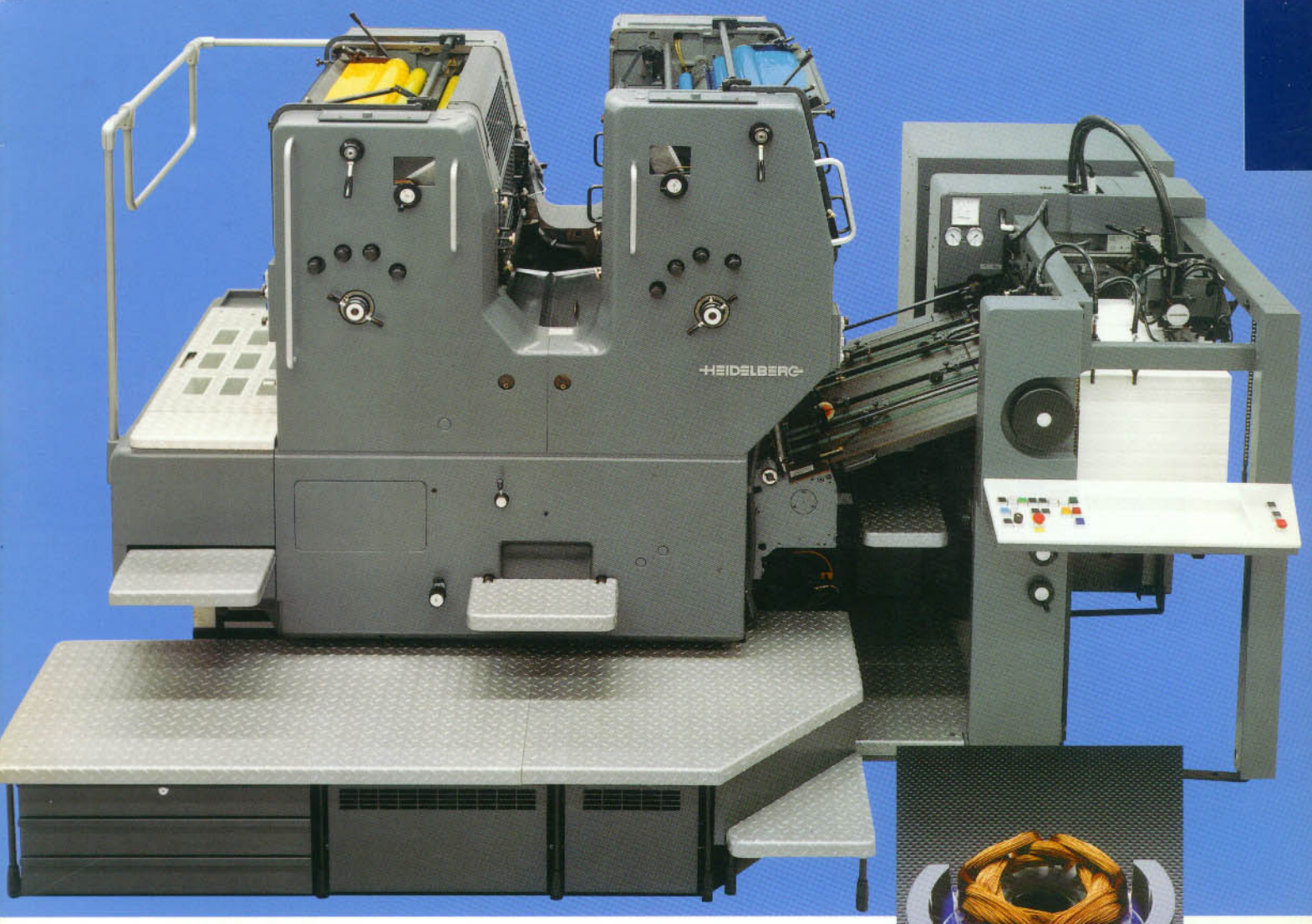
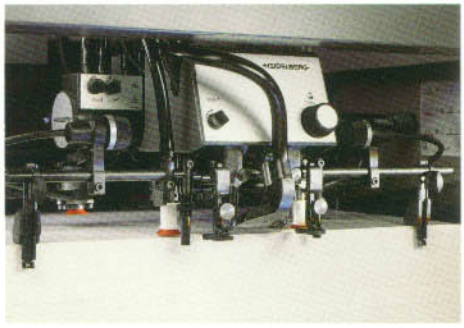


S-OFFSET

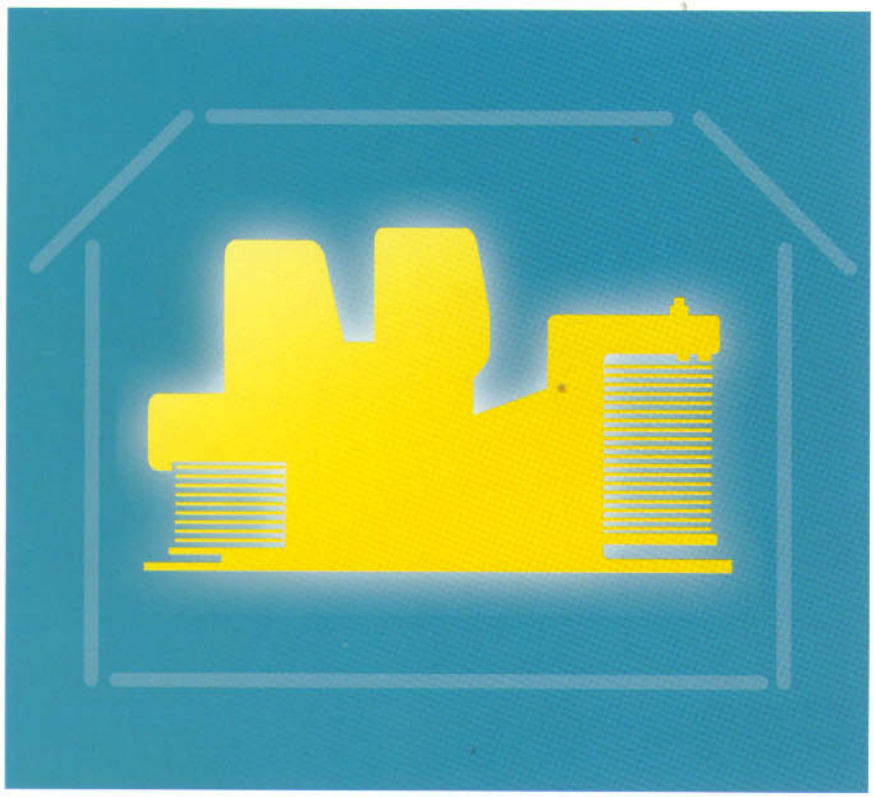
52 x 74 cm • 72 x 102 cm

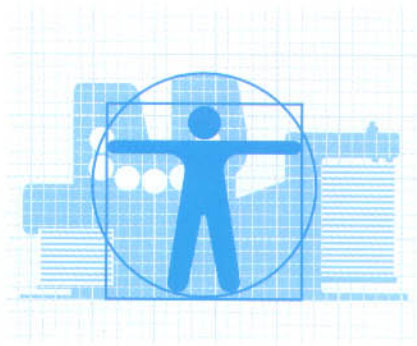


HEIDELBERG

Acreditadas, compactas, sólidas:

Las nuevas S-Offset Uno y Dos Colores 52 x 74 y 72 x 102 cm: un equipamiento estándar ampliado para los "caballos de batalla" de numerosas empresas.



