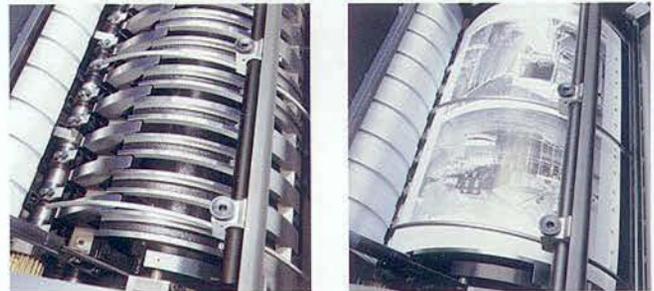
Miles de clientes se han dado cuenta de que la Heidelberg Speedmaster SM 52 es con razón la máquina de alto nivel de más éxito en el formato 35 x 50 cm. La tecnología más moderna combinada con los elevados niveles de calidad convence a más y más clientes en todo el mundo. Con una amplia gama de modelos, la Speedmaster SM 52 brinda una máquina a medida, ajustada a las necesidades individuales en lo que a tiraje y tipo de impresión se refiere.

Su alto grado de automatización y la comodidad de su manejo hacen que trabajar con la complicada tecnología punta resulte algo sencillo. Pero la automatización no lo es todo. Lo más importante de la Speedmaster SM 52 es su gran y constante calidad a máxima capacidad de la máquina: día tras día, semana tras semana y año tras año.

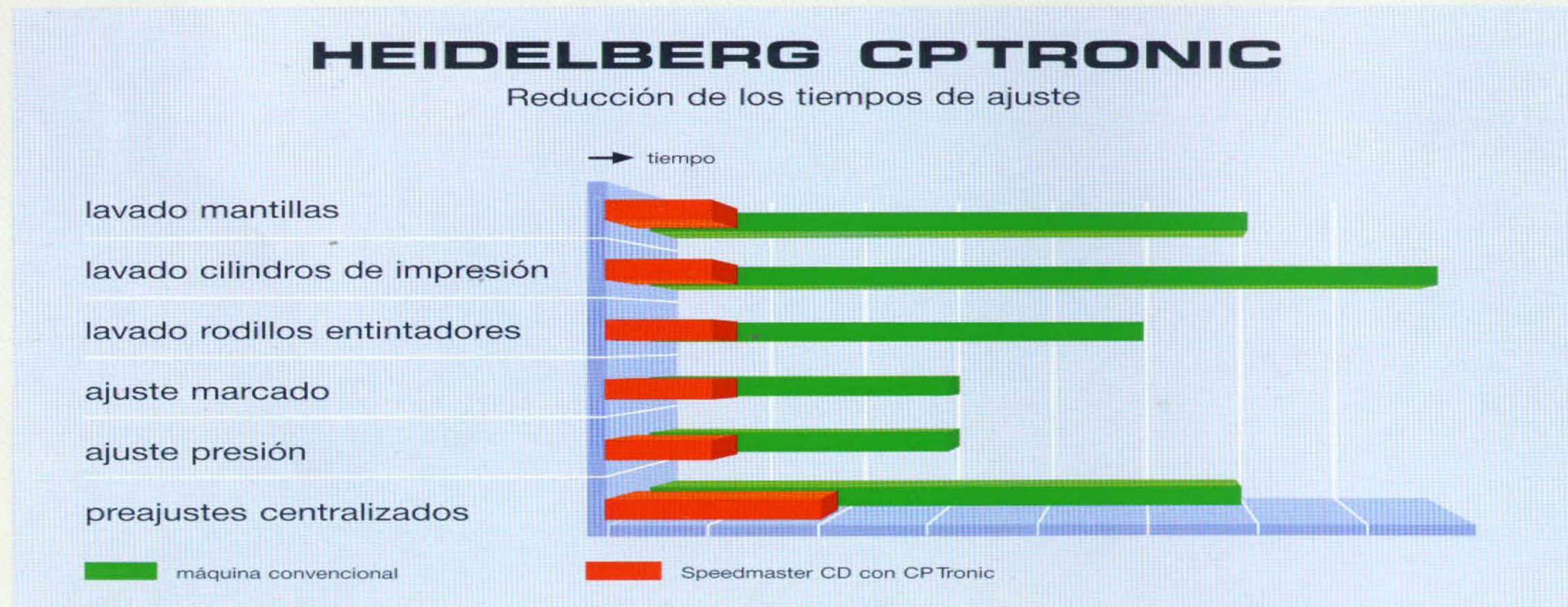
La flexibilidad de la Speedmaster SM 52 la convierte en una máquina ideal para una amplia gama de pedidos. Breves tiempos de preparación, rápidos tiempos de pasada, mínimo tiempo de mantenimiento, barnizado y secado en línea que aceleran el acabado: tiempo que usted ahorra, para suministrar just-in-time a sus satisfechos y fieles clientes, para aumentar la productividad y rentabilidad... en definitiva, para su éxito.

Flexibilidad en el pequeño formato como respuesta al descenso de las cifras de tirada, a los frecuentes cambios de pedido y a la mayor aplicación de colores de adorno: máximo grado de automatización en estándar Speedmaster.

Ventaja gracias a: Autoplate, dispositivo de inversión completamente automático, dispositivo de lavado de los rodillos entintadores y secado en línea.



Perceptible incremento de la calidad de impresión y el rendimiento



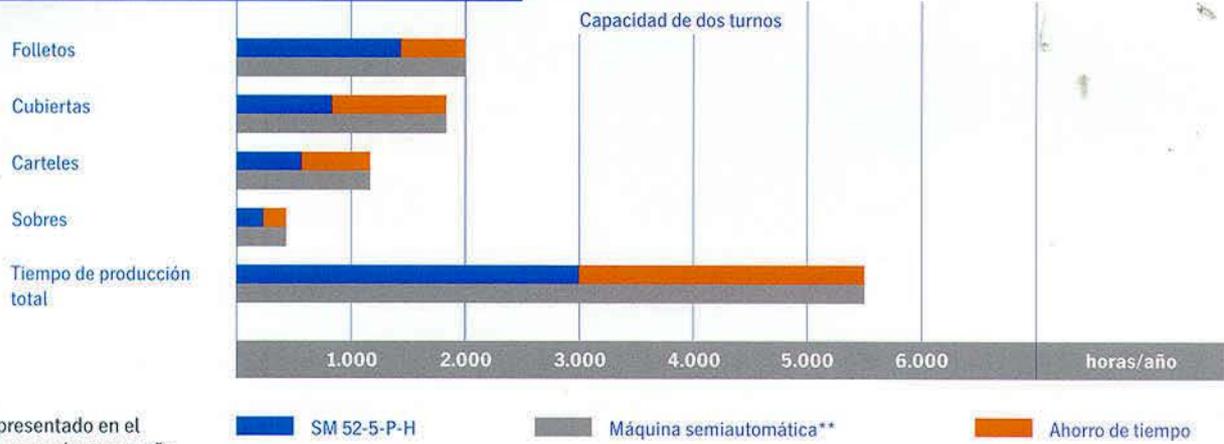
Con CPTronic y CPC la calidad de impresión, la comodidad de manejo y la productividad han alcanzado un nivel que sienta criterios. Gracias a esta vasta tecnología de control y mando electrónicos, las máquinas de imprimir Heidelberg

trabajan a unas cotas de rendimiento que subrayan y siguen potenciando su destacada posición en el mercado. La idea básica de lanzar únicamente al mercado sistemas oportunos y acreditados en la práctica ha demostrado su validez.

CPTronic abre nuevas posibilidades para el futuro, incluyendo el enlace de la máquina de imprimir con todos los demás sectores operativos de la imprenta.

En el gráfico de esta página y tomando como ejemplo una Speedmaster CD con CPTronic, se pone de relieve la reducción de tiempos de ajuste conseguida tan sólo con CPTronic. En las áreas tinta y registro, el sistema CPC logra adicionalmente un considerable ahorro de tiempo. Teniendo en cuenta la firme tendencia a las tiradas más bajas y el incremento de la demanda de calidad, los tiempos de ajuste mínimos y la alta calidad de impresión son los factores decisivos para una producción rentable.