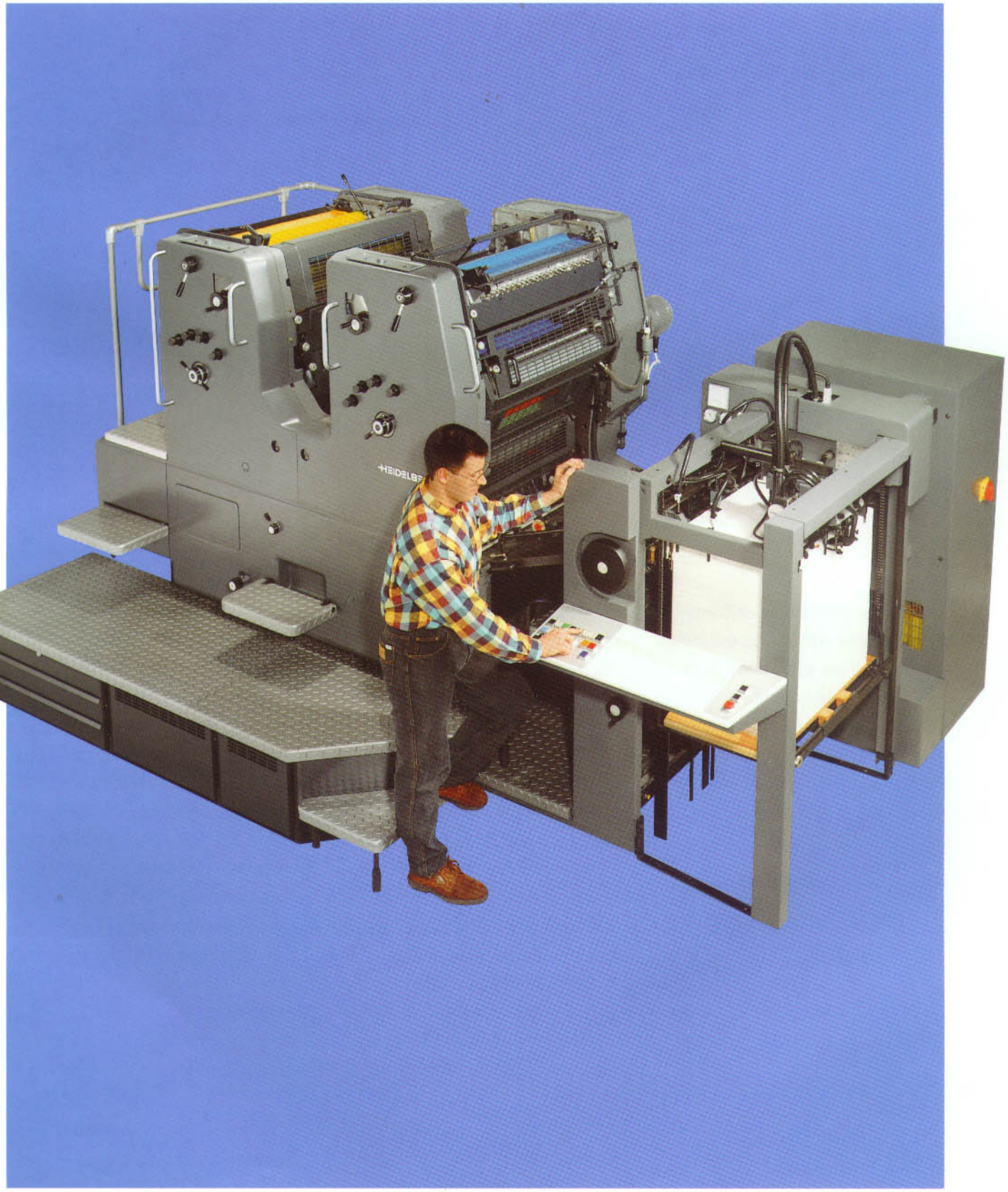


Las Heidelberg S-Offset son sinónimo de una sólida y compacta construcción en línea, alta seguridad de marcha, costes de inversión favorables y calidad de impresión constantemente buena. Lo que significa una producción rentable y flexible.
Sencillo manejo y versatilidad las han convertido en el "caballo de batalla" de numerosas empresas de todo el mundo.
Estas máquinas demuestran, día tras día, su dominio de los más diversos requerimientos, con una calidad fiable. La SORM Un Color y la SORMZ Dos Colores cubren toda la gama de pedidos hasta los 52 x 74 cm.
Para muchos impresores, las Uno y Dos Colores de la línea "S" representan el acceso al formato grande 72 x 102 cm.
Otras empresas utilizan la SORS y la SORSZ para descongestionar y completar flexiblemente sus máquinas Cuatro Colores. En caso necesario, las S-Offset se encargan de la quinta y sexta tinta o de la retiración a una o dos tintas.
Con una velocidad máxima de 12.000 p/h y una extraordinaria calidad de impresión, las máquinas S-Offset trabajan rentablemente en la elaboración de los más diversos productos. La favorable relación precio/rendimiento de las S-Offset les abre múltiples posibilidades de aplicación.
A la pequeña empresa le ofrecen una alta calidad de fabricación y una gran seguridad de ocupación. Las empresas medianas y grandes encuentran en los modelos S-Offset la capacidad de producción requerida para lograr una mayor flexibilidad y racionalizar la elaboración de los pedidos.
Heidelberg ha seguido optimizando la línea S-Offset:

- nuevo cabezal aspirador
- nuevo motor principal de bajo mantenimiento, sin escobillas, y motores para los ductores de mojado
- ajuste a distancia de los registros circunferencial y lateral, incluso en las S-Offset Un Color
- nuevo diseño ergonómico
- nuevos dispositivos de seguridad

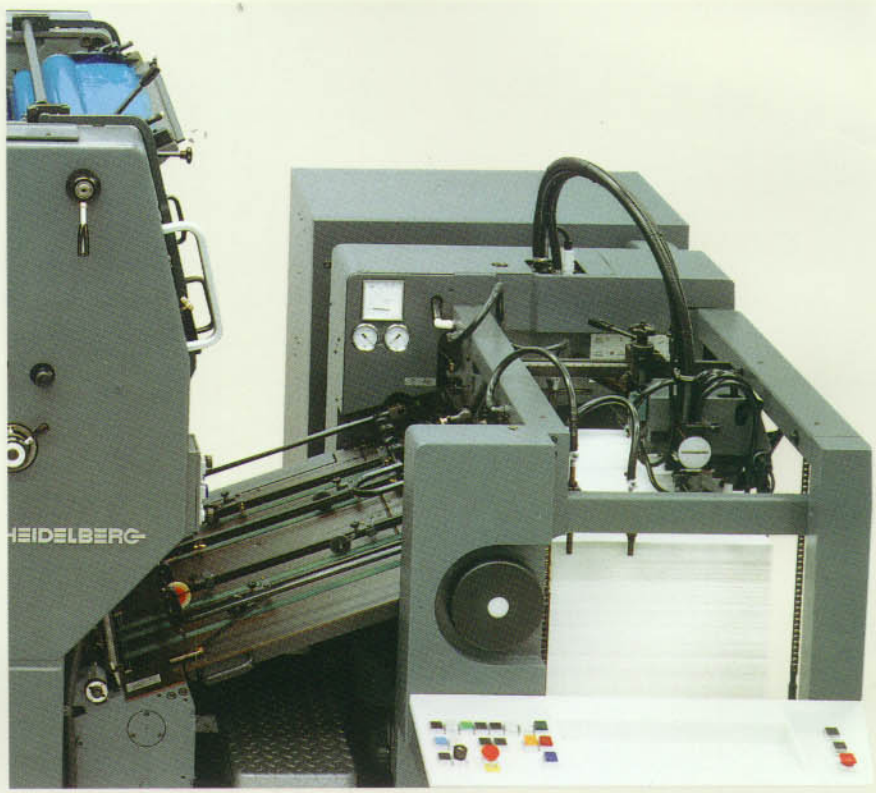
las S-Offset con nueva tecnología

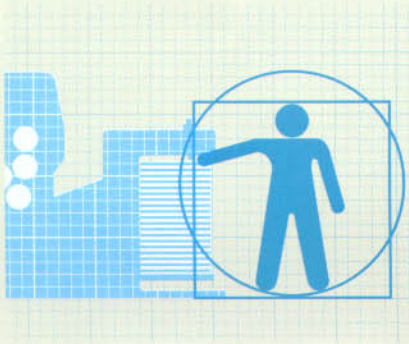
Con acreditada tecnología y la fiabilidad acostumbrada: el marcador optimizado de los cuatro modelos S-Offset hace que el trabajo del impresor sea aún más sencillo y seguro en los requerimientos cambiantes.



El seguro marcador de escalerilla

Máxima seguridad en el marcado: el marcador S-Offset brinda el registro exacto para los típicos trabajos con varias pasadas de pliego. El dispositivo de preapilado, de serie, permite preapilar con la máquina en marcha.



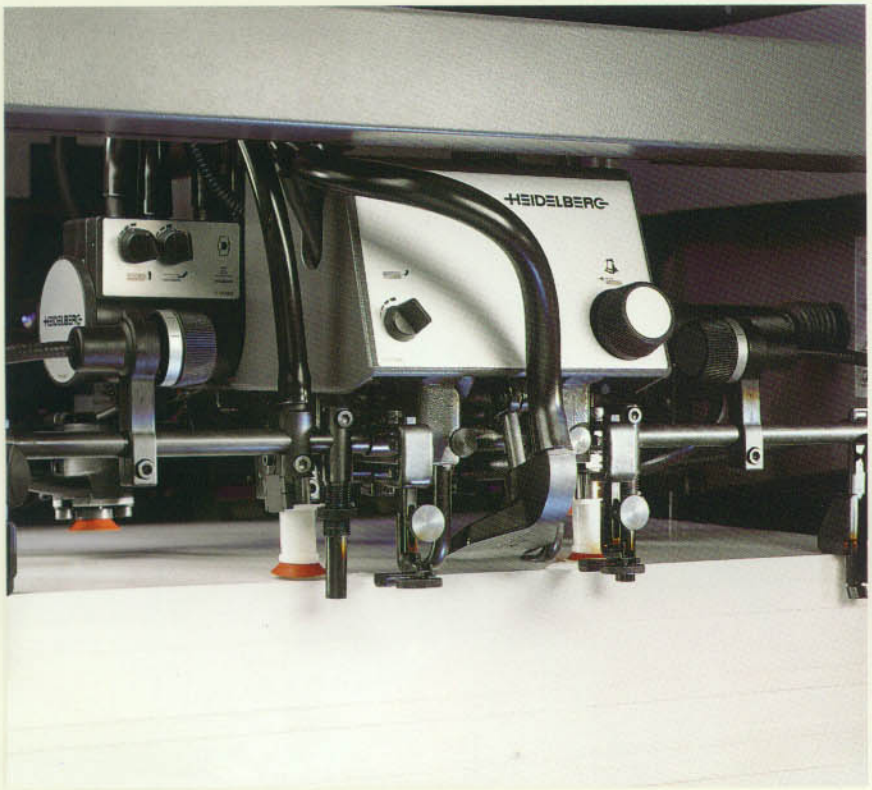


Todos los modelos de la línea S-Offset van equipados de serie con un seguro marcador de escalerilla que garantiza un exacto registro de marcado, alta seguridad de producción y un manejo sencillo, sin complicaciones.

Los elementos de manejo y ajuste resultan fácilmente accesibles desde el lado de servicio. La adaptación del marcador a los diversos materiales puede llevarse a cabo con la máquina en marcha. La escalerilla es conducida a las guías delanteras mediante cintas de transporte y pocos rodillos. Las guías delanteras pueden ajustarse centralmente con la máquina en marcha. La regulación fina de las guías delanteras y laterales se realiza mediante microtornillos de retención asegurados contra desplazamientos fortuitos.

El control electrónico de guías de tracción reconoce de inmediato posibles fallos de tracción que son señalizados acústicamente para que el impresor pueda intervenir con rapidez. Así se asegura la calidad de registro para la segunda pasada en los trabajos a varias tintas realizados con las S-Offset Uno y Dos Colores.

52 x 74 y 72 x 102 cm

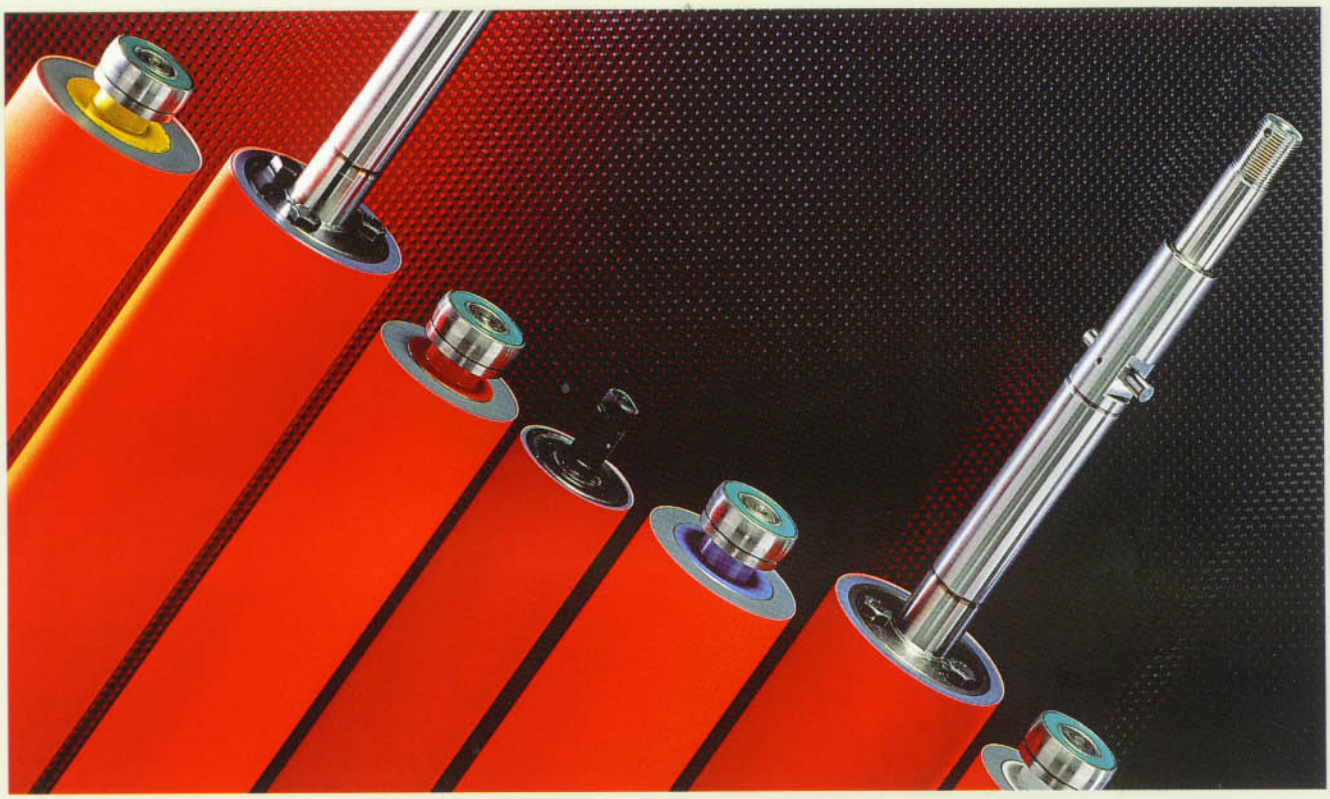


El nuevo cabezal aspirador, de segura producción, elabora sin problemas los más diversos materiales, hasta cartulina de 0,8 mm.

En la línea S-Offset se utiliza el mismo cabezal aspirador que en la Speedmaster SM 102. Dispone de un sistema con dos aspiradores de elevación y dos aspiradores de arrastre, palpador con aire soplado, lengüetas y cepillos separadores así como sopladores. El aire se gobierna mediante una válvula rotativa que no requiere mantenimiento. La altura de los aspiradores de arrastre, la inclinación de los aspiradores de elevación y la posición del cabezal aspirador pueden ajustarse con la máquina en marcha.

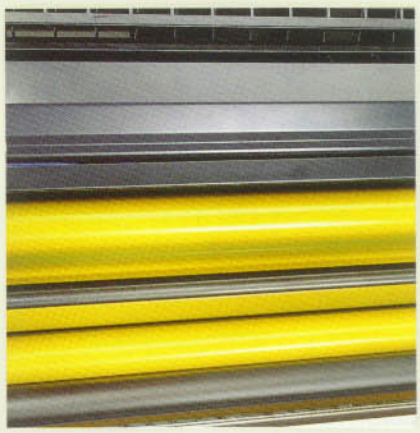
Una vez que el pliego ha sido alineado en las guías delanteras, el tambor marcador de registro lo toma en una breve parada y lo entrega al cilindro de impresión. En las máquinas Dos Colores, el puente de pinzas del tambor marcador de registro lleva un compensador de papel con objeto de igualar el estiraje. En los modelos Dos Colores, este puente de pinzas puede ajustarse convexa y cóncavamente por medio de una escala y un tornillo moleteado. Triple aseguramiento de la elevación de la pila, control electromecánico de pliegos dobles, control electrónico de guías de tracción, controles de salto de pliego, fallo de hoja, pliego retrasado y pliego oblicuo así como un bloqueo contra cuerpos extraños forman parte del equipamiento estándar de esta línea S-Offset.

El grupo entintador de calidad superior



Con 21 rodillos y cilindros distribuidores, la línea S-Offset dispone de un grupo entintador que satisface los máximos requerimientos en cuanto a la calidad de impresión.
Es idéntico a los grupos entintadores de la línea Speedmaster 102. Las características de este grupo entintador son su rapidez de reacción, con un gran volumen de almacenamiento, y una buena distribución.

Gracias a la posibilidad de ajustar el momento de aplicación del batido lateral, en las formas para producción múltiple puede contrarrestarse selectivamente la disminución de colorido. El momento de inversión puede desplazarse progresivamente hasta en 360°. Para evitar el traspinte en la impresión de fondos con escotaduras en negativo, los cuatro rodillos dadores de tinta pueden oscilar lateralmente en hasta 7 mm.
El flujo de tinta se distribuye de forma óptima entre los cuatro rodillos dadores de diferentes diámetros: un 44 % sobre el primer rodillo dador, un 44 % sobre el segundo, un 9% sobre el tercero y un 3 % sobre el cuarto.

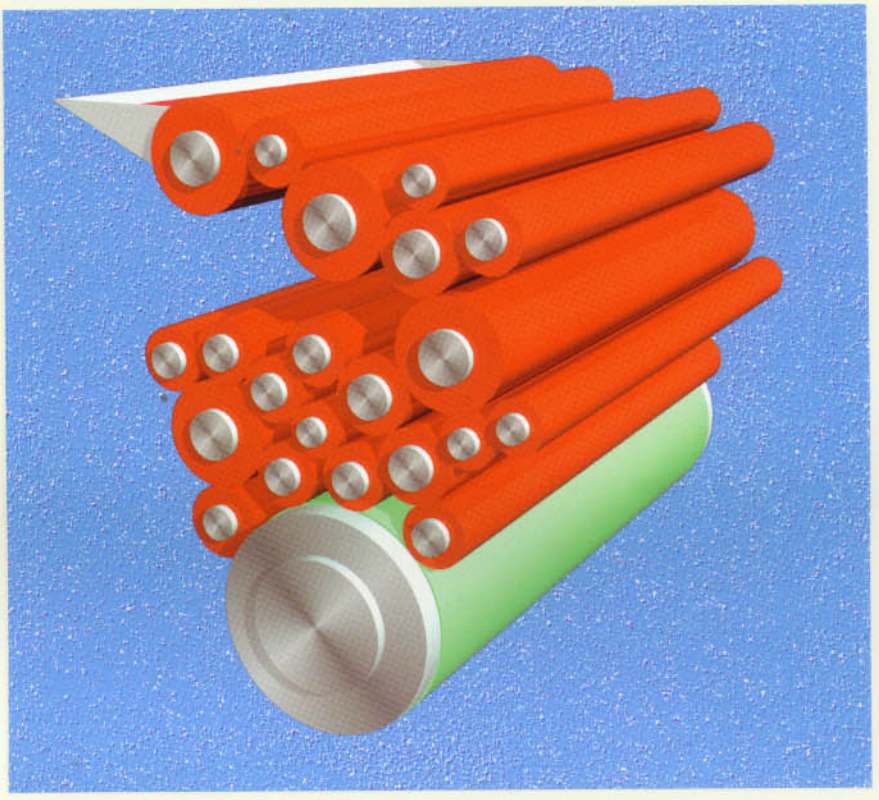


La capacidad de almacenamiento y reacción, la distribución y el flujo de tinta de los grupos entintadores S-Offset brindan las reservas necesarias para imprimir las formas más difíciles y una calidad superior.