Tiempos de producción comparados*

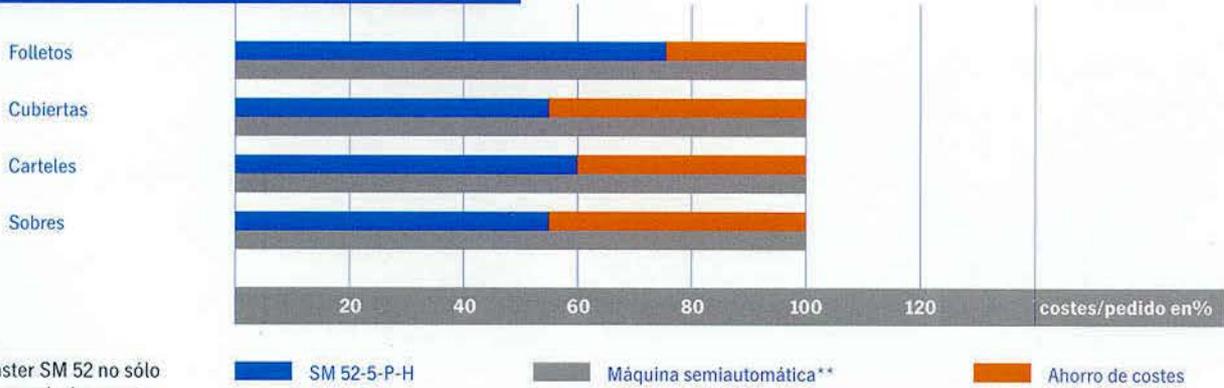


El jobmix representado en el gráfico se lleva a cabo en un año trabajando en dos turnos con una máquina completamente automatizada como es la Speedmaster SM 52. Con una máquina semiautomática, en cambio, se necesitan casi dos años trabajando en dos turnos para el mismo volumen de trabajo.

* Considerando una cifra igual de pedidos
 ** Máquina del mismo formato y número de cuerpos impresores sin preajuste del formato, AutoPlate, dispositivo de lavado, inversor, ni secador.

Datos comparados	Folletos	Cubiertas	Carteles	Sobres
Tintas	5/5	4/1	5/0	5/0
Cifra de tiraje	10.000	5.000	2.000	2.000
Número de pedidos	405	629	703	191
Jobmix	45 %	25 %	20 %	10 %

Costes de producción comparados*

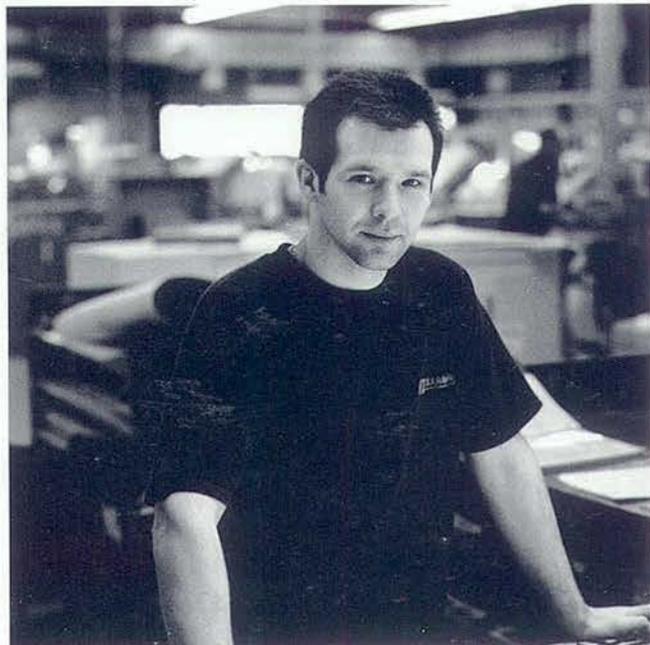


La Speedmaster SM 52 no sólo trabaja más económicamente, sino que casi reduce a la mitad, tomando como referencia todo el año, los tiempos de producción de los pedidos.

* Considerando el mismo coeficiente de utilización y de aprovechamiento de la capacidad en dos turnos.
 ** Máquina del mismo formato y número de cuerpos impresores sin preajuste del formato, AutoPlate, dispositivo de lavado, inversor, ni secador.