Los rodillos dadores pueden cambiarse por cualquier rodillo de caucho con el mismo distintivo de color.

52 x 74 y 72 x 102 cm

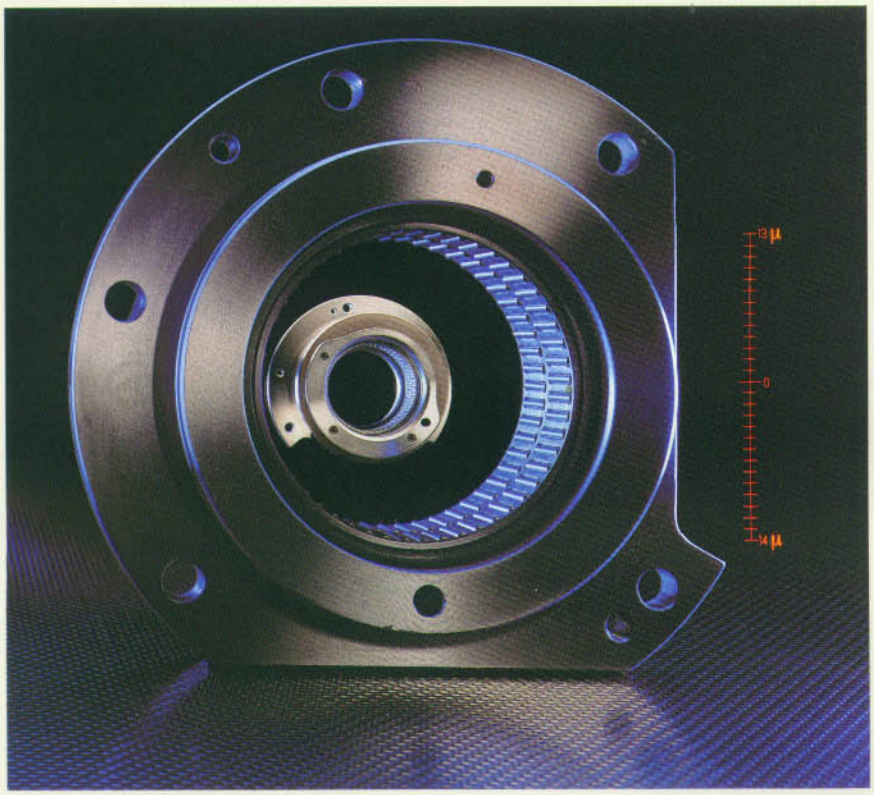
De este modo, el flujo principal de tinta y la saturación básica de tinta en la plancha se consiguen por medio de los dos primeros rodillos dadores. Los dos últimos rodillos dadores distribuyen uniformemente la tinta sobre la plancha.
Los rodillos dadores de tinta y el tomador de tinta pueden acoplarse y desacoplarse neumáticamente. Los rodillos de caucho llevan distintivos de color en los pivotes. Por consiguiente, los rodillos de un mismo color pueden intercambiarse.
Un dispositivo de lavado manual de los rodillos entintadores ayuda al impresor en la limpieza del grupo entintador y facilita también el rápido cambio de tinta al pasar a otro pedido.
El grupo entintador S-Offset se basa en muchos años de experiencias y en los resultados de numerosas simulaciones y cálculos asistidos por ordenador. Este grupo permite imprimir con la mejor calidad las formas más difíciles y afrontar los más diversos requerimientos.



El grupo entintador satisface todos los deseos:
- buena accesibilidad
- rodillo aplicador incorporado
- dispositivo de lavado de los rodillos entintadores
- regulación progresiva del volumen de tinta
- ajuste del momento de aplicación del batido lateral
- rodillos dadores de tinta de oscilación lateral
- flujo óptimo de tinta
- intercambiabilidad de los rodillos de caucho con el mismo distintivo de color

Los rodillos dadores de tinta pueden oscilar lateralmente en hasta 7 mm: una gran ayuda para imprimir sin traspinte.

Los cuerpos impresores



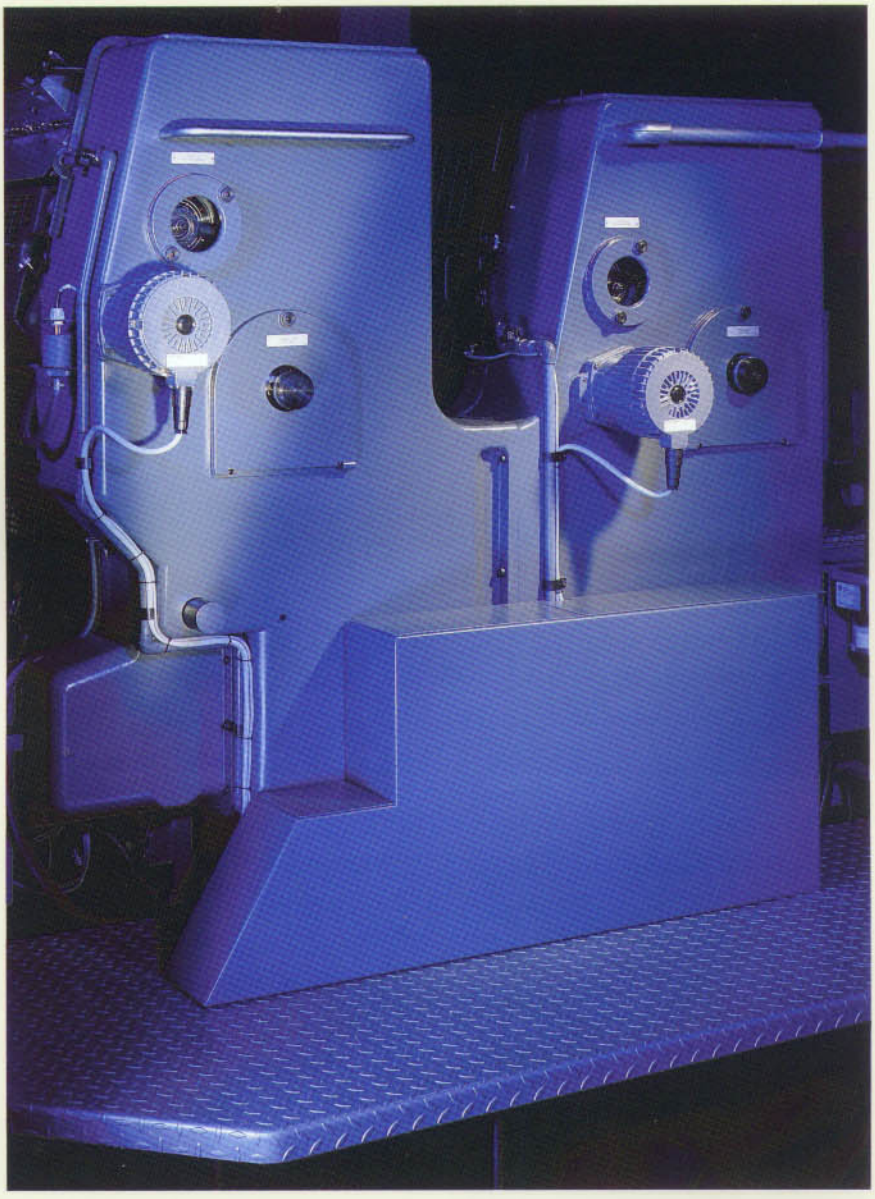
La precisión de los cojinetes de agujas de doble hilera es la premisa de la nitidez duradera del punto de trama.

El diseño, la fabricación y la selección de materiales se orientan según los requerimientos de los buenos impresores en lo referente a la calidad, el rendimiento y la duración de una máquina de imprimir.
Macizos zócalos y piezas laterales de fundición especial aseguran una gran estabilidad y una suave marcha de la máquina.
Con objeto de conseguir idénticas condiciones en todos los cuerpos impresores, el mecanizado de las piezas laterales se efectúa siempre por pares, para los lados de impulsión y de servicio.
Cilindros y tambores de entrega marchan en cojinetes de agujas de precisión, con doble hilera de agujas alternadas. Los niveles de tolerancia de estos cojinetes son de una milésima de milímetro.
El asiento sin juego y una marcha perfectamente concéntrica durante mucho tiempo constituyen las premisas para la acostumbrada impresión de calidad de las máquinas de imprimir Heidelberg.
Las ruedas motrices de dentado oblicuo, diseñadas por ordenador, son externas y se fabrican con gran precisión. Su aleación reúne los altos valores de carga del acero y las favorables características de amortiguación de la fundición gris.
Gracias a la posición de las ruedas dentadas -por fuera de la pared lateral-, se evita el ensuciamiento. El rociado de aceite aumenta su duración.
Los anillos-guía de los cilindros portaplanchas y portamantilla de la línea S-Offset se desarrollan bajo presión previa constante durante la impresión.
Las ventajas son obvias:
- gran duración de la máquina gracias a la suavidad de marcha
- mayor duración de la plancha
- ajuste exacto del desarrollo de los cilindros
- buena calidad de impresión constante durante años

52 x 74 y 72 x 102 cm

La impulsión de los motores de los ductores de mojado lleva compensación de velocidad. Los motores sin escobillas aseguran una disponibilidad duradera, sin mantenimiento.

Los grupos humectadores Alcolor van unidos al grupo entintador. El equilibrio tinta-agua se alcanza con rapidez y se mantiene con extraordinaria estabilidad.

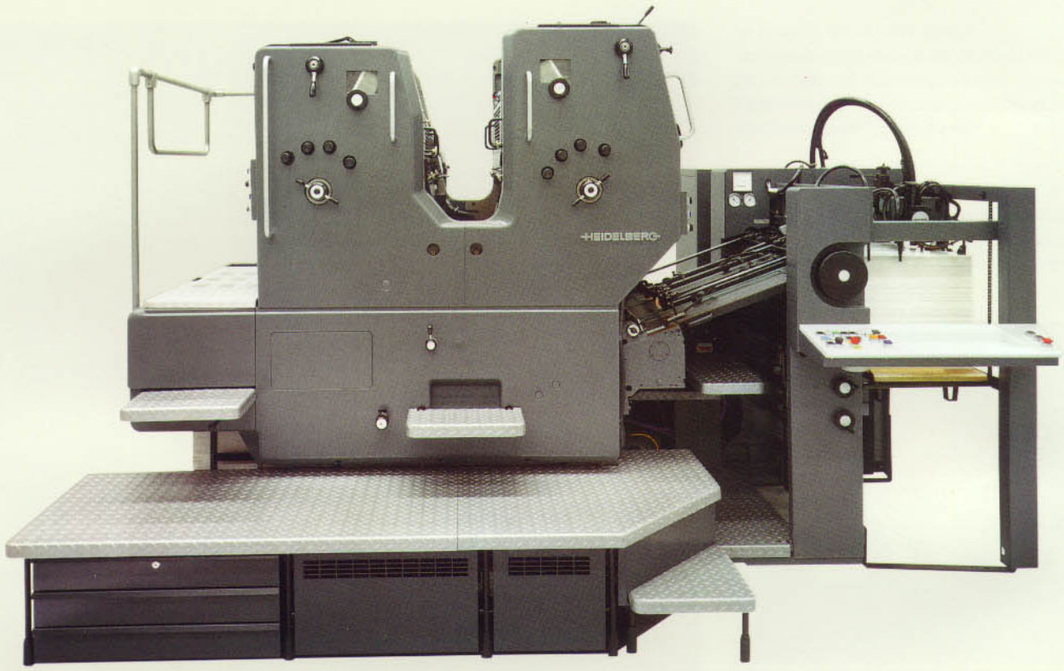


La máxima calidad de impresión sólo puede alcanzarse mediante un grupo humectador que, con una película humectadora muy fina y uniforme, mantenga estable el equilibrio tinta-agua.
Todos los modelos S-Offset Dos Colores van equipados de serie con los grupos humectadores continuos Heidelberg Alcolor, con un aparato de circulación y refrigeración de la solución de mojado y un estabilizador de contenido de alcohol.
El grupo humectador continuo de cinco rodillos, con compensación de velocidad, va mandado electrónicamente y ha sido concebido para lograr una alta y estable calidad de impresión.

Un rodillo intermedio une los grupos entintador y humectador.
En las formas con una aceptación de tinta extraordinariamente baja y, al mismo tiempo, un gran espesor de capa de tinta existe la posibilidad de interrumpir la unión al grupo entintador. Las ventajas de Alcolor, resumidas:

- gracias al premojado selectivo, el equilibrio tinta-agua se consigue con extraordinaria rapidez y se mantiene estable durante la tirada
- menos maculatura en la fase de arranque y después de una interrupción de tiraje
- mínima ganancia de punto y óptimo contraste de impresión
- rápido secado

Los compactos “caballos de batalla” de las categorías de formato 50/70 y 70/100 cm

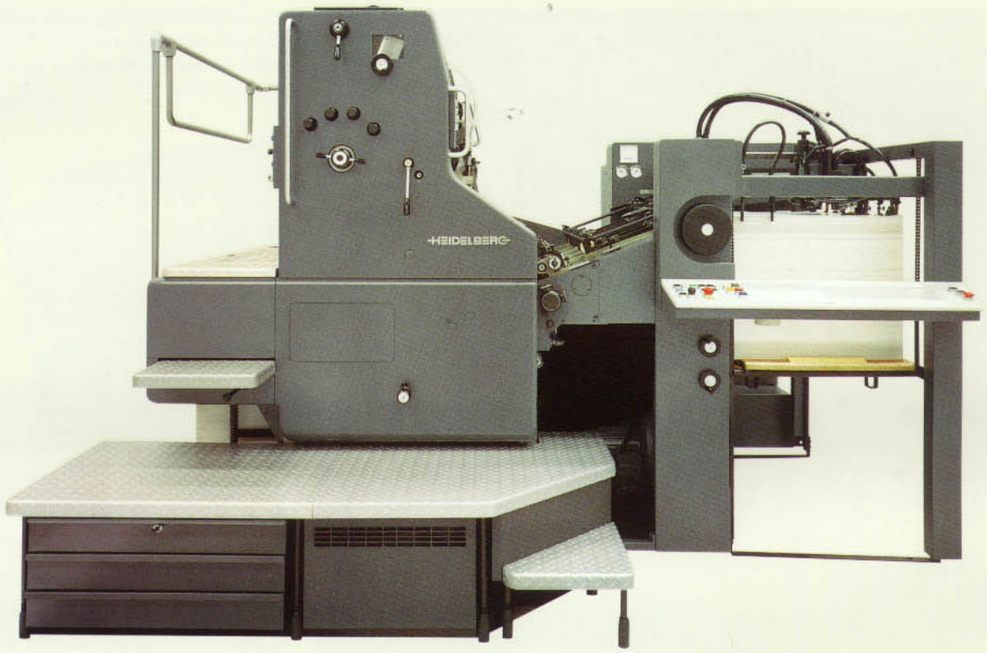


El nuevo estándar de los modelos S-Offset Dos Colores

Especificaciones técnicas

Formatos SORMZ:	
Pliego máx.	*520 x 740 mm*
Pliego mín.	*280 x 400 mm*
Superficie máx. impresión	*510 x 720 mm*
Formatos SORSZ:	
Pliego máx.	*720 x 1.020 mm*
Pliego mín.	*280 x 420 mm*
Superficie máx. impresión	*700 x 1.020 mm*
Velocidades SORMZ/SORSZ:	
Máx. pliegos/h	*12.000*
Mín. pliegos/h	*3.000*
Alturas pila SORMZ/SORSZ:	
marcador	*1.090 mm*
salida	*600 mm*

- *Control electrónico de guías de tracción con ajuste fino*
- *Grupo humectador continuo Alcolor con compensación de velocidad*
- *Tambor de salida con Super Blue*
- *Aparato pulverizador Grafix Junior*
- *Nuevo cabezal aspirador como en la Speedmaster SM 102*
- *Motor principal sin escobillas*
- *Motores de los ductores de mojado sin escobillas*
- *Control electromecánico de pliegos dobles*
- *Sistema de registro rápido Heidelberg con sistema de registro Bacher*
- *Ajuste aproximado del registro circunferencial en 360°*
- *Ajuste fino de los registros circunferencial y lateral en ± 2 mm*
- *Cilindro de impresión cromado*
- *Rodillos dadores de tinta de oscilación lateral*
- *Acoplamiento y desacoplamiento neumático de los rodillos dadores de tinta y del tomador de tinta*
- *Acoplamiento y desacoplamiento neumático de los rodillos dadores de agua*
- *Reja non-stop*
- *Desenrollador de pliegos*



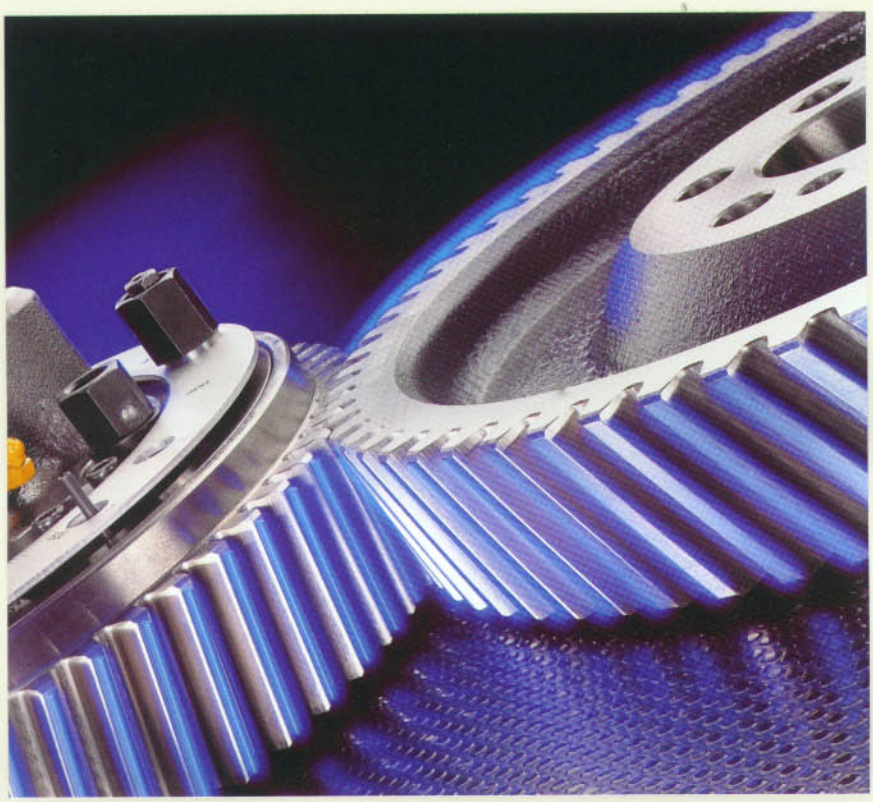
El nuevo estándar de los modelos S-Offset Un Color