Datos comparados	Folletos	Cubiertas	Carteles	Sobres
Tintas	5/5	4/1	5/0	5/0
Cifra de tiraje	10.000	5.000	2.000	2.000
Cifra de pedidos	405	629	703	191
Jobmix	45 %	25 %	20 %	10 %

Heidelberg – Soluciones para toda la Industria de la Impresión y la Edición • Nos proponemos ser el mejor socio de la Industria Gráfica, con soluciones innovadoras. A nivel mundial. Heidelberg está en todo. Y en todas partes. Donde y cuando usted nos necesite.



Todo gira en torno al cliente. Heidelberg apoya a las empresas grandes y pequeñas con soluciones individuales.

Soluciones modulares de Heidelberg

Los ciclos de producción se hacen cada vez más complejos y exigentes. No hay dos trabajos iguales. Los crecientes requerimientos del mercado definen el "output". Por eso Heidelberg se basa en un concepto de soluciones modulares: desde la preimpresión hasta el acabado, desde el producto específico hasta la totalidad del flujo de trabajo.

El objetivo es brindar a cada cliente una solución a la medida para su problema concreto. Las soluciones constituyen el concepto y el primer mandamiento es la cercanía al cliente.



Prepress
Con la solución Jetbase de Digital Asset Management y flujo de trabajo podrá introducir clientes, agencias y otros elementos externos via Internet o Wide Area Network en el flujo de producción digital y organizar eficientemente sus datos de archivo y de producción.

Con el Workflow-Management System de Heidelberg usted organiza toda su preimpresión sobre la base PDF. Lleva a cabo tareas como la optimización de datos, el trapping, las pruebas, la imposición y el archivado, así como la salida en la plancha de impresión, y procura, de esta manera, que el control del proceso sea mejor y la productividad más elevada.

Press
En la cadena de Prepress, Press y Postpress, Speedmaster SM 52 constituye el eslabón central del flujo de trabajo digital. El CP2000 Center permite el enlace con la preimpresión p.ej., para transmitir online los datos de preajuste del entintado desde el PrepressInterface o el Plate Image Reader. El camino hacia la producción integrada con capacidades recíprocamente ajustadas en los ámbitos de preimpresión e impresión ya está listo. Es en este contexto donde la Speedmaster SM 52 puede desplegar todo su enorme potencial de productividad.

Postpress
Al utilizar máquinas asistidas por ordenador se produce una acusada tendencia a racionalizar y centralizar la producción de programas y la captación de datos. Mediante el enlace del sector de acabado, en el flujo de trabajo Heidelberg se pueden transmitir preajustes directamente a la máquina respectiva, p.ej. para su guillotinado y acabado en las plegadoras y embuchadoras-cosedoras.

Las fronteras desaparecen. Por eso el Grupo Heidelberg se convirtió ya hace tiempo en un "global player" en el mercado de las modernas soluciones gráficas. En el mundo de la impresión, las fronteras también están extinguiéndose: las áreas de Prepress, Press y Postpress van acercándose y se enlazan mediante soluciones globales. Heidelberg desempeña un papel decisivo en este dinámico proceso. Nuestro objetivo es liderar el futuro diseño de la Industria Gráfica.

Todo gira en torno al cliente. Trátese de empresas familiares o de grandes empresas, nuestros componentes modulares brindan siempre soluciones a medida. Desde el producto específico hasta el workflow global.

Heidelberg está presente en todas las fases del proceso. Con productos y servicios que señalan el camino del futuro. Nuestros clientes pueden contar con un socio fiable y competente en todos los sectores. Durante los 365 días del año y en 250 puntos de Ventas y Asistencia Técnica del mundo entero.

Además de ello, con la Print Media Academy hemos creado un Centro de Comunicación y Saber que no sólo cubre la clásica formación profesional de impresores y montadores: también ofrece, por primera vez, un curso superior de postgrado en la especialidad de "Print Manager".



Con la Print Media Academy, Heidelberg brinda a la industria internacional de la Impresión y de los Medios un centro excepcional para el intercambio de conocimientos.



Heidelberg se considera un proveedor de soluciones para toda la cadena gráfica: Prepress, Press y Postpress.