- *Control electrónico de guías de tracción con ajuste fino*
- *Tambor de salida con Super Blue*
- *Aparato pulverizador Grafix Junior*
- *Grupo humectador con tomador y compensación de velocidad*
- *Nuevo cabezal aspirador como en la Speedmaster SM 102*
- *Motor principal sin escobillas*
- *Control electromecánico de pliegos dobles*
- *Sistema de registro rápido Heidelberg con sistema de registro Bacher*
- *Ajuste aproximado del registro circunferencial en 360°*
- *Ajuste fino de los registros circunferencial y lateral en ± 2 mm*
- *Cilindro de impresión cromado*
- *Rodillos dadores de tinta de oscilación lateral*
- *Acoplamiento y desacoplamiento neumático de los rodillos dadores de tinta y del tomador de tinta*
- *Reja non-stop*
- *Desenrollador de pliegos*

Especificaciones técnicas

Formatos SORM:	
Pliego máx.	*520 x 740 mm*
Pliego mín.	*280 x 400 mm*
Superficie máx. impresión	*510 x 720 mm*
Formatos SORS:	
Pliego máx.	*720 x 1.020 mm*
Pliego mín.	*280 x 420 mm*
Superficie máx. impresión	*700 x 1.020 mm*
Velocidades SORM/SORS:	
Máx. pliegos/h	*12.000*
Mín. pliegos/h	*3.000*
Alturas pila SORM:	
marcador	*1.000 mm*
salida	*450 mm*
Alturas pila SORS:	
marcador	*1.165 mm*
salida	*600 mm*

Calidad de impresión duradera



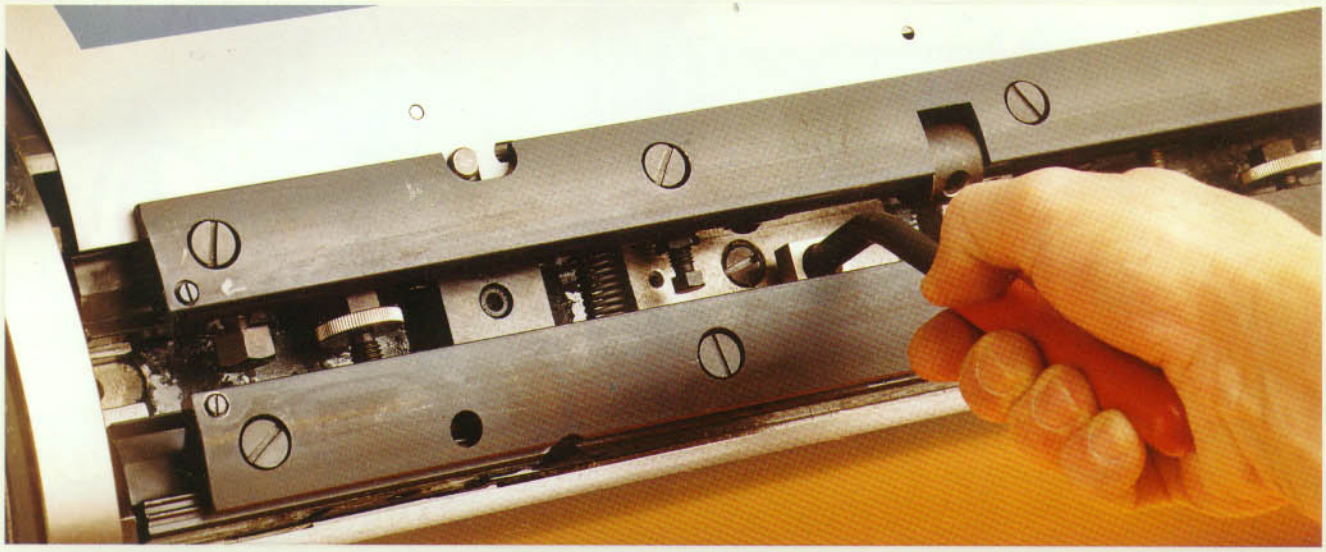
Las legendarias ruedas motrices de dentado oblicuo: una premisa importante para mantener la calidad de impresión durante años.

Quienes acceden a los formatos 50x70 ó 70x100 cm encuentran en las máquinas S-Offset Un Color herramientas fiables que constituyen una sólida base para el futuro desarrollo de su imprenta.
Pese al precio muy favorable de esta línea de máquinas, no se renuncia a un equipamiento de serie que satisface los requerimientos fundamentales de una moderna máquina offset:

Las nuevas S-Offset Un Color ofrecen un amplio equipamiento de serie:
- nuevo cabezal aspirador
- control electrónico de guías de tracción
- nuevo motor principal sin escobillas
- motor del ductor de mojado sin escobillas
- ajuste fino para los registros circunferencial y lateral
- tambor de salida Super Blue
- aparato pulverizador Grafix Junior
- reja para salida non-stop
- nuevo diseño ergonómico

El amplio equipamiento de serie, los breves tiempos de preparación y el fiable rendimiento duradero en la producción de impresos de calidad hacen que la S-Offset Un Color resulte interesante tanto para las pequeñas tiradas como en los grandes pedidos. En combinación con otras máquinas de imprimir Heidelberg, constituye una flexible y versátil reserva de producción.

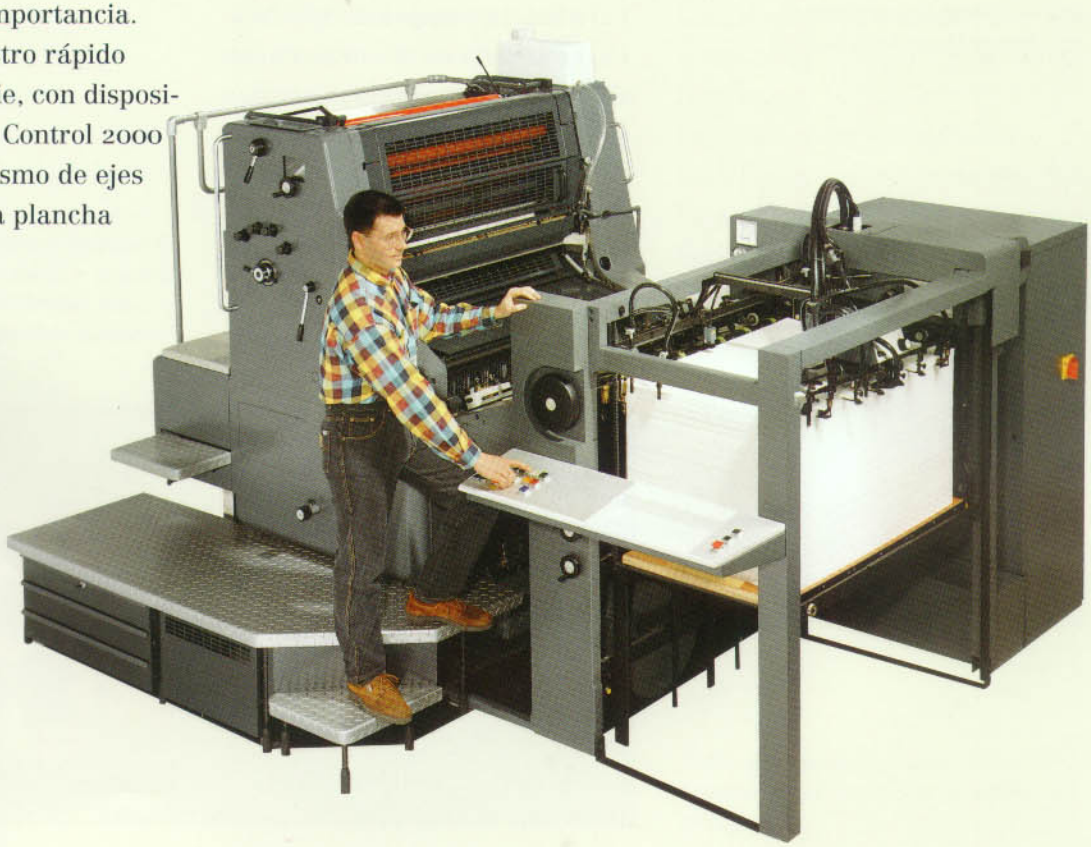
Un Color 52 x 74 y 72 x 102 cm



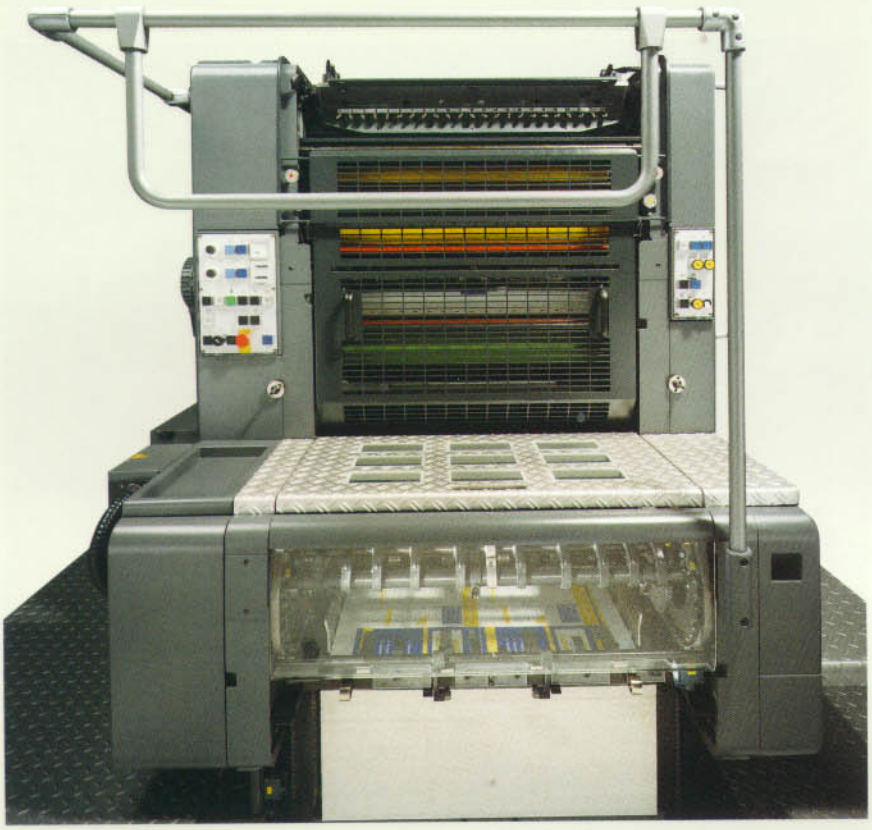
Hoy en día, suele trabajarse con frecuentes cambios de pedido. Junto a la alta velocidad de producción -de hasta 12.000 pliegos por hora-, la reducción de los tiempos de puesta a punto reviste una gran importancia. El sistema de registro rápido Heidelberg, de serie, con dispositivo visor y Bacher Control 2000 asegura el paralelismo de ejes en la sujeción de la plancha sobre el cilindro.

Las mordazas traseras van divididas. Los pernos garantizan la exactitud de registro desde el montaje y el pasado hasta la sujeción de las planchas en la máquina.

El sistema de registro rápido Heidelberg permite un rápido cambio de planchas y su sujeción a registro.

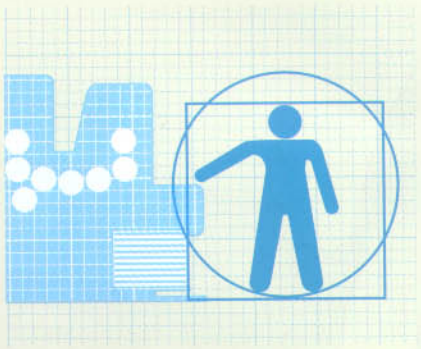


A 12.000 p/h hasta la salida



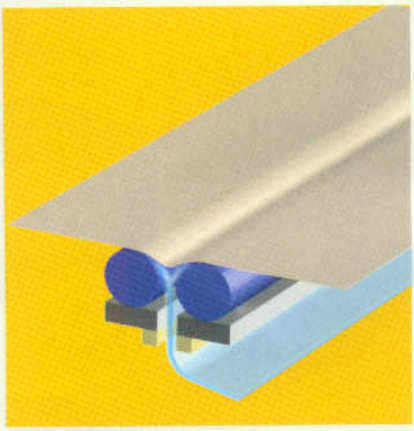
Ahorro de espacio y seguridad: la salida de los modelos S-Offset.

Para muchas empresas que han ido creciendo en el centro de las ciudades, la compacta construcción de las S-Offset constituye un criterio importante a la hora de decidir una inversión. La salida integrada contribuye a ahorrar espacio. Las pinzas de cadena transportan el pliego a la pila por el camino más corto.
Desenrollador de pliegos, frenos de pliegos, igualapliegos y barras de soplado de serie potencian la seguridad de la salida.
En los motivos densos, con fondos -sobre todo en los papeles livianos-, el desenrollador de pliegos dispuesto perpendicularmente al sentido de marcha de los pliegos contrarresta la tendencia al abarquillado.

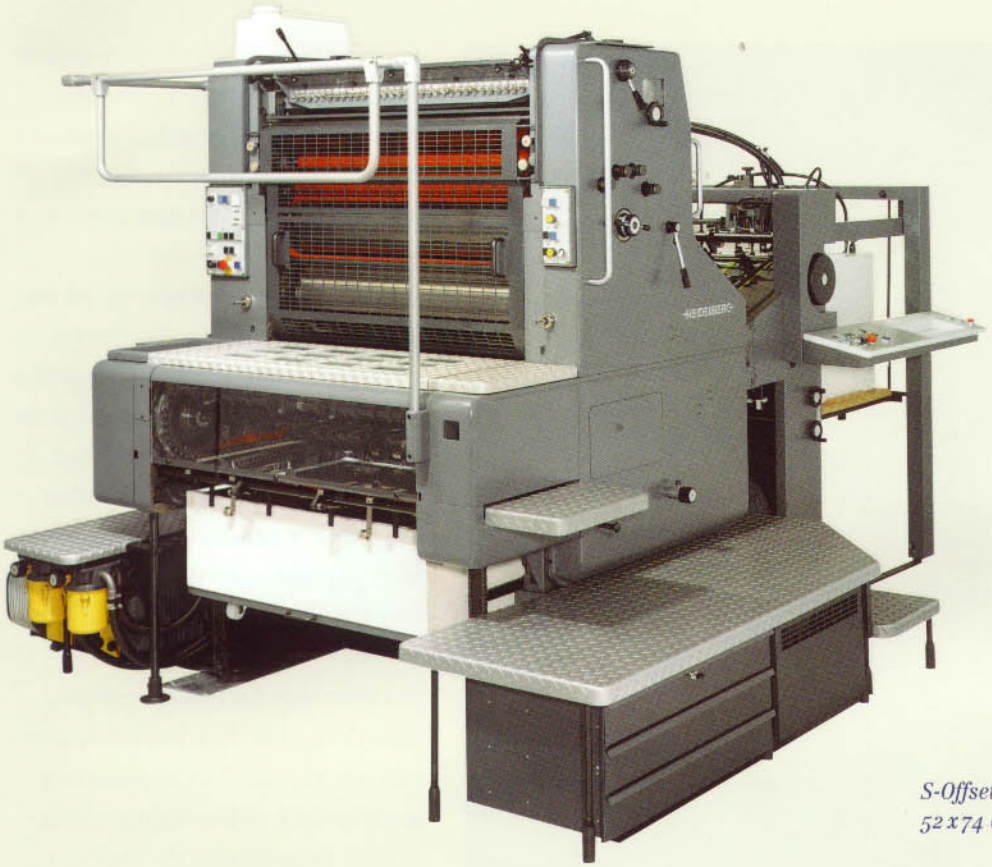


Los frenos de pliegos, con cuatro cuerpos aspiradores giratorios que generan vacío y frenan los pliegos, aseguran un suave y uniforme depósito en la pila de salida. Las S-Offset se suministran también -de serie- con un dispositivo non-stop con reja. Lo que resulta muy ventajoso en la elaboración de cartonajes o al imprimir tiradas altas.

Al imprimir motivos densos en papeles livianos, el desenrollador de pliegos, de serie, contrarresta eficazmente la tendencia al abarquillado.



Un Color 52 x 74 y 72 x 102 cm

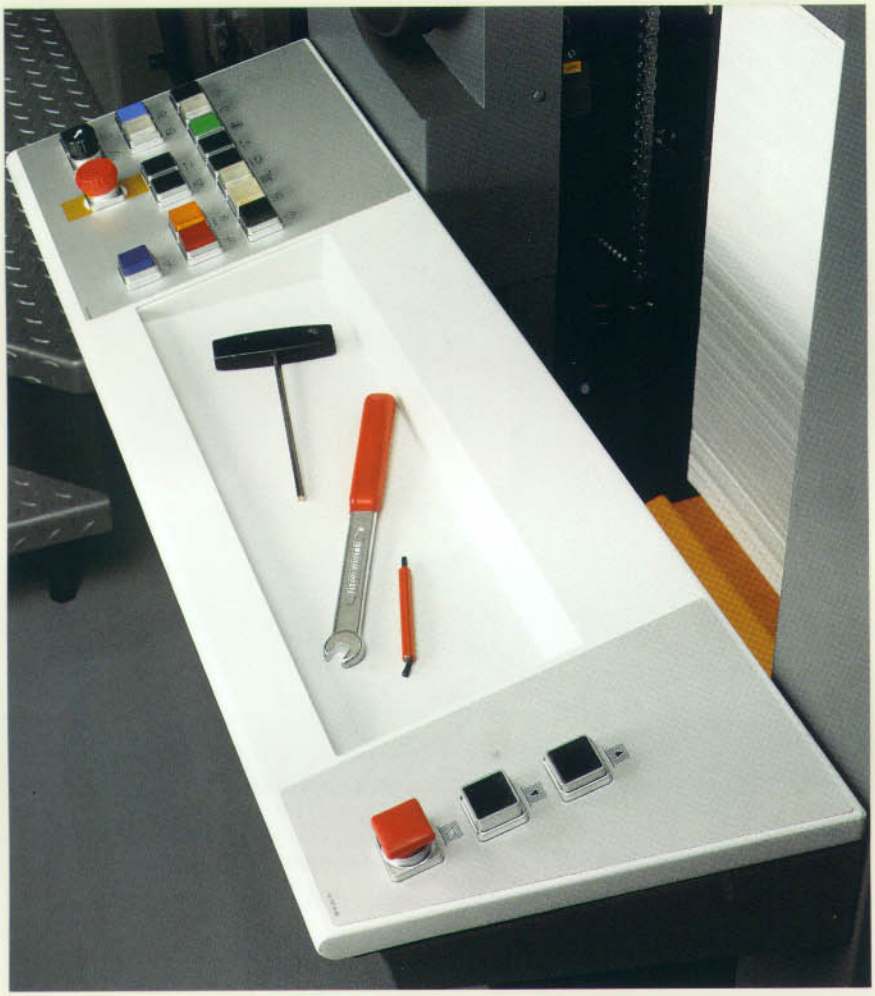


S-Offset Un Color: SORM en el formato 52 x 74 cm, SORS en el formato 72 x 102 cm.

El tambor de salida, provisto de serie de una malla Super Blue que repele la tinta, conduce limpiamente el pliego hasta la salida, sin rasguños. Así pues, no hay que perder tiempo ajustando rodajas.
Un aparato pulverizador -como equipamiento estándar- redondea la compacta salida de pila normal. La mezcla polvos-aire, pulverizada mediante aire caliente, se reparte finamente sobre el pliego. El volumen de polvos y la longitud de pulverizado se adaptan al motivo y al largo de pliego.

Las toberas externas pueden desconectarse al imprimir pequeños formatos.
La calefacción y el agitador impiden la formación de grumos.
La suma de equipamientos confiere gran seguridad a la salida incluso a 12.000 p/h.

Todas las máquinas S-Offset llevan un aparato pulverizador como equipamiento estándar.



Pupitre de mando con depósito de herramientas integrado: diseño ergonómico en el marcador de las S-Offset.

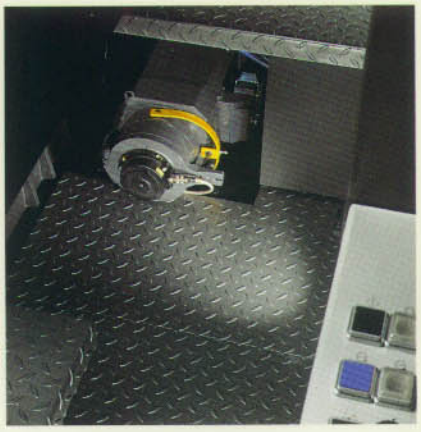
pedidos así como, en más de una ocasión, en desfavorables circunstancias locales: las Heidelberg S-Offset están en todas partes fiablemente dispuestas para el trabajo.

Todos los modelos que salen de nuestra factoría se ensayan y efectúan pruebas de impresión en condiciones similares a las de la práctica. Gracias a ello, las máquinas de imprimir pueden empezar a producir de inmediato después de ser instaladas.

Los mandos eléctricos de la línea S-Offset responden, en gran parte, a una tecnología convencional insensible a las fluctuaciones de tensión, la temperatura ambiental y la humedad atmosférica. Ésta es una de las razones que justifican la casi legendaria fama de las S-Offset en cuanto a fiabilidad, robustez y alto rendimiento duradero.

El nuevo motor de impulsión principal, compacto y de bajo mantenimiento, asegura una alta fiabilidad de las máquinas y más espacio ante el primer cuerpo impresor.

No hay apenas país del mundo en el que las Heidelberg S-Offset no presten fiablemente sus servicios, día tras día. Con diversos requerimientos y estructuras de



El nuevo motor de impulsión principal, compacto y de bajo mantenimiento, asegura una alta fiabilidad de las máquinas y más espacio ante el primer cuerpo impresor.

Un Color 52 x 74 y 72 x 102 cm

Con cada máquina de imprimir Heidelberg se suministra una detallada documentación. Al instalarse una S-Offset, el impresor recibe el manual de instrucciones, una lista de piezas de repuesto, un esquema de circuitos y la descripción técnica de los diversos grupos de máquina.

Las S-Offset Heidelberg se suministran a los cinco continentes e incluyen una completa documentación técnica para el cliente, casi siempre en su propio idioma.

Los fiables mandos: el armario de distribución de los modelos Dos Colores, por ejemplo, es extremadamente insensible a las fluctuaciones de tensión, las temperaturas ambientales y la humedad atmosférica.

Competentemente unidos

Competentemente presentes, en cualquier lugar y en cualquier momento: la densa red internacional de Ventas y Asistencia Técnica Heidelberg se orienta en función de los requerimientos de la clientela.
Un amplio servicio posventa, rápido abastecimiento de piezas de repuesto, adiestramiento, imprenta de demostraciones, jornadas de puertas abiertas y la presencia en las ferias nacionales e internacionales caracterizan la gama de prestaciones de los centros locales de Ventas y Asistencia Técnica.
La central está en Heidelberg. Desde la sede de la Heidelberger Druckmaschinen Aktiengesellschaft, la casa matriz del Grupo Heidelberg que opera a nivel internacional, parten numerosos impulsos para una mercadotecnia de Ventas extendida por todo el mundo.
El Centro de Demostraciones y las instalaciones de adiestramiento son un modelo para los centros de apoyo. En Heidelberg confluyen los hilos de la organización descentralizada de Asistencia Técnica.
Aquí tienen su centro la planificación de imprentas, el abastecimiento de piezas de repuesto, el adiestramiento de montadores y un sistema internacional de expertos para el diagnóstico a distancia de las máquinas instaladas. Heidelberg ServicePlus organiza para el impresor.
En todas partes. Las máquinas de imprimir y los sistemas Heidelberg sientan criterios internacionalmente en el moderno offset de pliegos y bobina. Económica y cualitativamente, orientándose hacia el usuario y asegurándole ventajas frente a la competencia.

La precisión en la fabricación de máquinas constituye la base de una calidad de impresión duradera.

Los requerimientos del futuro determinan los objetivos de la Investigación y el Desarrollo. En Alemania, Francia y los Estados Unidos de Norteamérica, unos 1.000 ingenieros mecánicos y electrónicos, proyectistas, físicos, químicos, técnicos y diseñadores llevan a cabo un trabajo de desarrollo e investigación excepcional en la construcción de máquinas de imprimir. La capacidad y la competencia de la Investigación y Desarrollo Heidelberg no tienen parangón en este sector de fabricación. El gran número de patentes registradas y los breves ciclos de desarrollo de las nuevas líneas de máquinas son la mejor prueba de ello. La asistencia de productos orientada hacia el usuario confiere a los modelos ya presentes en el mercado un alto grado de perfeccionamiento y larga duración.

La fabricación en serie y la más moderna logística se traducen en una buena relación precio/rendimiento de las máquinas.

Las factorías Heidelberg garantizan una precisa fabricación de piezas, con mínimas tolerancias, y las pruebas completas de la máquina en la fase de montaje. En las secciones de fabricación de componentes electrónicos, ruedas dentadas y piezas, máquinas de control numérico computerizado producen casi todos los elementos de las máquinas offset de pliegos y bobina.

La Producción y la Logística se controlan por ordenador. Mediante sistemas de transporte sin conductor, los centros de mecanizado, los circuitos de fabricación y los puestos de montaje final reciben las piezas adecuadas en el momento adecuado.

Heidelberg S-Offset

Equipamiento disponible

	SORM	SORMZ	SORS	SORSZ
Control electrónico de guías de tracción	●	●	●	●
Control electromecánico de pliegos dobles	●	●	●	●
Electrónica de marcado para control de salto de pliegos, falta de hoja, pliego retrasado y pliego oblicuo en guías delanteras	●	●	●	●
Compensador de papel		●		●
Sistema de registro rápido Heidelberg	●	●	●	●
Ajuste aproximado del registro circunferencial en 360°	●	●	●	●
Ajuste fino de los registros circunferencial y lateral en ± 2 mm	●	●	●	●
Oscilación lateral conectable y desconectable de los rodillos dadores de tinta	●	●	●	●
Acoplamiento y desacoplamiento neumático de los rodillos dadores de tinta y del tomador de tinta	●	●	●	●
Grupo humectador continuo Alcolor con compensación de velocidad		●		●
Distribuidor de mojado de cromado mate	●	●	●	●
Acoplamiento y desacoplamiento neumático de los rodillos mojadores		●		●
Influenciación zonal de la solución de mojado mediante barra de soplado ajustable	●	●	●	●
Dispositivo non-stop con reja	●	●	●	●
Aparato pulverizador Grafix Junior	●	●	●	●
Desenrollador de pliegos	●	●	●	●
Tambor de salida con Super Blue	●	●	●	●

Heidelberger Druckmaschinen Aktiengesellschaft
Kurfürsten-Anlage 52–60 · D-69115 Heidelberg
Teléfono: +49-62 21-92-0 · Fax: +49-62 21-92-69 99

HEIDELBERG

00.993.1304